

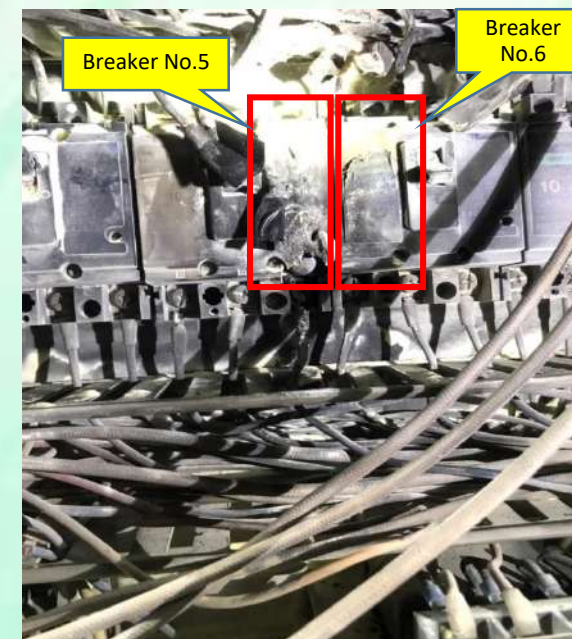
เอกสารที่ 10

**เอกสารการทบทวนเหตุการณ์อุบัติภัย/อุบัติเหตุ ที่เกิดขึ้นจากการ
ประกอบกิจการอุตสาหกรรมที่มีการผลิตลักษณะเดียวกัน
ทั้งในประเทศ และต่างประเทศ**

วันที่ 25 มีนาคม พ.ศ. 2563

Circuit Breaker Trip

พนักงานไฟฟ้าเข้าไปตรวจสอบ Heater Zone Die ซึ่งจากการตรวจสอบพบว่า Circuit Breaker Trip จึงทำการตรวจสอบ load ของ Heater พบว่าปกติ จึงทำการ On Circuit Breaker ขณะทำการ On Circuit Breaker ทำให้เกิดการ Short circuit และเกิดเพลิงไหม้



สิ่งที่ได้เรียนรู้

- พิจารณาอายุการใช้งานอุปกรณ์ดังกล่าว
- ตรวจสอบอุปกรณ์ไฟฟ้าและระบบไฟฟ้าประจำปี
- ตรวจสอบอุปกรณ์ไฟฟ้าที่ผ่าน Breaker ก่อนทำการ On Breaker

IdMS no: 20030083



Emergency
(EF)

โคมไฟแสงสว่างเกิดเพลิงไหม้

วันที่ 25 พฤษภาคม พ.ศ. 2561

พนักงานดับเพลิงออกระงับเหตุไฟไหม้โคมไฟแสงสว่างข้าง
Warehouse 42 ได้ทำการตัดระบบไฟฟ้าและฉีดน้ำดับไฟได้สำเร็จ



สิ่งที่ได้เรียนรู้



ปรับปรุงคู่มือการทำงานใหม่ โดยเพิ่มการตรวจสอบในช่วงเวลากลางคืน โดยตรวจสอบ
อุปกรณ์ต่างๆ เช่น เสาไฟ, สายไฟที่โคนเสา สัปดาห์ละ 1 ครั้ง
จัดทำแผนการตรวจสอบแผงควบคุมไฟฟ้าแสงสว่างทุก 6 เดือน
การตรวจสอบอุปกรณ์เสาไฟฟ้า สภาพการณ์หน้างานที่อาจก่อให้เกิดอุบัติเหตุบริเวณถนน
ส่วนกลางในเขตประกอบการฯ ทุก 6 เดือน



PROPERTY
DAMAGE

เอกสารที่ 11

เอกสารบันทึกฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน

ประกาศ

ทุกพื้นที่	- สำรวจปัจจัยเสี่ยง ตรวจสุขภาพปี 2565	เปิดระบบวันที่ 18 ตุลาคม 2564 ถึง 5 พฤศจิกายน 2564
สำนักงานระยอง	- เลือกตรวจสุขภาพเพิ่มเติม (เลือกล่วงหน้า)	เปิดระบบวันที่ 9 - 24 ธันวาคม 2564
	- จองวันเข้าตรวจ	เปิดระบบวันที่ 16 ธันวาคม 2564 ถึง 4 มีนาคม 2565



Login

ระบบ E-Healthbook

เอกสารที่ 12

ตัวอย่างเอกสารการตรวจสอบสภาพถุงกรอง

Checklist การเปลี่ยนถุงกรอง

GRADE: GP 150

DATE: 01/05/92

DESCRIPTION	07:00	08:00	11:00	13:00	15:00	17:00	19:00	21:00	23:00	01:00	03:00	05:00
POLYMER	PI 24101 GPPS A	bar.G	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57
PRESSURE	PI 24104 GPPS B	bar.G	47	47	47	47	47	47	47	47	47	47
DIE HEADTEMPERATURE		°C	235	235	235	235	235	235	235	235	235	235
STRAND	TI 24103	°C	47	47	47	47	47	47	47	47	47	47
BATH WATER	TI 24108	°C	46	46	46	46	46	46	46	46	46	46
PELLETIZER	GPPS LINE	rpm	781	781	781	781	781	781	781	781	781	781
PELLET	GPPS LINE	°C	68	68	68	68	68	68	68	68	68	68
TEMP.	GPPS LINE	°C	68	68	68	68	68	68	68	68	68	68
23P002	CURRENT	Amp.	61	61	61	61	61	61	61	61	61	61
	CURRENT	Amp.	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60

PELLET CONVEYING BLOWER

25K001	CURRENT	Amp.	96	96	96	96	96	96	96	96	96	96
	DISCH PRESSURE	PI 24101 bar.G	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2
25K002	CURRENT	Amp.	96	96	96	96	96	96	96	96	96	96
	DISCH PRESSURE	PI 24101 bar.G	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2
25K003	CURRENT	Amp.	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
	DISCH PRESSURE	PI 25101 bar.G	0.45	0.45	0.45	0.45	0.45	0.45	0.45	0.45	0.45	0.45
25K004	CURRENT	Amp.	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18
	DISCH PRESSURE	PI 25111 bar.G	0.12	0.12	0.12	0.12	0.12	0.12	0.12	0.12	0.12	0.12
25K005	CURRENT	Amp.	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
	DISCH PRESSURE	PI 25112 bar.G	0.19	0.19	0.19	0.19	0.19	0.19	0.19	0.19	0.19	0.19
SHIFT												
OPERATOR												
SHIFT SUPERVISOR												

DESCRIPTION	07:00	08:00	11:00	13:00	15:00	17:00	19:00	21:00	23:00	01:00	03:00	05:00
STRAND DIE VENT FAN & VIBRATING SCREEN SEPARATOR												
24K001	CURRENT	Amp.	8.5	8.5	8.5	8.5	8.5	8.5	8.5	8.5	8.5	8.5
24K002	(/) ไม่ปกติ		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
24K003	(X) ไม่ปกติ		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
24S001	การทำความสะอาด (Y=ทำงาน)		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
24S002	(N=ไม่ทำงาน)		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
24F001	LEVEL (Y=ปกติ)		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
24F002	(N=ต่ำกว่า MIN)		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
00F002	PID 00002 (3.0-9.5) (หน่วย)		1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
00F002	CURRENT	Amp.	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24

EBS CALIBRATION RECORD

Morning	Control	Production	LINE A		Production	LINE B	
Checked By	Range	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount in	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount in
	[PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]
5/10/92	<input type="checkbox"/> 10-30	5.092	48	49.88	6.88	43	49.79
(Boardman,TO)	<input type="checkbox"/> 40-60						
Afternoon	Control	Production	LINE A		Production	LINE B	
Checked By	Range	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount in	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount in
	[PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]
0/10/92	<input type="checkbox"/> 10-30	5.096	41	48.27	5.052	41	48.69
(Boardman,TO)	<input checked="" type="checkbox"/> 40-60						
Night	Control	Production	LINE A		Production	LINE B	
Checked By	Range	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount in	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount in
	[PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]
2/2	<input type="checkbox"/> 10-30	4.966	42.3	51.10	5.052	38.2	45.36
(Boardman,TO)	<input checked="" type="checkbox"/> 40-60						

GRADE: GP 150

DATE: 2/5/92

DESCRIPTION	07:00	08:00	11:00	13:00	15:00	17:00	19:00	21:00	23:00	01:00	03:00	05:00
POLYMER	PI 24101 GPPS A	bar.G	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57
PRESSURE	PI 24104 GPPS B	bar.G	47	47	47	47	47	47	47	47	47	47
DIE HEADTEMPERATURE		°C	235	235	235	235	235	235	235	235	235	235
STRAND	TI 24103	°C	48	48	48	48	48	48	48	48	48	48
BATH WATER	TI 24108	°C	48	48	48	48	48	48	48	48	48	48
PELLETIZER	GPPS LINE	rpm	714	714	714	714	714	714	714	714	714	714
PELLET	GPPS LINE	°C	68	68	68	68	68	68	68	68	68	68
TEMP.	GPPS LINE	°C	68	68	68	68	68	68	68	68	68	68
23P002	CURRENT	Amp.	61	61	61	61	61	61	61	61	61	61
	CURRENT	Amp.	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57

PELLET CONVEYING BLOWER

25K001	CURRENT	Amp.	96	96	96	96	96	96	96	96	96	96
	DISCH PRESSURE	PI 24101 bar.G	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2
25K002	CURRENT	Amp.	96	96	96	96	96	96	96	96	96	96
	DISCH PRESSURE	PI 24101 bar.G	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2
25K003	CURRENT	Amp.	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
	DISCH PRESSURE	PI 25101 bar.G	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4
25K004	CURRENT	Amp.	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18
	DISCH PRESSURE	PI 25111 bar.G	0.14	0.14	0.14	0.14	0.14	0.14	0.14	0.14	0.14	0.14
25K005	CURRENT	Amp.	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
	DISCH PRESSURE	PI 25112 bar.G	0.19	0.19	0.19	0.19	0.19	0.19	0.19	0.19	0.19	0.19
SHIFT												
OPERATOR												
SHIFT SUPERVISOR												

DESCRIPTION	07:00	08:00	11:00	13:00	15:00	17:00	19:00	21:00	23:00	01:00	03:00	05:00
STRAND DIE VENT FAN & VIBRATING SCREEN SEPARATOR												
24K001	CURRENT	Amp.	8.5	8.5	8.5	8.5	8.5	8.5	8.5	8.5	8.5	8.5
24K002	(/) ไม่ปกติ		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
24K003	(X) ไม่ปกติ		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
24S001	การทำความสะอาด (Y=ทำงาน)		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
24S002	(N=ไม่ทำงาน)		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
24F001	LEVEL (Y=ปกติ)		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
24F002	(N=ต่ำกว่า MIN)		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
00F002	PID 00002 (3.0-9.5) (หน่วย)		1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
00F002	CURRENT	Amp.	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24

EBS CALIBRATION RECORD

Morning	Control	Production	LINE A		Production	LINE B	
Checked By	Range	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount in	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount in
	[PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]
	<input type="checkbox"/> 10-30 <input checked="" type="checkbox"/> 40-60	5.092	48	49.19	6.092	40	47.50
(Boardman,TO)							
Afternoon	Control	Production	LINE A		Production	LINE B	
Checked By	Range	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount in	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount in
	[PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]
	<input type="checkbox"/> 10-30 <input checked="" type="checkbox"/> 40-60	4.966	38	45.91	5.009	38	45.51
(Boardman,TO)							
Night	Control	Production	LINE A		Production	LINE B	
Checked By	Range	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount in	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount in
	[PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]
	<input type="checkbox"/> 10-30 <input checked="" type="checkbox"/> 40-60	5.062	40.2	42.24	5.036	41.4	48.24
(Boardman,TO)							

GRADE: 68 150

DATE: 2/5/99

DESCRIPTION			07:00	09:00	11:00	13:00	15:00	17:00	19:00	21:00	23:00	01:00	03:00	05:00
POLYMER	PI 24101	GPPS	bar.G	50	50	52	52	53	53	60	60	60	60	60
	PI 24104	GPPS	bar.G	48	48	48	49	52	52	60	60	60	60	60
PRESSURE	PI 24101	GPPS	bar.G	48	48	48	49	52	52	60	60	60	60	60
	PI 24104	GPPS	bar.G	48	48	48	49	52	52	60	60	60	60	60
DIE HEADTEMPERATURE			°C	150	155	155	155	155	155	155	155	155	155	155
STRAND	TI 24103		°C	49	49	48	48	49	49	48	48	48	48	48
	TI 24100		°C	49	49	49	49	49	49	49	49	49	49	49
BATH WATER TEMP.	TI 24103		°C	49	49	48	48	49	49	48	48	48	48	48
	TI 24100		°C	49	49	49	49	49	49	49	49	49	49	49
PELLETIZER	GPPS LINE		rpm	776	776	776	775	776	770	609	604	606	606	609
	GPPS LINE		rpm	770	770	770	770	776	770	601	601	609	609	609
PELLET	GPPS LINE		°C	68	68	68	76	73	72	70	70	72	72	72
	GPPS LINE		°C	60	60	60	60	60	60	70	70	70	70	70
TEMP.	CURRENT		Amp.	59	59	59	60	61	61	60	60	64	64	64
	CURRENT		Amp.	60	60	60	60	62	62	66	66	66	66	66

PELLET CONVEYING BLOWER

25K001	A	CURRENT	Amp.	35	35	37	35	36	36	36	36	36	36	36	36
	B	DISCH PRESSURE	Pi 2410 bar/G	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.9	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2
25K002	A	CURRENT	Amp.	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36
	B	DISCH PRESSURE	Pi 2410 bar/G	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.9	0.9	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2
25K003	A	CURRENT	Amp.	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
	B	DISCH PRESSURE	Pi 2510 bar/G	0.44	0.44	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4
25K004	A	CURRENT	Amp.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	B	DISCH PRESSURE	Pi 2510 bar/G	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
25K005	A	CURRENT	Amp.	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18
	B	DISCH PRESSURE	Pi 2511 bar/G	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
25K006	A	CURRENT	Amp.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	B	DISCH PRESSURE	Pi 2512 bar/G	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
25K007	A	CURRENT	Amp.	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
	B	DISCH PRESSURE	bar/G	0.19	0.19	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18
SHIFT															
OPERATOR															
SHIFT SUPERVISOR															

[illegible]

EBS CALIBRATION RECORD

[illegible]

GRADE: 6870

DATE: 4 / 5 / 22

[illegible]

PELLET CONVEYING BLOWER

25K001		CURRENT		Amp.	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35
B	DISCH PRESSURE	PI 2410	bar.G	0.19	0.19	0.19	0.19	0.19	0.19	0.19	0.19	0.19	0.19	0.19	0.19	0.19	0.19	0.19
	CURRENT		Amp.	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36
B	DISCH PRESSURE	PI 2410	bar.G	0.19	0.19	0.19	0.19	0.19	0.19	0.19	0.19	0.19	0.19	0.19	0.19	0.19	0.19	0.19
	CURRENT		Amp.	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
B	DISCH PRESSURE	PI 2510	bar.G	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4
	CURRENT		Amp.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
B	DISCH PRESSURE	PI 2510	bar.G	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	CURRENT		Amp.	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18
B	DISCH PRESSURE	PI 2511	bar.G	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18
	CURRENT		Amp.	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
B	DISCH PRESSURE	PI 2512	bar.G	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	CURRENT		Amp.	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
B	DISCH PRESSURE		bar.G	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2
	CURRENT		Amp.	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10

SHIFT

OPERATOR

SHIFT SUPERVISOR

REMARK :

[illegible]

EBS CALIBRATION RECORD

Morning		Control	Production	LINE A		Production	LINE B	
Checked By	Range	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount in	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount in	
	[PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	
DAVID	<input checked="" type="checkbox"/> 10-30 <input type="checkbox"/> 40-60	4.150	18	25.83	4.210	20	28.50	
(Boardman/LTO)								
Afternoon		Control	Production	LINE A		Production	LINE B	
Checked By	Range	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount in	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount in	
	[PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	
DAVID	<input checked="" type="checkbox"/> 10-30 <input type="checkbox"/> 40-60	4.179	17	24.40	4.179	18	26.84	
(Boardman/LTO)								
Night		Control	Production	LINE A		Production	LINE B	
Checked By	Range	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount in	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount in	
	[PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	
ORUW	<input checked="" type="checkbox"/> 10-30 <input type="checkbox"/> 40-60	4.180	17.9	25.69	4.180	18.5	26.35	
(Boardman/LTO)								

GRADE: GP130

DATE: 5/5/65

DESCRIPTION	07:00	09:00	11:00	13:00	15:00	17:00	19:00	21:00	23:00	01:00	03:00	05:00
POLYMER	PI 24101 GPPS	bar.G	60	60	60	60	60	60	59	59	59	59
PRESSURE	PI 24104 GPPS	bar.G	57	57	57	57	55	55	56	56	56	55
DIE HEADTEMPERATURE	B	°C	235	235	235	235	235	235	235	235	235	235
		°C	240	240	240	240	240	240	240	240	240	240
STRAND	TI 24103	°C	49	49	49	49	49	49	47	47	47	47
BATH WATER	TI 24108	°C	49	49	49	49	49	49	47	47	47	47
PELLETIZER	GPPS LINE	rpm	655	655	655	655	660	660	661	661	661	661
PELLET	GPPS LINE	°C	70	70	70	70	69	69	74	74	74	73
TEMP.	GPPS LINE	°C	55	55	55	55	58	58	60	60	60	60
23P002	A	CURRENT	Amp.	63	63	63	63	63	63	63	63	63
		CURRENT	Amp.	64	64	64	64	63	63	64	64	63

PELLET CONVEYING BLOWER

25K001	CURRENT	Amp.	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35
	DISCH PRESSURE	PI 24101	bar.G	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2
	CURRENT	Amp.	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35
25K002	DISCH PRESSURE	PI 24101	bar.G	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2
	CURRENT	Amp.	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
	DISCH PRESSURE	PI 25102	bar.G	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4
25K004	CURRENT	Amp.	18	18	18	18	18	18	17	17	17	17
	DISCH PRESSURE	PI 25111	bar.G	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.09	0.08	0.08	0.09
	CURRENT	Amp.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
25K005	DISCH PRESSURE	PI 25112	bar.G	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	CURRENT	Amp.	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
	DISCH PRESSURE	bar.G	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18
SHIFT												
OPERATOR												
SHIFT SUPERVISOR												

DESCRIPTION	07:00	09:00	11:00	13:00	15:00	17:00	19:00	21:00	23:00	01:00	03:00	05:00
STRAND DIE VENT FAN & VIBRATING SCREEN SEPARATOR												
24K001	A	CURRENT	Amp.	9	9	9	9	9	9	9	8.5	8.5
		Amp.	8	8	8	8	8	8	8	8	7.5	7.5
24K002	B	(/) ไม่ดี		/	/	/	/	/	/	/	/	/
		(X) ไม่ดี		/	/	/	/	/	/	/	/	/
24S001	B	การทำงาน (/) ไม่ดี		/	/	/	/	/	/	/	/	/
		(X) ไม่ดี		/	/	/	/	/	/	/	/	/
24S001	B	การทำงาน (Y-ไม่ทำงาน)		/	/	/	/	/	/	/	/	/
		(N-ไม่ทำงาน)		/	/	/	/	/	/	/	/	/
24K001	B	LEVEL (Y-ไม่ทำงาน)		/	/	/	/	/	/	/	/	/
		(N-ไม่ทำงาน MIN)		/	/	/	/	/	/	/	/	/
24K002	B	(/) ไม่ดี		/	/	/	/	/	/	/	/	/
		(X) ไม่ดี		/	/	/	/	/	/	/	/	/
00F002	PID 00002 (3.0-9.5) อนุพัณ		1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
00K002	CURRENT	Amp.	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24

EBS CALIBRATION RECORD

Morning		Control	Production	LINE A		Production	LINE B	
Checked By	Range	Rate	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount in	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount in
	[PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]
	10-30							
(Boardman/LTO)	40-60	4.241	35	49.5	4.210	33	47.0	
Afternoon								
Checked By	Range	Rate	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount in	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount in
	[PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]
	10-30							
(Boardman/LTO)	40-60	4.210	36.2	51.59	4.180	34.8	49.95	
Night								
Checked By	Range	Rate	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount in	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount in
	[PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]
	10-30							
(Boardman/LTO)	40-60	4.304	18	25.09	4.241	20	28.29	

GRADE: GP130

DATE: 6/5/65

DESCRIPTION	07:00	09:00	11:00	13:00	15:00	17:00	19:00	21:00	23:00	01:00	03:00	05:00
POLYMER	PI 24101 GPPS	bar.G	59	59	59	59	59	59	60	60	60	60
PRESSURE	PI 24104 GPPS	bar.G	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56
DIE HEADTEMPERATURE	B	°C	235	235	235	235	235	235	235	235	235	235
		°C	240	240	240	240	240	240	240	240	240	240
STRAND	TI 24103	°C	46	46	46	46	47	47	47	47	47	47
BATH WATER	TI 24108	°C	46	46	46	46	47	47	47	47	47	47
PELLETIZER	GPPS LINE	rpm	661	661	661	661	661	661	665	665	665	665
PELLET	GPPS LINE	°C	74	74	74	74	70	70	74	75	75	75
TEMP.	GPPS LINE	°C	58	58	58	58	58	59	60	60	60	60
23P002	A	CURRENT	Amp.	63	63	63	63	63	63	63	63	63
		CURRENT	Amp.	64	64	64	64	64	63	63	64	64

PELLET CONVEYING BLOWER

25K001	CURRENT	Amp.	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35
	DISCH PRESSURE	PI 24101	bar.G	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16
	CURRENT	Amp.	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36
25K002	DISCH PRESSURE	PI 24101	bar.G	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18
	CURRENT	Amp.	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
	DISCH PRESSURE	PI 25102	bar.G	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4
25K004	CURRENT	Amp.	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18
	DISCH PRESSURE	PI 25111	bar.G	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
	CURRENT	Amp.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
25K005	DISCH PRESSURE	PI 25112	bar.G	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	CURRENT	Amp.	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
	DISCH PRESSURE	bar.G	0.12	0.12	0.12	0.12	0.12	0.12	0.12	0.12	0.12	0.12
SHIFT												
OPERATOR												
SHIFT SUPERVISOR												

DESCRIPTION	07:00	09:00	11:00	13:00	15:00	17:00	19:00	21:00	23:00	01:00	03:00	05:00
STRAND DIE VENT FAN & VIBRATING SCREEN SEPARATOR												
24K001	A	CURRENT	Amp.	9	9	9	9	9	9	9	9	9
		Amp.	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
24K002	B	(/) ไม่ดี		/	/	/	/	/	/	/	/	/
		(X) ไม่ดี		/	/	/	/	/	/	/	/	/
24S001	B	การทำงาน (/) ไม่ดี		/	/	/	/	/	/	/	/	/
		(X) ไม่ดี		/	/	/	/	/	/	/	/	/
24S001	B	การทำงาน (Y-ไม่ทำงาน)		/	/	/	/	/	/	/	/	/
		(N-ไม่ทำงาน)		/	/	/	/	/	/	/	/	/
24K001	B	LEVEL (Y-ไม่ทำงาน)		/	/	/	/	/	/	/	/	/
		(N-ไม่ทำงาน MIN)		/	/	/	/	/	/	/	/	/
24K002	B	(/) ไม่ดี		/	/	/	/	/	/	/	/	/
		(X) ไม่ดี		/	/	/	/	/	/	/	/	/
00F002	PID 00002 (3.0-9.5) อนุพัณ		1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
00K002	CURRENT	Amp.	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24

EBS CALIBRATION RECORD

Morning		Control	Production	LINE A		Production	LINE B	
Checked By	Range	Rate	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount in	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount in
	[PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]
	10-30							
(Boardman/LTO)	40-60	4.241	35	49.5	4.241	33	46.6	
Afternoon								
Checked By	Range	Rate	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount in	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount in
	[PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]
	10-30							
(Boardman/LTO)	40-60	4.179	32.5	46.66	4.179	34.1	48.95	
Night								
Checked By	Range	Rate	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount in	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount in
	[PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]
	10-30							
(Boardman/LTO)	40-60	4.376	20	27.17	4.306	21	29.26	

GRADE: GP-130 → 112

DATE: 7/5/5

DESCRIPTION	07:00	09:00	11:00	13:00	15:00	17:00	19:00	21:00	23:00	01:00	03:00	05:00
POLYMER	PI 24101 GPPS A	bar.G	60	60	60	65	65	65	65	65	65	65
PRESSURE	PI 24104 GPPS B	bar.G	57	57	57	62	62	62	62	62	62	62
DIE HEADTEMPERATURE	A	°C	235	235	235	235	235	235	235	235	235	235
			240	240	240	242	242	242	242	242	242	242
STRAND	TI 24103	A	°C	47	47	47	45	45	45	45	42	42
BATH WATER	TI 24108	B	°C	46	46	46	46	46	46	45	45	45
TEMP.												
PELLETIZER	GPPS LINE	A	rpm	665	665	665	635	635	635	642	642	642
PELLET	GPPS LINE	B	rpm	665	665	665	635	635	635	640	640	640
TEMP.	GPPS LINE	A	°C	75	75	75	75	75	75	72	72	72
	GPPS LINE	B	°C	70	70	70	68	68	68	65	62	62
23P002	CURRENT	A	Amp.	63	63	63	65	65	65	66	66	66
	CURRENT	B	Amp.	64	64	64	66	66	66	67	67	67

PELLET CONVEYING BLOWER

25K001	CURRENT	Amp.	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35
DISCH PRESSURE	PI 24101	bar.G	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18
25K002	CURRENT	Amp.	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35
DISCH PRESSURE	PI 24101	bar.G	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18
25K004	CURRENT	Amp.	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
DISCH PRESSURE	PI 25101	bar.G	0.45	0.45	0.45	0.45	0.45	0.45	0.45	0.45	0.45	0.45
25K005	CURRENT	Amp.	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18
DISCH PRESSURE	PI 25111	bar.G	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
25K006	CURRENT	Amp.	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
DISCH PRESSURE	PI 25112	bar.G	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15
SHIFT												
OPERATOR												
SHIFT SUPERVISOR												

DESCRIPTION	07:00	09:00	11:00	13:00	15:00	17:00	19:00	21:00	23:00	01:00	03:00	05:00
STRAND DIE VENT FAN & VIBRATING SCREEN SEPARATOR												
24K001	CURRENT	Amp.	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7
24K002	(I) 30Hz	Amp.	6.5	6.5	6.5	6.5	6.5	6.5	6.5	6.5	6.5	6.5
24K003	(X) 30Hz	Amp.	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
24S001	การหักเห (I) 30Hz	Amp.	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
24S002	(X) 30Hz	Amp.	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
24H001	การหักเห (Y=หักเห)	Amp.	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
24H002	(N=ไม่หักเห)	Amp.	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
24F002	LEVEL (Y=ไม่หักเห)	Amp.	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
24F003	(X) 30Hz	Amp.	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
00F002	PID 00002 (3.0-9.5) (m/s)	Amp.	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8
00F003	CURRENT	Amp.	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24

EBS CALIBRATION RECORD

Morning	Control	Production	LINE A		Production	LINE B	
Checked By	Range	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount In	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount In
	[PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]
024W	<input checked="" type="checkbox"/> 10-30 <input type="checkbox"/> 40-60	4.210	13	19.52	4.180	14	20.09
(Boardman\TJO)							
Afternoon	Control	Production	LINE A		Production	LINE B	
Checked By	Range	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount In	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount In
	[PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]
22	<input checked="" type="checkbox"/> 10-30 <input type="checkbox"/> 40-60	4.007	15	22.5	40.35	16	23.8
(Boardman\TJO)							
Night	Control	Production	LINE A		Production	LINE B	
Checked By	Range	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount In	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount In
	[PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]
Dina	<input checked="" type="checkbox"/> 10-30 <input type="checkbox"/> 40-60	4.002	13	19.46	4.063	13	19.19
(Boardman\TJO)							

GRADE: GP112

DATE: 8/5/5

DESCRIPTION	07:00	09:00	11:00	13:00	15:00	17:00	19:00	21:00	23:00	01:00	03:00	05:00
POLYMER	PI 24101 GPPS A	bar.G	65	65	65	65	65	65	65	65	65	65
PRESSURE	PI 24104 GPPS B	bar.G	62	62	62	62	62	62	62	62	62	62
DIE HEADTEMPERATURE	A	°C	235	235	235	235	235	235	235	235	235	235
			244	244	244	242	242	242	242	242	242	242
STRAND	TI 24103	A	°C	47	47	47	47	47	47	46	46	46
BATH WATER	TI 24108	B	°C	48	48	48	48	48	48	48	48	48
TEMP.												
PELLETIZER	GPPS LINE	A	rpm	641	641	641	649	649	649	660	660	660
PELLET	GPPS LINE	B	rpm	641	641	641	651	651	651	660	660	660
TEMP.	GPPS LINE	A	°C	70	70	70	73	73	73	73	72	72
	GPPS LINE	B	°C	70	70	70	70	70	70	68	64	64
23P002	CURRENT	A	Amp.	65	65	65	65	65	65	65	65	65
	CURRENT	B	Amp.	66	66	66	65	65	65	65	65	65

PELLET CONVEYING BLOWER

25K001	CURRENT	Amp.	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30
DISCH PRESSURE	PI 24101	bar.G	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18
25K002	CURRENT	Amp.	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35
DISCH PRESSURE	PI 24101	bar.G	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18
25K004	CURRENT	Amp.	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
DISCH PRESSURE	PI 25101	bar.G	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2
25K005	CURRENT	Amp.	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18
DISCH PRESSURE	PI 25111	bar.G	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
25K006	CURRENT	Amp.	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
DISCH PRESSURE	PI 25112	bar.G	0.14	0.14	0.14	0.14	0.14	0.14	0.14	0.14	0.14	0.14
SHIFT												
OPERATOR												
SHIFT SUPERVISOR												

DESCRIPTION	07:00	09:00	11:00	13:00	15:00	17:00	19:00	21:00	23:00	01:00	03:00	05:00
STRAND DIE VENT FAN & VIBRATING SCREEN SEPARATOR												
24K001	CURRENT	Amp.	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7
24K002	(I) 30Hz	Amp.	6.5	6.5	6.5	6.5	6.5	6.5	6.5	6.5	6.5	6.5
24K003	(X) 30Hz	Amp.	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
24S001	การหักเห (I) 30Hz	Amp.	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
24S002	(X) 30Hz	Amp.	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
24H001	การหักเห (Y=หักเห)	Amp.	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
24H002	(N=ไม่หักเห)	Amp.	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
24F002	LEVEL (Y=ไม่หักเห)	Amp.	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
24F003	(X) 30Hz	Amp.	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
00F002	PID 00002 (3.0-9.5) (m/s)	Amp.	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4
00F003	CURRENT	Amp.	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24

EBS CALIBRATION RECORD

Morning	Control	Production	LINE A		Production	LINE B	
Checked By	Range	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount In	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount In
	[PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]
02W	<input checked="" type="checkbox"/> 10-30 <input type="checkbox"/> 40-60	4.092	13	19.06	4.035	14	20.81
(Boardman/LTO)							
Afternoon	Control	Production	LINE A		Production	LINE B	
Checked By	Range	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount In	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount In
	[PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]
24P	<input checked="" type="checkbox"/> 10-30 <input type="checkbox"/> 40-60	4.180	15	21.5	4.180	16	22.9
(Boardman/LTO)							
Night	Control	Production	LINE A		Production	LINE B	
Checked By	Range	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount In	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount In
	[PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]
24N	<input checked="" type="checkbox"/> 10-30 <input type="checkbox"/> 40-60	4.120	13	18.93	4.179	13	18.66
(Boardman/LTO)							

GRADE: GP 119

DATE: 9/5/65

DESCRIPTION	07:00	09:00	11:00	13:00	15:00	17:00	19:00	21:00	23:00	01:00	03:00	05:00
POLYMER	PI 24101 GPPS	bar.G	63	63	64	64	65	65	65	67	67	67
PRESSURE	PI 24104 GPPS	bar.G	59	59	59	59	60	60	63	66	66	66
DIE HEADTEMPERATURE		°C	235	235	235	235	235	235	235	235	235	235
STRAND	TI 24103	°C	249	249	249	249	249	249	249	249	249	249
BATH WATER	TI 24108	°C	47	47	47	47	47	47	47	46	46	46
PELLETIZER	GPPS LINE	rpm	659	659	659	659	659	659	601	601	601	601
PELLET	GPPS LINE	rpm	660	660	660	660	660	660	600	600	600	600
TEMP.	GPPS LINE	°C	66	66	65	65	69	69	65	65	65	65
	GPPS LINE	°C	66	66	67	67	70	70	70	70	70	70
	CURRENT	Amp.	65	65	65	65	65	65	67	67	67	67
	CURRENT	Amp.	65	65	65	65	66	66	68	68	68	68

PELLET CONVEYING BLOWER

25K001	CURRENT	Amp.	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36
	DISCH PRESSURE	PI 24101 bar.G	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18
	CURRENT	Amp.	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36
	DISCH PRESSURE	PI 24108 bar.G	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18
25K002	CURRENT	Amp.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	DISCH PRESSURE	PI 25101 bar.G	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	CURRENT	Amp.	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45
	DISCH PRESSURE	PI 25102 bar.G	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
25K004	CURRENT	Amp.	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
	DISCH PRESSURE	PI 25111 bar.G	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	CURRENT	Amp.	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
	DISCH PRESSURE	PI 25112 bar.G	0.45	0.45	0.45	0.45	0.45	0.45	0.45	0.45	0.45	0.45
25K005	CURRENT	Amp.	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
	DISCH PRESSURE	bar.G	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
SHIFT												
OPERATOR												
SHIFT SUPERVISOR												

DESCRIPTION	07:00	09:00	11:00	13:00	15:00	17:00	19:00	21:00	23:00	01:00	03:00	05:00
STRAND DIE VENT FAN & VIBRATING SCREEN SEPARATOR												
24K001	CURRENT	Amp.	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
		Amp.	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5
24K002	(/) หนัก		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	(X) หนัก		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
24K003	การหักงอ (/) หนัก		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	(X) หนัก		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
24K004	การหักงอ (N=หักงอ)		Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
	(N=หักงอ)		Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
	LEVEL (N=หักงอ MIN)		Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
24K005	(/) หนัก		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	(X) หนัก		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
00F002	PID 00002 (3.0-9.5) (bar.G)		1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
00F002	CURRENT	Amp.	94	94	94	94	94	94	94	94	94	94

EBS CALIBRATION RECORD									
Morning	Control	Production	LINE A		Production	LINE B			
Checked By	Range	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount In	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount In		
	[PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]		
9272K	<input checked="" type="checkbox"/> 10-30 <input type="checkbox"/> 40-60	4.180	16	99.96	4.007	15	99.46		
(Boardman/LTO)									
Afternoon	Control	Production	LINE A		Production	LINE B			
Checked By	Range	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount in	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount In		
	[PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]		
02W	<input checked="" type="checkbox"/> 10-30 <input type="checkbox"/> 40-60	4.121	17	24.75	3.926	16	24.45		
(Boardman/LTO)									
Night	Control	Production	LINE A		Production	LINE B			
Checked By	Range	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount in	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount In		
	[PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]		
22K	<input checked="" type="checkbox"/> 10-30 <input type="checkbox"/> 40-60	3564	14	23.6	3609	13	21.6		
(Boardman/LTO)									

GRADE: GP 110

DATE: 10/5/65

DESCRIPTION	07:00	09:00	11:00	13:00	15:00	17:00	19:00	21:00	23:00	01:00	03:00	05:00
POLYMER	PI 24101 GPPS	bar.G	70	70	70	70	70	70	70	70	71	71
PRESSURE	PI 24104 GPPS	bar.G	66	66	66	66	66	66	66	66	67	67
DIE HEADTEMPERATURE		°C	235	235	235	235	235	235	235	235	235	235
STRAND	TI 24103	°C	249	249	249	249	249	249	249	249	249	249
BATH WATER	TI 24108	°C	46	46	46	46	46	46	46	46	46	46
PELLETIZER	GPPS LINE	rpm	615	615	615	615	615	615	616	616	616	616
PELLET	GPPS LINE	rpm	615	615	615	615	615	615	616	616	616	616
TEMP.	GPPS LINE	°C	54	54	54	54	54	54	54	54	55	55
	GPPS LINE	°C	52	52	52	52	52	52	52	52	52	52
	CURRENT	Amp.	68	68	68	68	68	68	68	68	68	68
	CURRENT	Amp.	68	68	68	68	68	68	68	68	68	68

PELLET CONVEYING BLOWER

25K001	CURRENT	Amp.	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35
	DISCH PRESSURE	PI 24101 bar.G	0.19	0.19	0.19	0.19	0.19	0.19	0.19	0.19	0.19	0.19
	CURRENT	Amp.	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36
	DISCH PRESSURE	PI 24108 bar.G	0.19	0.19	0.19	0.19	0.19	0.19	0.19	0.19	0.19	0.19
25K002	CURRENT	Amp.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	DISCH PRESSURE	PI 25101 bar.G	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	CURRENT	Amp.	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40
	DISCH PRESSURE	PI 25102 bar.G	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
25K004	CURRENT	Amp.	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18
	DISCH PRESSURE	PI 25111 bar.G	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	CURRENT	Amp.	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18
	DISCH PRESSURE	PI 25112 bar.G	0.48	0.48	0.48	0.48	0.48	0.48	0.48	0.48	0.48	0.48
25K005	CURRENT	Amp.	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
	DISCH PRESSURE	bar.G	0.14	0.14	0.14	0.14	0.14	0.14	0.14	0.14	0.14	0.14
SHIFT												
OPERATOR												
SHIFT SUPERVISOR												

DESCRIPTION	07:00	09:00	11:00	13:00	15:00	17:00	19:00	21:00	23:00	01:00	03:00	05:00
STRAND DIE VENT FAN & VIBRATING SCREEN SEPARATOR												
24K001	CURRENT	Amp.	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
		Amp.	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5
24K002	(/) หนัก		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	(X) หนัก		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
24K003	การหักงอ (/) หนัก		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	(X) หนัก		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
24K004	การหักงอ (N=หักงอ)		Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
	(N=หักงอ)		Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
	LEVEL (N=หักงอ MIN)		Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
24K005	(/) หนัก		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	(X) หนัก		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
00F002	PID 00002 (3.0-9.5) (bar.G)		1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
00F002	CURRENT	Amp.	94	94	94	94	94	94	94	94	94	94

EBS CALIBRATION RECORD									
Morning		Control	Production	LINE A		Production	LINE B		
Checked By	Range	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount In	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount In		
	[PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]		
<i>STINK</i>	<input checked="" type="checkbox"/> 10-30	3.797	13	20.54	3.654	12	19.70		
	<input type="checkbox"/> 40-60								
(Boardman/LTO)									
Afternoon		Control	Production	LINE A		Production	LINE B		
Checked By	Range	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount In	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount In		
	[PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]		
<i>OWW</i>	<input checked="" type="checkbox"/> 10-30	3.769	14	29.93	3.660	13	21.31		
	<input type="checkbox"/> 40-60								
(Boardman/LTO)									
Night		Control	Production	LINE A		Production	LINE B		
Checked By	Range	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount In	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount In		
	[PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]		
<i>del</i>	<input checked="" type="checkbox"/> 10-30	3748	15	24.0	3701	16	25.9		
	<input type="checkbox"/> 40-60								
(Boardman/LTO)									

GRADE: GP110

DATE: 11/03/15

DESCRIPTION	07:00	09:00	11:00	13:00	15:00	17:00	19:00	21:00	23:00	01:00	03:00	05:00
POLYMER	PI 24101 GPPS	bar.G	68	68	68	68	68	68	68	69	69	69
PRESSURE	PI 24104 GPPS	bar.G	66	66	65	65	65	65	65	65	65	65
DIE HEADTEMPERATURE		°C	236	236	236	236	236	236	236	236	236	236
STRAND	TI 24103	°C	46	46	46	46	46	46	46	46	46	46
BATH WATER TEMP.	TI 24108	°C	46	46	47	47	48	48	48	48	48	48
PELLETIZER	GPPS LINE	rpm	605	605	605	605	605	605	605	605	605	605
PELLET	GPPS LINE	rpm	605	605	605	605	605	605	605	605	605	605
TEMP.	GPPS LINE	°C	68	68	71	70	68	68	68	69	70	70
	GPPS LINE	°C	53	53	60	60	64	64	64	70	75	75
	CURRENT	Amp.	68	68	67	67	67	67	67	67	67	67
	CURRENT	Amp.	69	69	67	67	67	67	67	67	67	67

25K001	CURRENT	Amp.	36	36	36	36	36	36	35	35	35	35
	DISCH PRESSURE	PI 24107 bar.G	0.2	0.2	0.2	0.2	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18
	CURRENT	Amp.	36	36	36	36	36	36	35	35	35	35
	DISCH PRESSURE	PI 24108 bar.G	0.2	0.2	0.2	0.18	0.18	0.18	0.1	0.1	0.1	0.1
25K002	CURRENT	Amp.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	DISCH PRESSURE	PI 25107 bar.G	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	CURRENT	Amp.	37	37	37	37	46	46	46	37	37	37
	DISCH PRESSURE	PI 25108 bar.G	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
25K004	CURRENT	Amp.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	DISCH PRESSURE	PI 25111 bar.G	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	CURRENT	Amp.	17	17	17	17	18	18	18	18	18	18
	DISCH PRESSURE	PI 25112 bar.G	0.4	0.4	0.4	0.4	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
25K005	CURRENT	Amp.	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
	DISCH PRESSURE	bar.G	0.14	0.14	0.14	0.14	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
SHIFT												
OPERATOR												
SHIFT SUPERVISOR												

DESCRIPTION	07:00	09:00	11:00	13:00	15:00	17:00	19:00	21:00	23:00	01:00	03:00	05:00
24K001	CURRENT	Amp.	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
	(/) หนัก	Amp.	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7
24K002	(X) หนัก		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
24S001	การทํางาน (/) หนัก		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	(X) หนัก		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
24H001	การทํางาน (Y=ทํางาน)		Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
	(N=ไม่ทํางาน)		Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
	LEVEL (Y=หนัก)		Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
	(N=ไม่หนัก MIN)		Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
24F002	(/) หนัก		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	(X) หนัก		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
00F002	PID 00002 (3.0-9.5) bar.G		1.3	1.3	1.3	1.3	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
00FK02	CURRENT	Amp.	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24

Morning		Control	Production	LINE A		Production	LINE B	
Checked By	Range	Rate	Rate	Rate	Rate	Rate	Rate	Rate
	[PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]
Drin	10-30	3.677	12	19.59	3.586	12	20.07	
(Boardman/LTO)	40-60							
Afternoon		Control	Production	LINE A		Production	LINE B	
Checked By	Range	Rate	Rate	Rate	Rate	Rate	Rate	Rate
	[PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]
Drin	10-30	3.742	12	20.09	3.631	12	21.14	
(Boardman/LTO)	40-60							
Night		Control	Production	LINE A		Production	LINE B	
Checked By	Range	Rate	Rate	Rate	Rate	Rate	Rate	Rate
	[PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]
Drin	10-30	3.756	13	20.76	3.700	14	22.70	
(Boardman/LTO)	40-60							

GRADE: GP110

DATE: 12/03/15

DESCRIPTION	07:00	09:00	11:00	13:00	15:00	17:00	19:00	21:00	23:00	01:00	03:00	05:00
POLYMER	PI 24101 GPPS	bar.G	69	69	67	67	68	68	68	68	68	68
PRESSURE	PI 24104 GPPS	bar.G	65	65	65	65	65	65	65	65	65	65
DIE HEADTEMPERATURE		°C	236	236	236	236	236	236	236	236	236	236
STRAND	TI 24103	°C	46	46	47	47	46	46	46	46	46	46
BATH WATER TEMP.	TI 24108	°C	48	48	48	48	48	48	48	48	48	48
PELLETIZER	GPPS LINE	rpm	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600
PELLET	GPPS LINE	rpm	605	605	605	605	605	605	605	605	605	605
TEMP.	GPPS LINE	°C	68	68	68	68	68	68	68	68	68	68
	GPPS LINE	°C	50	55	60	60	67	67	67	67	67	67
	CURRENT	Amp.	67	67	67	67	67	67	67	67	67	67
	CURRENT	Amp.	68	68	67	67	67	67	67	67	67	67

25K001	CURRENT	Amp.	36	36	36	36	36	36	35	35	35	35
	DISCH PRESSURE	PI 24107 bar.G	0.2	0.2	0.2	0.2	0.18	0.18	0.15	0.15	0.15	0.15
	CURRENT	Amp.	36	36	36	36	36	36	35	35	35	35
	DISCH PRESSURE	PI 24108 bar.G	0.2	0.2	0.2	0.18	0.18	0.18	0.15	0.15	0.15	0.15
25K002	CURRENT	Amp.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	DISCH PRESSURE	PI 25107 bar.G	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	CURRENT	Amp.	37	37	37	37	40	40	40	40	40	40
	DISCH PRESSURE	PI 25108 bar.G	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
25K004	CURRENT	Amp.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	DISCH PRESSURE	PI 25111 bar.G	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	CURRENT	Amp.	15	15	15	15	15	15	18	18	18	18
	DISCH PRESSURE	PI 25112 bar.G	0.4	0.4	0.4	0.4	0.42	0.42	0.42	0.45	0.45	0.45
25K005	CURRENT	Amp.	10	10	10	10	8	8	8	8	8	8
	DISCH PRESSURE	bar.G	0.12	0.12	0.12	0.12	0.12	0.12	0.12	0.12	0.12	0.12
SHIFT												
OPERATOR												
SHIFT SUPERVISOR												

DESCRIPTION	07:00	09:00	11:00	13:00	15:00	17:00	19:00	21:00	23:00	01:00	03:00	05:00
24K001	CURRENT	Amp.	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
	(/) หนัก	Amp.	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7
24K002	(X) หนัก		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
24S001	การทํางาน (/) หนัก		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	(X) หนัก		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
24H001	การทํางาน (Y=ทํางาน)		Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
	(N=ไม่ทํางาน)		Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
	LEVEL (Y=หนัก)		Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
	(N=ไม่หนัก MIN)		Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
24F002	(/) หนัก		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	(X) หนัก		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
00F002	PID 00002 (3.0-9.5) bar.G		1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
00FK02	CURRENT	Amp.	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24

Morning		Control	Production	LINE A		Production	LINE B	
Checked By	Range	Rate	Rate	Rate	Rate	Rate	Rate	Rate
	[PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]
Drin	10-30	3.773	13	20.67	3.797	13	20.54	
(Boardman/LTO)	40-60							
Afternoon		Control	Production	LINE A		Production	LINE B	
Checked By	Range	Rate	Rate	Rate	Rate	Rate	Rate	Rate
	[PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]
Drin	10-30	3.797	18	28.44	3.822	17	26.68	
(Boardman/LTO)	40-60							
Night		Control	Production	LINE A		Production	LINE B	
Checked By	Range	Rate	Rate	Rate	Rate	Rate	Rate	Rate
	[PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]
Drin	10-30	3.789	17	26.92	3.911	18	27.61	
(Boardman/LTO)	40-60							

GRADE: GP110




DATE: 13/09/65

DESCRIPTION	07:00	09:00	11:00	13:00	15:00	17:00	19:00	21:00	23:00	01:00	03:00	05:00
POLYMER	PI 24101 GPPS	bar.G	67	67	67	67	68	68	68	68	68	68
PRESSURE	PI 24104 GPPS	bar.G	65	65	65	65	65	65	65	65	65	65
DIE HEAD TEMPERATURE		°C	236	236	236	236	236	236	236	236	236	236
STRAND	TI 24103	°C	249	249	249	249	249	249	249	249	249	249
BATH WATER	TI 24108	°C	48	48	48	48	48	48	48	48	48	48
PELLETIZER	GPPS LINE	rpm	604	604	604	604	604	604	604	604	604	604
PELLET	GPPS LINE	rpm	605	605	605	605	605	605	605	605	605	605
TEMP.	GPPS LINE	°C	58	58	58	58	58	58	58	58	58	58
23F002	CURRENT	Amp.	67	67	67	67	67	67	67	67	67	67
	CURRENT	Amp.	68	68	68	68	68	68	68	68	68	68

PELLET CONVEYING BLOWER

25K001	CURRENT	Amp.	35	35	35	35	36	36	36	36	36	36
	DISCH PRESSURE PI 24101	bar.G	0.15	0.15	0.15	0.15	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2
	CURRENT	Amp.	35	35	35	35	36	36	36	36	36	36
	DISCH PRESSURE PI 24101	bar.G	0.15	0.15	0.15	0.15	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2
25K002	CURRENT	Amp.	48	48	48	48	46	46	46	46	46	46
	DISCH PRESSURE PI 25101	bar.G	0.25	0.25	0.25	0.25	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2
25K004	CURRENT	Amp.	35	35	35	35	36	36	36	36	36	36
	DISCH PRESSURE PI 25111	bar.G	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4
25K005	CURRENT	Amp.	12	12	12	12	10	10	10	10	10	10
	DISCH PRESSURE PI 25112	bar.G	0.25	0.25	0.25	0.25	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
SHIFT												
OPERATOR												
SHIFT SUPERVISOR												

DESCRIPTION	07:00	09:00	11:00	13:00	15:00	17:00	19:00	21:00	23:00	01:00	03:00	05:00
STRAND DIE VENT FAN & VIBRATING SCREEN SEPARATOR												
24K001	CURRENT	Amp.	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
	(X) ไม่ปกติ		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
24K002	(X) ไม่ปกติ		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
24S001	การหักเห (Y) ไม่ปกติ		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	(X) ไม่ปกติ		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
24H001	การหักเห (Y) ไม่ปกติ		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	(N) ไม่หักเห		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	LEVEL (Y) ไม่ปกติ		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	(N) ไม่หักเห MIN		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
24F002	(Y) ไม่ปกติ		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	(X) ไม่ปกติ		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
00F002	PID 00002 (3.0-9.5) (g/10 min)		1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
00F002	CURRENT	Amp.	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24

EBS CALIBRATION RECORD							
Morning	Control	Production	LINE A		Production	LINE B	
Checked By	Range	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount In	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount In
	[PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]
	<input checked="" type="checkbox"/> 10-30 <input type="checkbox"/> 40-60	3.748	15	24.01	3.797	15.2	24.01
(Boardman/LTO)							
Afternoon	Control	Production	LINE A		Production	LINE B	
Checked By	Range	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount In	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount In
	[PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]
	<input checked="" type="checkbox"/> 10-30 <input type="checkbox"/> 40-60	3.724	12	19.33	3.773	12	19.08
(Boardman/LTO)							
Night	Control	Production	LINE A		Production	LINE B	
Checked By	Range	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount In	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount In
	[PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]
	<input checked="" type="checkbox"/> 10-30 <input type="checkbox"/> 40-60	3.724	16	25.77	3.677	14	22.84
(Boardman/LTO)							

GRADE: GP110

DATE: 14/09/65

DESCRIPTION	07:00	09:00	11:00	13:00	15:00	17:00	19:00	21:00	23:00	01:00	03:00	05:00
POLYMER	PI 24101 GPPS	bar.G	67	67	67	67	68	68	68	68	68	68
PRESSURE	PI 24104 GPPS	bar.G	65	65	65	65	65	65	65	65	65	65
DIE HEAD TEMPERATURE		°C	236	236	236	236	236	236	236	236	236	236
STRAND	TI 24103	°C	249	249	249	249	249	249	249	249	249	249
BATH WATER	TI 24108	°C	48	48	48	48	48	48	48	48	48	48
PELLETIZER	GPPS LINE	rpm	604	604	604	604	604	604	604	604	604	604
PELLET	GPPS LINE	rpm	604	604	604	604	605	605	605	605	605	605
TEMP.	GPPS LINE	°C	70	70	70	70	71	71	71	71	71	71
23F002	CURRENT	Amp.	66	66	66	66	66	66	66	66	66	66
	CURRENT	Amp.	67	67	67	67	67	67	67	67	67	67

PELLET CONVEYING BLOWER

25K001	CURRENT	Amp.	35	35	35	35	36	36	36	36	36	36
	DISCH PRESSURE PI 24101	bar.G	0.15	0.15	0.15	0.15	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2
	CURRENT	Amp.	35	35	35	35	36	36	36	36	36	36
	DISCH PRESSURE PI 24101	bar.G	0.15	0.15	0.15	0.15	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2
25K002	CURRENT	Amp.	45	45	45	45	40	40	40	40	40	40
	DISCH PRESSURE PI 25102	bar.G	0.25	0.25	0.25	0.25	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2
25K004	CURRENT	Amp.	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18
	DISCH PRESSURE PI 25112	bar.G	0.25	0.25	0.25	0.25	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3
25K005	CURRENT	Amp.	12	12	12	12	10	10	10	10	10	10
	DISCH PRESSURE PI 25112	bar.G	0.25	0.25	0.25	0.25	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
SHIFT												
OPERATOR												
SHIFT SUPERVISOR												

DESCRIPTION	07:00	09:00	11:00	13:00	15:00	17:00	19:00	21:00	23:00	01:00	03:00	05:00
STRAND DIE VENT FAN & VIBRATING SCREEN SEPARATOR												
24K001	CURRENT	Amp.	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
	(X) ไม่ปกติ		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
24K002	(X) ไม่ปกติ		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
24S001	การหักเห (Y) ไม่ปกติ		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	(X) ไม่ปกติ		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
24H001	การหักเห (Y) ไม่ปกติ		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	(N) ไม่หักเห		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	LEVEL (Y) ไม่ปกติ		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	(N) ไม่หักเห MIN		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
24F002	(Y) ไม่ปกติ		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	(X) ไม่ปกติ		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
00F002	PID 00002 (3.0-9.5) (g/10 min)		1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
00F002	CURRENT	Amp.	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24

EBS CALIBRATION RECORD							
Morning	Control	Production	LINE A		Production	LINE B	
Checked By	Range	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount In	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount In
	[PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]
22	<input checked="" type="checkbox"/> 10-30 <input type="checkbox"/> 40-60	3.773	17.7	28.14	3.797	16.5	26.07
(Boardman/LTO)							
Afternoon	Control	Production	LINE A		Production	LINE B	
Checked By	Range	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount In	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount In
	[PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]
23nd	<input checked="" type="checkbox"/> 10-30 <input type="checkbox"/> 40-60	3.748	12	19.21	3.772	13	20.67
(Boardman/LTO)							
Night	Control	Production	LINE A		Production	LINE B	
Checked By	Range	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount In	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount In
	[PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]
25th	<input type="checkbox"/> 10-30 <input type="checkbox"/> 40-60	3.773	16	25.44	3.822	15	23.54
(Boardman/LTO)							

GRADE: GP110

DATE: 15/05/2022

DESCRIPTION	07:00	09:00	11:00	13:00	15:00	17:00	19:00	21:00	23:00	01:00	03:00	05:00
POLYMER	PI 24101 GPPS	bar.G	70	70	70	71	71	70	70	70	71	71
PRESSURE	PI 24104 GPPS	bar.G	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15
DIE HEAD TEMPERATURE		°C	234	234	234	234	237	237	237	237	237	237
STRAND	TI 24103	°C	48	48	49	49	48	48	49	49	49	49
BATH WATER	TI 24108	°C	50	50	49	49	49	50	50	50	50	50
PELLETIZER	GPPS LINE	rpm	615	615	615	615	615	615	615	615	615	615
PELLET	GPPS LINE	rpm	615	615	615	615	615	615	615	615	615	615
TEMP.	GPPS LINE	°C	55	55	55	57	58	57	57	57	54	54
23P002	CURRENT	Amp.	67	67	68	68	67	68	68	68	67	67
	CURRENT	Amp.	67	67	67	68	68	68	68	68	67	67

PELLET CONVEYING BLOWER

25K001	A	CURRENT	Amp.	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35
		DISCH PRESSURE	PI 24100 bar.G	0.18	0.18	0.18	0.18	0.19	0.19	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2
	B	CURRENT	Amp.	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35
		DISCH PRESSURE	PI 24100 bar.G	1.9	1.9	1.9	1.9	1.9	1.9	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2
25K002	A	CURRENT	Amp.	2	2	2	2	2	2	10	10	10	10	10
		DISCH PRESSURE	PI 25101 bar.G	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.4	0.4	0.4	0.4
	B	CURRENT	Amp.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		DISCH PRESSURE	PI 25102 bar.G	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
25K004	A	CURRENT	Amp.	19	19	18	12	18	18	18	18	16	16	16
		DISCH PRESSURE	PI 25111 bar.G	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
	B	CURRENT	Amp.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		DISCH PRESSURE	PI 25112 bar.G	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
25K005	A	CURRENT	Amp.	8	8	8	8	8	8	10	10	10	10	10
	DISCH PRESSURE	bar.G	0.14	0.12	0.14	0.14	0.13	0.13	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
SHIFT			MORNING			AFTERNOON			NIGHT			REMARK :		
OPERATOR														
SHIFT SUPERVISOR														

DESCRIPTION	07:00	09:00	11:00	13:00	15:00	17:00	19:00	21:00	23:00	01:00	03:00	05:00
STRAND DIE VENT FAN & VIBRATING SCREEN SEPARATOR												
24K001	CURRENT	Amp.	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
	CURRENT	Amp.	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7
24K002	(/) ไม่ดี		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	(X) ไม่ดี		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
24S001	การทำงาน (/) ไม่ดี		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	(X) ไม่ดี		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
24H001	การทำงาน (N=) ไม่ดี		7	7	7	7	7	7	7	7	7	7
	(N=) ไม่ดี		7	7	7	7	7	7	7	7	7	7
	LEVEL (Y=) ไม่ดี		7	7	7	7	7	7	7	7	7	7
	(N=) ไม่ดี MIN		7	7	7	7	7	7	7	7	7	7
24P002	(/) ไม่ดี		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	(X) ไม่ดี		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
00F002	PID 00002 (3.0-9.5) (mV)		1.5	1.5	1.4	1.4	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
00F002	CURRENT	Amp.	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24

EBS CALIBRATION RECORD								
Morning		Control	Production	LINE A		Production	LINE B	
Checked By	Range	Rate	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount In	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount In
	[PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]
0244	<input checked="" type="checkbox"/> 10-30 <input type="checkbox"/> 40-60	3.593	16	25.8	3.701	15	24.9	
(Boardman/LTO)								
Afternoon		Control	Production	LINE A		Production	LINE B	
Checked By	Range	Rate	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount In	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount In
	[PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]
0244	<input checked="" type="checkbox"/> 10-30 <input type="checkbox"/> 40-60	3.799	16	25.28	3.724	15	24.16	
(Boardman/LTO)								
Night		Control	Production	LINE A		Production	LINE B	
Checked By	Range	Rate	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount In	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount In
	[PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]
0244	<input checked="" type="checkbox"/> 10-30 <input type="checkbox"/> 40-60	3.748	13	20.81	3.700	13	21.08	
(Boardman/LTO)								

GRADE: GP110

DATE: 16/05/2022

DESCRIPTION	07:00	09:00	11:00	13:00	15:00	17:00	19:00	21:00	23:00	01:00	03:00	05:00
POLYMER	PI 24101 GPPS	bar.G	70	70	71	71	71	71	72	72	72	72
PRESSURE	PI 24104 GPPS	bar.G	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15
DIE HEAD TEMPERATURE		°C	239	237	232	232	237	237	237	237	237	237
STRAND	TI 24103	°C	49	49	49	49	47	47	47	47	47	47
BATH WATER	TI 24108	°C	50	50	50	50	47	47	48	48	47	47
PELLETIZER	GPPS LINE	rpm	615	615	615	615	604	604	604	603	604	604
PELLET	GPPS LINE	rpm	615	615	615	615	607	607	607	607	607	607
TEMP.	GPPS LINE	°C	62	62	62	62	67	66	66	68	65	65
23P002	CURRENT	Amp.	59	59	55	55	53	53	59	59	63	57
	CURRENT	Amp.	62	62	62	62	67	67	67	68	68	68

PELLET CONVEYING BLOWER

25K001		CURRENT	Amp.	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35
	B	DISCH PRESSURE	PI 24100 bar.G	0.18	0.19	0.18	0.12	0.19	0.19	0.2	0.2	0.2	0.2
		CURRENT	Amp.	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35
	DISCH PRESSURE	PI 24100 bar.G	0.19	0.19	0.18	0.12	0.19	0.18	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2
25K002		CURRENT	Amp.	2	2	2	2	2	10	10	10	10	10
	B	DISCH PRESSURE	PI 25101 bar.G	0.34	0.35	0.35	0.34	0.38	0.35	0.3	0.3	0.3	0.3
		CURRENT	Amp.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	DISCH PRESSURE	PI 25102 bar.G	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
25K004		CURRENT	Amp.	19	19	19	17	16	16	16	16	16	16
	B	DISCH PRESSURE	PI 25111 bar.G	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
		CURRENT	Amp.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	DISCH PRESSURE	PI 25112 bar.G	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
25K005		CURRENT	Amp.	8	8	8	8	8	10	10	10	10	10
	DISCH PRESSURE	bar.G	0.1	0.1	0.1	0.1	0.15	0.15	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
SHIFT													REMARK :
OPERATOR													
SHIFT SUPERVISOR													

DESCRIPTION	07:00	09:00	11:00	13:00	15:00	17:00	19:00	21:00	23:00	01:00	03:00	05:00
STRAND DIE VENT FAN & VIBRATING SCREEN SEPARATOR												
24K001	CURRENT	Amp.	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
	CURRENT	Amp.	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7
24K002	(/) ไม่ดี		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	(X) ไม่ดี		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
24S001	การทำงาน (/) ไม่ดี		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	(X) ไม่ดี		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
24H001	การทำงาน (N=) ไม่ดี		7	7	7	7	7	7	7	7	7	7
	(N=) ไม่ดี		7	7	7	7	7	7	7	7	7	7
	LEVEL (Y=) ไม่ดี		7	7	7	7	7	7	7	7	7	7
	(N=) ไม่ดี MIN		7	7	7	7	7	7	7	7	7	7
24P002	(/) ไม่ดี		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	(X) ไม่ดี		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
00F002	PID 00002 (3.0-9.5) (mV)		1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
00F002	CURRENT	Amp.	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24

EBS CALIBRATION RECORD								
Morning		Control	Production	LINE A		Production	LINE B	
Checked By	Range	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount In	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount In	
	[PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	
0244	<input type="checkbox"/> 10-30 <input type="checkbox"/> 40-60	3.793	14	23.2	3.916	15	25.2	
(Boardman/LTO)								
Afternoon		Control	Production	LINE A		Production	LINE B	
Checked By	Range	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount In	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount In	
	[PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	
22	<input checked="" type="checkbox"/> 10-30 <input type="checkbox"/> 40-60	3.654	15	24.63	3.458	15	26.02	
(Boardman/LTO)								
Night		Control	Production	LINE A		Production	LINE B	
Checked By	Range	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount In	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount In	
	[PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	
Shiv	<input checked="" type="checkbox"/> 10-30 <input type="checkbox"/> 40-60	3.631	12	19.82	3.677	12	19.58	
(Boardman/LTO)								

GRADE : GP110

DATE : 17/05/65

DESCRIPTION	07:00	09:00	11:00	13:00	15:00	17:00	19:00	21:00	23:00	01:00	03:00	05:00
POLYMER PI 24101 GPPS A	bar.G	71	71	71	71	71	71	71	71	71	71	71
PRESSURE PI 24104 GPPS B	bar.G	67	67	67	67	67	67	67	67	67	67	67
DIE HEADTEMPERATURE A	°C	237	237	237	237	237	237	237	237	237	237	237
B	°C	249	249	249	249	249	249	249	249	249	249	249
STRAND TI 24103 A	°C	47	47	47	47	47	47	47	47	47	47	47
BATH WATER TI 24108 B	°C	48	48	47	47	48	48	48	48	48	48	48
PELLETIZER GPPS LINE A	rpm	604	604	600	600	599	599	600	600	600	600	600
B	rpm	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
PELLET GPPS LINE A	°C	65	65	66	66	68	68	69	66	66	67	67
B	°C	60	60	65	67	68	69	69	66	65	63	63
TEMP. CURRENT A	Amp.	68	68	68	68	68	68	67	67	67	68	67
B	Amp.	68	68	68	68	68	68	68	68	68	68	68

PELLET CONVEYING BLOWER

25K001	CURRENT	Amp.	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36
DISCH PRESSURE PI 24101	bar.G	0.18	0.18	0.18	0.18	0.16	0.16	0.16	0.16	0.18	0.18	0.18
CURRENT	Amp.	35	35	35	36	36	35	35	35	35	35	35
DISCH PRESSURE PI 24101	bar.G	0.15	0.15	0.18	0.18	0.16	0.16	0.16	0.18	0.18	0.18	0.18
25K002	CURRENT	Amp.	5	5	5	5	5	2	2	2	2	2
DISCH PRESSURE PI 25101	bar.G	0.27	0.27	0.35	0.38	0.35	0.3	0.9	0.3	0.3	0.3	0.3
CURRENT	Amp.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
DISCH PRESSURE PI 25101	bar.G	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
25K004	CURRENT	Amp.	16	17	18	18	17	15	15	16	15	15
DISCH PRESSURE PI 25111	bar.G	0.05	0.08	0.1	0.1	0.08	0.1	0.1	0.1	0.12	0.12	0.1
CURRENT	Amp.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
DISCH PRESSURE PI 25111	bar.G	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
25K005	CURRENT	Amp.	10	10	10	10	10	9	9	8	8	8
DISCH PRESSURE	bar.G	0.14	0.14	0.16	0.16	0.1	0.1	0.1	0.12	0.12	0.12	0.12
SHIFT												
OPERATOR												
SHIFT SUPERVISOR												

DESCRIPTION	07:00	09:00	11:00	13:00	15:00	17:00	19:00	21:00	23:00	01:00	03:00	05:00
STRAND DIE VENT FAN & VIBRATING SCREEN SEPARATOR												
24K001	CURRENT	Amp.	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
24K002	(/) ไม่ปกติ		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
(X) ไม่ปกติ		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
24S001	การทำงาน (/) ไม่ปกติ		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
(X) ไม่ปกติ		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
24H001	การทำงาน (Y) ไม่ทำงาน		Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
(N) ไม่ทำงาน		Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
24H002	LEVEL (Y) ไม่ปกติ		Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
(N) ไม่ทำงาน MIN		Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
24F002	(/) ไม่ปกติ		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
(X) ไม่ปกติ		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
00F002	PID 00002 (3.0-9.5) (หน่วย)	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
00F002	CURRENT	Amp.	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24

Morning		Control	Production	LINE A		Production	LINE B	
Checked By	Range	Rate	Rate	EBF Feed Rate	EBF Amount In	Rate	EBF Feed Rate	EBF Amount In
	[PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]
55/01/01	10-30	3.654	15	23.75	3.700	15	24.55	
(Boardman/LTO)	40-60							
Afternoon		Control	Production	LINE A		Production	LINE B	
Checked By	Range	Rate	Rate	EBF Feed Rate	EBF Amount In	Rate	EBF Feed Rate	EBF Amount In
	[PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]
0-0-0	10-30	3.724	16	25.77	3.748	15	24.01	
(Boardman/LTO)	40-60							
Night		Control	Production	LINE A		Production	LINE B	
Checked By	Range	Rate	Rate	EBF Feed Rate	EBF Amount In	Rate	EBF Feed Rate	EBF Amount In
	[PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]
2-2-2	10-30	3.724	15	24.16	3.779	15	23.85	
(Boardman/LTO)	40-60							

GRADE : GP110

DATE : 18/05/65

DESCRIPTION	07:00	09:00	11:00	13:00	15:00	17:00	19:00	21:00	23:00	01:00	03:00	05:00
POLYMER PI 24101 GPPS A	bar.G	70	70	70	71	71	71	71	71	71	71	71
PRESSURE PI 24104 GPPS B	bar.G	65	65	66	66	67	67	67	67	67	67	67
DIE HEADTEMPERATURE A	°C	237	237	237	237	237	237	237	237	237	237	237
B	°C	249	249	249	249	249	249	249	249	249	249	249
STRAND TI 24103 A	°C	48	48	48	48	47	47	47	47	47	47	47
BATH WATER TI 24108 B	°C	49	49	49	49	48	48	48	48	48	48	48
PELLETIZER GPPS LINE A	rpm	600	605	611	611	611	611	611	611	612	612	612
B	rpm	105	605	610	610	610	611	611	610	609	609	609
PELLET GPPS LINE A	°C	72	72	72	72	72	72	75	69	68	67	67
B	°C	67	67	67	67	68	68	68	66	66	66	65
TEMP. CURRENT A	Amp.	67	67	67	67	68	68	68	66	66	66	65
B	Amp.	68	68	67	68	68	68	68	68	68	68	68

PELLET CONVEYING BLOWER

25K001	CURRENT	Amp.	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35
DISCH PRESSURE PI 24101	bar.G	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18
CURRENT	Amp.	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36
DISCH PRESSURE PI 24101	bar.G	0.18	0.18	0.18	0.18	0.17	0.18	0.18	0.18	0.2	0.2	0.2
25K002	CURRENT	Amp.	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
DISCH PRESSURE PI 25101	bar.G	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.3	0.3	0.3	0.3
CURRENT	Amp.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
DISCH PRESSURE PI 25101	bar.G	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
25K004	CURRENT	Amp.	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18
DISCH PRESSURE PI 25111	bar.G	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
CURRENT	Amp.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
DISCH PRESSURE PI 25111	bar.G	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
25K005	CURRENT	Amp.	10	10	10	10	10	8	8	8	8	8
DISCH PRESSURE	bar.G	0.15	0.16	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.12	0.12	0.12	0.12
SHIFT												
OPERATOR												
SHIFT SUPERVISOR												

DESCRIPTION	07:00	09:00	11:00	13:00	15:00	17:00	19:00	21:00	23:00	01:00	03:00	05:00
STRAND DIE VENT FAN & VIBRATING SCREEN SEPARATOR												
24K001	CURRENT	Amp.	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
24K002	(/) ไม่ปกติ		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
(X) ไม่ปกติ		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
24S001	การทำงาน (/) ไม่ปกติ		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
(X) ไม่ปกติ		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
24H001	การทำงาน (Y) ไม่ทำงาน		Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
(N) ไม่ทำงาน		Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
24H002	LEVEL (Y) ไม่ปกติ		Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
(N) ไม่ทำงาน MIN		Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
24F002	(/) ไม่ปกติ		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
(X) ไม่ปกติ		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
00F002	PID 00002 (3.0-9.5) (หน่วย)	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
00F002	CURRENT	Amp.	24	24	24	24	24	24	24	25	25	24

Morning		Control	Production	LINE A		Production	LINE B	
Checked By	Range	Rate	Rate	EBF Feed Rate	EBF Amount In	Rate	EBF Feed Rate	EBF Amount In
	[PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]
55/01/01	10-30	3.873	17	26.59	3.873	16	25.65	
(Boardman/LTO)	40-60	3.772						
Afternoon		Control	Production	LINE A		Production	LINE B	
Checked By	Range	Rate	Rate	EBF Feed Rate	EBF Amount In	Rate	EBF Feed Rate	EBF Amount In
	[PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]
0-0-0	10-30	3.848	17	26.50	4.877	18	27.88	
(Boardman/LTO)	40-60							
Night		Control	Production	LINE A		Production	LINE B	
Checked By	Range	Rate	Rate	EBF Feed Rate	EBF Amount In	Rate	EBF Feed Rate	EBF Amount In
	[PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]
2-2-2	10-30	3.748	16	25.61	3.700	17	25.56	
(Boardman/LTO)	40-60							

GRADE: GP110

DATE: 19/5/22

DESCRIPTION	07:00	09:00	11:00	13:00	15:00	17:00	19:00	21:00	23:00	01:00	03:00	05:00
POLYMER	PI 24101	GPPS	bar.G	72	72	72	72	72	73	73	74	74
PRESSURE	PI 24104	GPPS	bar.G	69	70	70	70	70	70	70	70	70
DIE HEADTEMPERATURE												
STRAND	TI 24103											
BATH WATER	TI 24108											
TEMP.												
PELLETIZER	GPPS LINE											
PELLET	GPPS LINE											
TEMP.												
23P002	CURRENT	Amp.	69	69	69	69	69	69	69	69	69	69
	CURRENT	Amp.	69	69	69	69	69	69	69	69	69	69

25K001	CURRENT	Amp.	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35
	DISCH PRESSURE	PI 24101	bar.G	0.19	0.19	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2
	CURRENT	Amp.	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35
	DISCH PRESSURE	PI 24106	bar.G	0.19	0.19	0.19	0.19	0.19	0.19	0.19	0.19	0.19
25K002	CURRENT	Amp.	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
	DISCH PRESSURE	PI 25101	bar.G	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.4	0.4	0.4	0.4
	CURRENT	Amp.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	DISCH PRESSURE	PI 25102	bar.G	-	-	-	-	-	-	-	-	-
25K004	CURRENT	Amp.	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18
	DISCH PRESSURE	PI 25111	bar.G	0.12	0.12	0.14	0.14	0.14	0.14	0.14	0.14	0.14
	CURRENT	Amp.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	DISCH PRESSURE	PI 25112	bar.G	-	-	-	-	-	-	-	-	-
25K005	CURRENT	Amp.	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
	DISCH PRESSURE	bar.G	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18
SHIFT	MORNING	AFTERNOON	NIGHT	REMARK:								
OPERATOR												
SHIFT SUPERVISOR												

DESCRIPTION	07:00	09:00	11:00	13:00	15:00	17:00	19:00	21:00	23:00	01:00	03:00	05:00
STRAND DIE VENT FAN & VIBRATING SCREEN SEPARATOR												
24K001	CURRENT	Amp.	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
	CURRENT	Amp.	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
24K002	(/) ปกติ											
	(X) ไม่ปกติ											
24S001	การทำงาน (/) ปกติ											
	(X) ไม่ปกติ											
24H001	การทำงาน (Y-ทำงาน)											
	(N-ไม่ทำงาน)											
	LEVEL (Y-ปกติ)											
	(N-ต่ำกว่า MIN)											
24F002	(/) ปกติ											
	(X) ไม่ปกติ											
00F002	PID 00002 (3.0-9.5) (หน่วย)		1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
00FK02	CURRENT	Amp.	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24

EBS CALIBRATION RECORD								
Morning	Control	Production	LINE A		Production	LINE B		
Checked By	Range	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount In	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount In	
	[PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	
Ennu	<input checked="" type="checkbox"/> 10-30 <input type="checkbox"/> 40-60	3.748	16	25.61	3.724	17	27.38	
(Boardman/LTO)								
Afternoon	Control	Production	LINE A		Production	LINE B		
Checked By	Range	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount In	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount In	
	[PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	
NTJAY	<input checked="" type="checkbox"/> 10-30 <input type="checkbox"/> 40-60	3.700	17	27.56	3.542	17	24.79	
(Boardman/LTO)								
Night	Control	Production	LINE A		Production	LINE B		
Checked By	Range	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount In	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount In	
	[PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	
OTAN	<input checked="" type="checkbox"/> 10-30 <input type="checkbox"/> 40-60	3.725	16	26.8	3.722	16	26.5	
(Boardman/LTO)								

GRADE: GP110

DATE: 20/5/22

DESCRIPTION	07:00	09:00	11:00	13:00	15:00	17:00	19:00	21:00	23:00	01:00	03:00	05:00
POLYMER	PI 24101	GPPS	bar.G	72	72	72	74	74	74	74	74	74
PRESSURE	PI 24104	GPPS	bar.G	68	68	68	70	70	70	70	70	70
DIE HEADTEMPERATURE												
STRAND	TI 24103											
BATH WATER	TI 24108											
TEMP.												
PELLETIZER	GPPS LINE											
PELLET	GPPS LINE											
TEMP.												
23P002	CURRENT	Amp.	68	68	68	68	68	68	68	68	68	68
	CURRENT	Amp.	68	68	68	68	68	68	68	68	68	68

25K001	CURRENT	Amp.	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35
	DISCH PRESSURE	PI 24101	bar.G	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18
	CURRENT	Amp.	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35
	DISCH PRESSURE	PI 24106	bar.G	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18
25K002	CURRENT	Amp.	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
	DISCH PRESSURE	PI 25101	bar.G	0.32	0.32	0.32	0.32	0.32	0.32	0.32	0.32	0.32
	CURRENT	Amp.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	DISCH PRESSURE	PI 25102	bar.G	-	-	-	-	-	-	-	-	-
25K004	CURRENT	Amp.	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18
	DISCH PRESSURE	PI 25111	bar.G	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
	CURRENT	Amp.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	DISCH PRESSURE	PI 25112	bar.G	-	-	-	-	-	-	-	-	-
25K005	CURRENT	Amp.	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
	DISCH PRESSURE	bar.G	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16
SHIFT	MORNING	AFTERNOON	NIGHT	REMARK:								
OPERATOR												
SHIFT SUPERVISOR												




DESCRIPTION	07:00	09:00	11:00	13:00	15:00	17:00	19:00	21:00	23:00	01:00	03:00	05:00
STRAND DIE VENT FAN & VIBRATING SCREEN SEPARATOR												
24K001	CURRENT	Amp.	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7
	CURRENT	Amp.	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7
24K002	(/) ปกติ											
	(X) ไม่ปกติ											
24S001	การทำงาน (/) ปกติ											
	(X) ไม่ปกติ											
24H001	การทำงาน (Y-ทำงาน)											
	(N-ไม่ทำงาน)											
	LEVEL (Y-ปกติ)											
	(N-ต่ำกว่า MIN)											
24F002	(/) ปกติ											
	(X) ไม่ปกติ											
00F002	PID 00002 (3.0-9.5) (หน่วย)		1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
00FK02	CURRENT	Amp.	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24

EBS CALIBRATION RECORD								
Morning	Control	Production	LINE A		Production	LINE B		
Checked By	Range	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount In	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount In	
	[PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	
5908	<input type="checkbox"/> 10-30 <input type="checkbox"/> 40-60	3.748	15	24	3.724	14	29.8	
(Boardman/LTO)								
Afternoon	Control	Production	LINE A		Production	LINE B		
Checked By	Range	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount In	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount In	
	[PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	
024W	<input type="checkbox"/> 10-30 <input checked="" type="checkbox"/> 40-60	3.654	16	26.27	3.724	15	24.16	
(Boardman/LTO)								
Night	Control	Production	LINE A		Production	LINE B		
Checked By	Range	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount In	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount In	
	[PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	
024W	<input type="checkbox"/> 10-30 <input type="checkbox"/> 40-60	3.700	16	26.5	3.631	17	28.2	
(Boardman/LTO)								

DATE : 21/05/22

[illegible]




EBS CALIBRATION RECORD

Morning	Control	Production	LINE A		Production	LINE B	
Checked By	Range	Rate	EBIS Feed Rate	EBIS Amount In	Rate	EBIS Feed Rate	EBIS Amount In
	[PPM]	[MT/Hz.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/Hz.]	[g/10 min]	Product [PPM]
(Boardman/LTO)	<input checked="" type="checkbox"/> 10-30 <input type="checkbox"/> 40-60	4.063	16	23.62	3.952	19	29.84
Afternoon	Control	Production	LINE A		Production	LINE B	
Checked By	Range	Rate	EBIS Feed Rate	EBIS Amount In	Rate	EBIS Feed Rate	EBIS Amount In
	[PPM]	[MT/Hz.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/Hz.]	[g/10 min]	Product [PPM]
(Boardman/LTO)	<input checked="" type="checkbox"/> 10-30 <input type="checkbox"/> 40-60	4.063	15	22.2	3.952	14	21.3
Night	Control	Production	LINE A		Production	LINE B	
Checked By	Range	Rate	EBIS Feed Rate	EBIS Amount In	Rate	EBIS Feed Rate	EBIS Amount In
	[PPM]	[MT/Hz.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/Hz.]	[g/10 min]	Product [PPM]
(Boardman/LTO)	<input checked="" type="checkbox"/> 10-30 <input type="checkbox"/> 40-60	4.179	16	23.55	4.150	19	26.85

DATE : 99 / 05 / 22

[illegible]

EBS CALIBRATION RECORD

Morning		Control	Production	LINE A		Production	LINE B	
Checked By	Range	Rate	EBSS Feed Rate	EBSS Amount In	Rate	EBSS Feed Rate	EBSS Amount In	
	(PPM)	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	
(Boardman/LTO)	<input checked="" type="checkbox"/> 10-30	4.063	16	23.62	3.952	19	28.84	
	<input type="checkbox"/> 40-60							
Afternoon		Control	Production	LINE A		Production	LINE B	
Checked By	Range	Rate	EBSS Feed Rate	EBSS Amount In	Rate	EBSS Feed Rate	EBSS Amount In	
	(PPM)	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	
(Boardman/LTO)	<input checked="" type="checkbox"/> 10-30	4.121	18	26.20	4.121	18	26.20	
	<input type="checkbox"/> 40-60							
Night		Control	Production	LINE A		Production	LINE B	
Checked By	Range	Rate	EBSS Feed Rate	EBSS Amount In	Rate	EBSS Feed Rate	EBSS Amount In	
	(PPM)	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	
(Boardman/LTO)	<input checked="" type="checkbox"/> 10-30	4.121	18	26.55	4.120	19	28.22	
	<input type="checkbox"/> 40-60							

GRADE: 6F 112

DATE: 23, 5, 65

DESCRIPTION	07:00	08:00	11:00	13:00	15:00	17:00	19:00	21:00	23:00	01:00	03:00	05:00
POLYMER PI 24101 GPPS A	bar.G	69	70	70	70	68	68	68	66	68	68	68
PRESSURE PI 24104 GPPS B	bar.G	63	63	64	64	64	64	64	64	65	65	65
DIE HEAD TEMPERATURE B	°C	240	240	240	240	240	240	240	240	240	240	240
STRAND T1 24103 A	°C	249	249	249	249	249	249	249	249	249	249	249
BATH WATER TEMP. T1 24108 B	°C	51	51	51	51	49	49	49	49	49	49	49
GPPS LINE A	rpm	646	646	646	646	645	645	645	646	646	646	646
GPPS LINE B	rpm	646	646	646	646	645	645	645	646	646	646	646
PELLETIZER GPPS LINE A	°C	72	72	72	72	74	74	74	74	74	74	74
GPPS LINE B	°C	68	68	68	68	65	65	65	65	65	65	65
TEMP. CURRENT A	Amp.	67	67	67	67	66	66	66	66	66	66	66
CURRENT B	Amp.	66	66	66	66	66	66	66	66	66	66	66

PELLET CONVEYING BLOWER

25K001	CURRENT	Amp.	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35
DISCH PRESSURE PI 24101	bar.G	0.1	0.1	0.1	0.1	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18
CURRENT	Amp.	35	35	35	35	36	36	36	36	36	36	36
DISCH PRESSURE PI 24101	bar.G	0.1	0.1	0.1	0.1	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18
25K002	CURRENT	Amp.	5	5	5	5	10	10	10	10	10	10
DISCH PRESSURE PI 25101	bar.G	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4
CURRENT	Amp.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
DISCH PRESSURE PI 25101	bar.G	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
25K004	CURRENT	Amp.	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18
DISCH PRESSURE PI 25111	bar.G	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08
CURRENT	Amp.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
DISCH PRESSURE PI 25112	bar.G	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
25K005	CURRENT	Amp.	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
DISCH PRESSURE	bar.G	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
SHIFT												
OPERATOR												
SHIFT SUPERVISOR												

DESCRIPTION	07:00	08:00	11:00	13:00	15:00	17:00	19:00	21:00	23:00	01:00	03:00	05:00
STRAND DIE VENT FAN & VIBRATING SCREEN SEPARATOR												
24K001	CURRENT	Amp.	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9
24K002	(/) ปกติ		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
(X) ไม่ปกติ		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
24S001	การทำงาน (/) ปกติ		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
(X) ไม่ปกติ		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
24H001	การทำงาน (Y=ทำงาน)		Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
(N=ไม่ทำงาน)		N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N
24H002	LEVEL (Y=ปกติ)		Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
(N=ต่ำกว่า MIN)		N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N
24F002	(/) ปกติ		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
(X) ไม่ปกติ		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
00F002	PID 00002 (3.0-9.5) ควบคุม		1.6	1.6	1.6	1.6	1.5	1.5	1.5	1.5	1.6	1.6
00F002	CURRENT	Amp.	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24

EBIS CALIBRATION RECORD

Morning	Control	Production	LINE A	Production	LINE B
Checked By	Range	Rate	EBIS Feed Rate	EBIS Amount In	Rate
	[PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]
0244	10-30	4092	17	24.93	3926
(Boardman/LTO)	40-60				15
Afternoon	Control	Production	LINE A	Production	LINE B
Checked By	Range	Rate	EBIS Feed Rate	EBIS Amount In	Rate
	[PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]
22	10-30	4063	16	24.09	4092
(Boardman/LTO)	40-60				16
Night	Control	Production	LINE A	Production	LINE B
Checked By	Range	Rate	EBIS Feed Rate	EBIS Amount In	Rate
	[PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]
22	10-30	4121	18	26.20	4121
(Boardman/LTO)	40-60				18

GRADE: 6F 112

DATE: 24, 5, 65

DESCRIPTION	07:00	08:00	11:00	13:00	15:00	17:00	19:00	21:00	23:00	01:00	03:00	05:00
POLYMER PI 24101 GPPS A	bar.G	70	70	70	70	68	68	68	68	68	68	68
PRESSURE PI 24104 GPPS B	bar.G	65	65	65	65	64	64	64	64	64	64	64
DIE HEAD TEMPERATURE B	°C	242	242	242	242	242	242	242	242	242	242	242
STRAND T1 24103 A	°C	249	249	249	249	249	249	249	249	249	249	249
BATH WATER TEMP. T1 24108 B	°C	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45
GPPS LINE A	rpm	645	645	645	645	645	645	645	645	645	645	645
GPPS LINE B	rpm	645	645	645	645	645	645	645	645	645	645	645
PELLETIZER GPPS LINE A	°C	62	62	62	62	73	73	73	73	63	64	63
GPPS LINE B	°C	60	60	60	60	65	65	65	65	61	61	61
TEMP. CURRENT A	Amp.	67	67	67	67	66	66	66	66	66	66	66
CURRENT B	Amp.	67	67	67	67	66	66	66	66	66	66	66

PELLET CONVEYING BLOWER

25K001	CURRENT	Amp.	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35
DISCH PRESSURE PI 24101	bar.G	0.1	0.1	0.1	0.1	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16
CURRENT	Amp.	35	35	35	35	36	36	36	36	36	36	36
DISCH PRESSURE PI 24101	bar.G	0.1	0.1	0.1	0.1	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18
25K002	CURRENT	Amp.	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
DISCH PRESSURE PI 25101	bar.G	0.4	0.4	0.4	0.4	0.35	0.35	0.35	0.35	0.35	0.35	0.35
CURRENT	Amp.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
DISCH PRESSURE PI 25101	bar.G	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
25K004	CURRENT	Amp.	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18
DISCH PRESSURE PI 25111	bar.G	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08
CURRENT	Amp.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
DISCH PRESSURE PI 25112	bar.G	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
25K005	CURRENT	Amp.	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
DISCH PRESSURE	bar.G	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
SHIFT												
OPERATOR												
SHIFT SUPERVISOR												

DESCRIPTION	07:00	08:00	11:00	13:00	15:00	17:00	19:00	21:00	23:00	01:00	03:00	05:00
STRAND DIE VENT FAN & VIBRATING SCREEN SEPARATOR												
24K001	CURRENT	Amp.	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9
24K002	(/) ปกติ		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
(X) ไม่ปกติ		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
24S001	การทำงาน (/) ปกติ		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
(X) ไม่ปกติ		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
24H001	การทำงาน (Y=ทำงาน)		Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
(N=ไม่ทำงาน)		N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N
24H002	LEVEL (Y=ปกติ)		Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
(N=ต่ำกว่า MIN)		N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N
24F002	(/) ปกติ		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
(X) ไม่ปกติ		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
00F002	PID 00002 (3.0-9.5) ควบคุม		1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6
00F002	CURRENT	Amp.	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24

EBIS CALIBRATION RECORD

Morning	Control	Production	LINE A	Production	LINE B
Checked By	Range	Rate	EBIS Feed Rate	EBIS Amount In	Rate
	[PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]
0244	10-30	4092	19	27.87	4092
(Boardman/LTO)	40-60				17
Afternoon	Control	Production	LINE A	Production	LINE B
Checked By	Range	Rate	EBIS Feed Rate	EBIS Amount In	Rate
	[PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]
0244	10-30	4092	19	27.87	4121
(Boardman/LTO)	40-60				19
Night	Control	Production	LINE A	Production	LINE B
Checked By	Range	Rate	EBIS Feed Rate	EBIS Amount In	Rate
	[PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]
0244	10-30	4150	12	24.57	4124
(Boardman/LTO)	40-60				17

GRADE: GP-192

DATE: 25/05/65

DESCRIPTION	07:00	09:00	11:00	13:00	15:00	17:00	19:00	21:00	23:00	01:00	03:00	05:00
POLYMER PI 24101 GPPS	bar.G	69	69	70	70	70	70	70	66	66	67	67
PRESSURE PI 24104 GPPS	bar.G	63	63	65	65	65	65	65	61	61	62	62
DIE HEADTEMPERATURE	°C	240	245	245	245	245	245	245	240	240	240	240
STRAND TI 24103	°C	450	450	450	450	450	450	450	445	445	445	445
BATH WATER TEMP. TI 24108	°C	48	48	48	48	48	48	48	49	49	49	49
PELLETIZER GPPS LINE	rpm	650	650	650	650	650	650	650	670	670	690	690
PELLET GPPS LINE	rpm	650	650	650	650	650	650	650	670	670	690	690
PELLET GPPS LINE	°C	70	70	70	70	70	70	70	74	75	78	78
PELLET GPPS LINE	°C	75	75	75	75	75	75	75	70	62	59	58
23P002 CURRENT	Amp.	66	67	67	67	67	67	67	65	65	66	66
23P002 CURRENT	Amp.	67	67	67	67	67	67	67	65	65	66	66

PELLET CONVEYING BLOWER

25K001	CURRENT	Amp.	35	35	35	35	35	35	35	36	36	36
DISCH PRESSURE PI 24101	bar.G	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18
25K002	CURRENT	Amp.	35	35	35	35	35	35	35	36	36	36
DISCH PRESSURE PI 24104	bar.G	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.18	0.18	0.18	0.18
25K004	CURRENT	Amp.	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
DISCH PRESSURE PI 25101	bar.G	0.32	0.32	0.32	0.32	0.32	0.32	0.32	0.4	0.4	0.4	0.4
25K005	CURRENT	Amp.	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18
DISCH PRESSURE PI 2511	bar.G	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.08	0.08	0.08	0.08
25K006	CURRENT	Amp.	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
DISCH PRESSURE PI 2512	bar.G	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
SHIFT												
OPERATOR												
SHIFT SUPERVISOR												

DESCRIPTION	07:00	09:00	11:00	13:00	15:00	17:00	19:00	21:00	23:00	01:00	03:00	05:00
STRAND DIE VENT FAN & VIBRATING SCREEN SEPARATOR												
24K001 CURRENT	Amp.	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5
24K002 (X) ไม่ปกติ		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
24S001 การทำงาน (Y) ปกติ		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
24H001 (N) ไม่ทำงาน		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
24F002 (N) ไม่ทำงาน (MIN)		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
00F002 PID 00002 (3.0-9.5) (bar.G)		1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6
00FK02 CURRENT	Amp.	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24

EBS CALIBRATION RECORD

Morning	Control	Production	LINE A		Production	LINE B	
Checked By	Range	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount In	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount In
	[PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]
5/5/65	<input checked="" type="checkbox"/> 10-30	4.099	13	19.06	4.180	14	20.07
(Boardman.T.O)	<input type="checkbox"/> 40-60						
Afternoon	Control	Production	LINE A		Production	LINE B	
Checked By	Range	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount In	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount In
	[PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]
0000	<input checked="" type="checkbox"/> 10-30	4.006	14	20.96	4.150	17	24.87
(Boardman.T.O)	<input type="checkbox"/> 40-60						
Night	Control	Production	LINE A		Production	LINE B	
Checked By	Range	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount In	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount In
	[PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]
2/2/65	<input type="checkbox"/> 10-30	4.180	38	54.54	4.210	42	59.85
(Boardman.T.O)	<input checked="" type="checkbox"/> 40-60						

GRADE: GP-190

DATE: 26/05/65




DESCRIPTION	07:00	09:00	11:00	13:00	15:00	17:00	19:00	21:00	23:00	01:00	03:00	05:00
POLYMER PI 24101 GPPS	bar.G	66	66	66	66	66	66	66	66	66	66	66
PRESSURE PI 24104 GPPS	bar.G	64	64	62	62	63	63	63	61	61	61	61
DIE HEADTEMPERATURE	°C	240	240	240	240	240	240	240	240	240	240	240
STRAND TI 24103	°C	49	49	49	49	49	49	49	49	49	49	49
BATH WATER TEMP. TI 24108	°C	48	48	48	48	48	48	48	48	48	48	48
PELLETIZER GPPS LINE	rpm	695	695	695	695	695	695	695	695	695	695	695
PELLET GPPS LINE	rpm	695	695	695	695	695	695	695	695	695	695	695
PELLET GPPS LINE	°C	78	78	78	78	78	78	78	77	77	76	76
PELLET GPPS LINE	°C	70	70	70	70	70	70	70	69	69	69	69
23P002 CURRENT	Amp.	65	65	65	65	65	65	65	65	65	65	65
23P002 CURRENT	Amp.	65	65	65	65	65	65	65	65	65	65	65

PELLET CONVEYING BLOWER

25K001	CURRENT	Amp.	35	35	35	35	35	35	35	36	36	36
DISCH PRESSURE PI 24101	bar.G	0.19	0.19	0.19	0.19	0.19	0.19	0.19	0.19	0.19	0.19	0.19
25K002	CURRENT	Amp.	35	35	35	35	35	35	35	36	36	36
DISCH PRESSURE PI 24104	bar.G	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18
25K004	CURRENT	Amp.	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
DISCH PRESSURE PI 25101	bar.G	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3
25K005	CURRENT	Amp.	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18
DISCH PRESSURE PI 2511	bar.G	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
25K006	CURRENT	Amp.	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
DISCH PRESSURE PI 2512	bar.G	0.14	0.14	0.14	0.14	0.14	0.14	0.14	0.14	0.14	0.14	0.14
SHIFT												
OPERATOR												
SHIFT SUPERVISOR												

DESCRIPTION	07:00	09:00	11:00	13:00	15:00	17:00	19:00	21:00	23:00	01:00	03:00	05:00
STRAND DIE VENT FAN & VIBRATING SCREEN SEPARATOR												
24K001 CURRENT	Amp.	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7
24K002 (X) ไม่ปกติ		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
24S001 การทำงาน (Y) ปกติ		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
24H001 (N) ไม่ทำงาน		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
24F002 (N) ไม่ทำงาน (MIN)		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
00F002 PID 00002 (3.0-9.5) (bar.G)		1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6
00FK02 CURRENT	Amp.	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24

EBS CALIBRATION RECORD

Morning	Control	Production	LINE A		Production	LINE B	
Checked By	Range	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount In	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount In
	[PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]
	<input type="checkbox"/> 10-30 <input checked="" type="checkbox"/> 40-60	4.272	39	44.74	4.272	33	46.34
(Boardman.LTO)							
Afternoon	Control	Production	LINE A		Production	LINE B	
Checked By	Range	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount In	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount In
	[PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]
	<input type="checkbox"/> 10-30 <input checked="" type="checkbox"/> 40-60	4.272	37	52.85	4.272	32	48.57
(Boardman.LTO)							
Night	Control	Production	LINE A		Production	LINE B	
Checked By	Range	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount In	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount In
	[PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]
	<input type="checkbox"/> 10-30 <input checked="" type="checkbox"/> 40-60	4.242	38	53.74	4.240	42	59.43
(Boardman.LTO)							

PS PLANT
GPPS FINISHING AREA LOG SHEET SITE

GRADE: GP130

DATE: 20/5/16

[illegible]

PELLET CONVEYING BLOWER

25K001	A	CURRENT	Amp.	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35			
		DISCH PRESSURE	PI 24107	bar.G	0.19	0.19	0.18	0.18	0.19	0.19	0.18	0.18	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1		
	B	CURRENT	Amp.	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36		
25K002	A	DISCH PRESSURE	PI 24108	bar.G	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.1	0.1	0.1	0.1			
		CURRENT	Amp.	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10		
	B	DISCH PRESSURE	PI 25101	bar.G	0.35	0.35	0.35	0.35	0.35	0.35	0.35	0.35	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3		
25K004	A	CURRENT	Amp.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
		DISCH PRESSURE	PI 25102	bar.G	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	B	CURRENT	Amp.	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16		
25K005	A	DISCH PRESSURE	PI 25111	bar.G	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
		CURRENT	Amp.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	B	DISCH PRESSURE	PI 25112	bar.G	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
25K006	A	CURRENT	Amp.	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10		
		DISCH PRESSURE	bar.G	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08		
SHIFT				MORNING				AFTERNOON				NIGHT				REMARK:			
OPERATOR																			
SHIFT SUPERVISOR																			

[illegible]

EBS CALIBRATION RECORD

Morning		Control	Production	LINE A		Production	LINE B	
Checked By	Range			Rate	EB5 Feed Rate		EB5 Amount In	Rate
Bind	[PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	
(Boardman/LTO)	<input checked="" type="checkbox"/> 10-30	4.304	35	49.98	4.304	35	49.98	
	<input checked="" type="checkbox"/> 40-60							
Afternoon		Control	Production	LINE A		Production	LINE B	
Checked By	Range			Rate	EB5 Feed Rate		EB5 Amount In	Rate
55.24	[PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	
(Boardman/LTO)	<input type="checkbox"/> 10-30	4.240	35	49.52	4.034	33	49.08	
	<input checked="" type="checkbox"/> 40-60							
Night		Control	Production	LINE A		Production	LINE B	
Checked By	Range			Rate	EB5 Feed Rate		EB5 Amount In	Rate
0.244	[PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	
(Boardman/LTO)	<input type="checkbox"/> 10-30	4.150	37	54.14	4.150	34	49.75	
	<input checked="" type="checkbox"/> 40-60							

PS PLANT
GPPS FINISHING AREA LOG SHEET SITE

GRADE: GP130

DATE: 28 / 5 / 15

[illegible]

PELLET CONVEYING BLOWER

[illegible]

DESCRIPTION			07:00	09:00	11:00	13:00	15:00	17:00	19:00	21:00	23:00	01:00	03:00	05:00
STRAND DIE VENT FAN & VIBRATING SCREEN SEPARATOR														
24K001	B	CURRENT	Amp.	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9
		Amp.	8	8	8	9	9	9	8	8	8	8	8	
24K002	B	(/) ปกติ		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
		(X) ไม่ปกติ		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
24S001	B	การทำงานของ (/) ปกติ		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
		(X) ไม่ปกติ		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
24H001	B	การทำงานของ (Y) ทำงาน	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
		(N) ไม่ทำงาน	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
		LEVEL (Y) ไม่ปกติ	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
		(N) ค่าต่ำกว่า MIN	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
24F002	B	(/) ปกติ		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
		(X) ไม่ปกติ		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
00F002	PID 00002 (1.5-7.5) (km/h)		1.6	1.6	1.6	1.6	1.1	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6
00F002	CURRENT		Amp.	24	24	24	24	28	28	28	24	24	24	24

EBS CALIBRATION RECORD

Morning		Control Range [PPM]	Production Rate [MT/hr.]	LINE A		Production Rate [MT/hr.]	LINE B	
Checked By				EBSS Feed Rate [g/10 min]	EBSS Amount In Product [PPM]		EBSS Feed Rate [g/10 min]	EBSS Amount In Product [PPM]
Driver (boardman/LTO)	<input type="checkbox"/> 10-30 <input checked="" type="checkbox"/> 40-60	4.910	36	52.66	4.910	36	52.66	
Afternoon		Control Range [PPM]	Production Rate [MT/hr.]	LINE A		Production Rate [MT/hr.]	LINE B	
Checked By				EBSS Feed Rate [g/10 min]	EBSS Amount In Product [PPM]		EBSS Feed Rate [g/10 min]	EBSS Amount In Product [PPM]
O.L.W (Boardman/LTO)	<input type="checkbox"/> 10-30 <input checked="" type="checkbox"/> 40-60	4.179	36	51.68	4.179	36	51.68	
Night		Control Range [PPM]	Production Rate [MT/hr.]	LINE A		Production Rate [MT/hr.]	LINE B	
Checked By				EBSS Feed Rate [g/10 min]	EBSS Amount In Product [PPM]		EBSS Feed Rate [g/10 min]	EBSS Amount In Product [PPM]
O.L.W (Boardman/LTO)	<input type="checkbox"/> 10-30 <input checked="" type="checkbox"/> 40-60	4.241	34	48.52	4.304	35	48.83	

GRADE: GP 130

DATE: 24/5/65

DESCRIPTION	07:00	08:00	11:00	13:00	15:00	17:00	19:00	21:00	23:00	01:00	03:00	05:00
POLYMER PI 24101 GPPS	bar.G	65	65	66	66	66	66	66	66	66	66	66
PRESSURE PI 24104 GPPS	bar.G	60	60	60	60	60	61	61	61	61	61	61
DIE HEADTEMPERATURE	°C	238	238	238	238	238	238	238	238	238	238	238
STRAND TI 24103	°C	47	47	47	47	47	47	47	47	47	47	47
BATH WATER TEMP. TI 24108	°C	42	42	42	42	42	42	42	42	42	42	42
PELLETIZER GPPS LINE	rpm	626	626	626	626	626	626	626	626	626	626	626
SPEED GPPS LINE	rpm	626	626	626	626	626	626	626	626	626	626	626
PELLET GPPS LINE	°C	75	71	64	66	66	66	70	70	71	71	71
TEMP. GPPS LINE	°C	58	58	60	60	60	60	58	58	58	58	58
23F002 CURRENT	Amp.	64	64	64	64	64	64	64	64	64	64	64
23F002 CURRENT	Amp.	64	64	64	64	64	64	64	64	64	64	64

PELLET CONVEYING BLOWER

25K001	CURRENT	Amp.	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35
DISCH PRESSURE PI 24107	bar.G	0.14	0.14	0.14	0.14	0.14	0.14	0.14	0.14	0.14	0.14	0.14
25K002	CURRENT	Amp.	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36
DISCH PRESSURE PI 24108	bar.G	0.14	0.14	0.14	0.14	0.14	0.14	0.14	0.14	0.14	0.14	0.14
25K003	CURRENT	Amp.	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
DISCH PRESSURE PI 25101	bar.G	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4
25K004	CURRENT	Amp.	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18
DISCH PRESSURE PI 25111	bar.G	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
25K005	CURRENT	Amp.	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13
DISCH PRESSURE PI 25112	bar.G	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
SHIFT												
OPERATOR												
SHIFT SUPERVISOR												

DESCRIPTION	07:00	08:00	11:00	13:00	15:00	17:00	19:00	21:00	23:00	01:00	03:00	05:00
STRAND DIE VENT FAN & VIBRATING SCREEN SEPARATOR												
24K001 CURRENT	Amp.	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
24K002 (X) ไม่ปกติ												
24S001 การทำงาน (Y) ปกติ												
24S001 (X) ไม่ปกติ												
24H001 การทำงาน (Y) - ทำงาน												
24H001 (N) - ไม่ทำงาน												
24H001 LEVEL (Y) - ปกติ												
24H001 (N) - ไม่ปกติ MIN												
24F002 (Y) ปกติ												
24F002 (X) ไม่ปกติ												
00F002 PID 00002 (1.5-7.5) b/w/2	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6
00F002 CURRENT	Amp.	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24

EBS CALIBRATION RECORD

Morning	Control	Production	LINE A		Production	LINE B	
Checked By	Range	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount In	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount In
	[PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]
	<input type="checkbox"/> 10-30						
	<input checked="" type="checkbox"/> 40-60	2.1	71	44.95	3.495	75	44.69
(Boardman/LTO)							
Afternoon	Control	Production	LINE A		Production	LINE B	
Checked By	Range	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount In	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount In
	[PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]
	<input type="checkbox"/> 10-30						
	<input checked="" type="checkbox"/> 40-60	2.210	86	51.86	4.210	86	51.86
(Boardman/LTO)							
Night	Control	Production	LINE A		Production	LINE B	
Checked By	Range	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount In	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount In
	[PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]
	<input type="checkbox"/> 10-30						
	<input checked="" type="checkbox"/> 40-60	4.272	36	50.56	4.241	36	50.93
(Boardman/LTO)							

GRADE: GP 130-7150

DATE: 30/5/65




DESCRIPTION	07:00	08:00	11:00	13:00	15:00	17:00	19:00	21:00	23:00	01:00	03:00	05:00
POLYMER PI 24101 GPPS	bar.G	65	65	66	66	66	66	66	66	66	66	66
PRESSURE PI 24104 GPPS	bar.G	57	57	60	61	61	61	61	61	61	61	61
DIE HEADTEMPERATURE	°C	238	238	238	238	238	238	238	238	238	238	238
STRAND TI 24103	°C	46	46	47	47	47	47	47	47	47	47	47
BATH WATER TEMP. TI 24108	°C	42	42	42	42	42	42	42	42	42	42	42
PELLETIZER GPPS LINE	rpm	624	624	624	624	624	624	624	624	624	624	624
SPEED GPPS LINE	rpm	624	624	624	624	624	624	624	624	624	624	624
PELLET GPPS LINE	°C	68	70	71	72	72	72	73	72	72	72	71
TEMP. GPPS LINE	°C	54	54	60	63	63	63	60	61	61	61	62
23F002 CURRENT	Amp.	64	64	64	64	64	64	64	64	64	64	64
23F002 CURRENT	Amp.	63	64	64	64	64	64	64	64	64	64	64

PELLET CONVEYING BLOWER

25K001	CURRENT	Amp.	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35
DISCH PRESSURE PI 24107	bar.G	0.14	0.14	0.14	0.14	0.14	0.14	0.14	0.14	0.14	0.14	0.14
25K002	CURRENT	Amp.	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35
DISCH PRESSURE PI 24108	bar.G	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16	0.16
25K003	CURRENT	Amp.	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
DISCH PRESSURE PI 25101	bar.G	0.35	0.35	0.35	0.35	0.35	0.35	0.35	0.35	0.35	0.35	0.35
25K004	CURRENT	Amp.	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18
DISCH PRESSURE PI 25111	bar.G	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06
25K005	CURRENT	Amp.	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13
DISCH PRESSURE PI 25112	bar.G	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
SHIFT												
OPERATOR												
SHIFT SUPERVISOR												

DESCRIPTION	07:00	08:00	11:00	13:00	15:00	17:00	19:00	21:00	23:00	01:00	03:00	05:00
STRAND DIE VENT FAN & VIBRATING SCREEN SEPARATOR												
24K001 CURRENT	Amp.	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
24K002 (X) ไม่ปกติ												
24S001 การทำงาน (Y) ปกติ												
24S001 (X) ไม่ปกติ												
24H001 การทำงาน (Y) - ทำงาน												
24H001 (N) - ไม่ทำงาน												
24H001 LEVEL (Y) - ปกติ												
24H001 (N) - ไม่ปกติ MIN												
24F002 (Y) ปกติ												
24F002 (X) ไม่ปกติ												
00F002 PID 00002 (1.5-7.5) b/w/2	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6
00F002 CURRENT	Amp.	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24

EBS CALIBRATION RECORD

Morning	Control	Production	LINE A		Production	LINE B	
Checked By	Range	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount In	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount In
	[PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]
 (Boardman/LTO)	<input type="checkbox"/> 10-30	4.210	35	44.98	4.066	35	44.42
	<input checked="" type="checkbox"/> 40-60						
Afternoon	Control	Production	LINE A		Production	LINE B	
Checked By	Range	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount In	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount In
	[PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]
 (Boardman/LTO)	<input type="checkbox"/> 10-30	4.304	97	51.76	4.304	97	51.76
	<input checked="" type="checkbox"/> 40-60						
Night	Control	Production	-LINE A		Production	LINE B	
Checked By	Range	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount In	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount In
	[PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]
 (Boardman/LTO)	<input type="checkbox"/> 10-30	3.724	90	59.59	3.822	90	59.11
	<input checked="" type="checkbox"/> 40-60						

GRADE: GP 150

DATE: 31/05/62

DESCRIPTION	07:00	08:00	11:00	13:00	15:00	17:00	19:00	21:00	23:00	01:00	03:00	05:00
POLYMER PI 24101 GPPS bar.G	58	58	58	58	58	58	58	58	58	58	58	58
PRESSURE PI 24104 GPPS bar.G	55	55	55	55	55	55	55	55	55	55	55	55
DIE HEADTEMPERATURE	°C	239	239	239	239	239	239	239	239	239	239	239
	°C	239	239	239	239	239	239	239	239	239	239	239
STRAND TI 24103 °C	46	46	46	46	46	46	46	46	46	46	46	46
BATH WATER TEMP. TI 24105 °C	48	48	48	48	48	48	48	48	48	48	48	48
PELLETIZER GPPS LINE rpm	710	710	710	710	710	710	710	710	710	710	710	710
SPEED GPPS LINE rpm	710	710	710	710	710	710	710	710	710	710	710	710
PELLET GPPS LINE °C	61	61	61	61	61	61	61	61	61	61	61	61
TEMP. GPPS LINE °C	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60
23F002 CURRENT Amp.	61	61	61	61	61	61	61	61	61	61	61	61
23F002 CURRENT Amp.	61	61	61	61	61	61	61	61	61	61	61	61

PELLET CONVEYING BLOWER

25K001	CURRENT Amp.	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35
	DISCH PRESSURE PI 24107 bar.G	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2
25K002	CURRENT Amp.	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35
	DISCH PRESSURE PI 24108 bar.G	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2
25K004	CURRENT Amp.	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18
	DISCH PRESSURE PI 25111 bar.G	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
25K005	CURRENT Amp.	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
	DISCH PRESSURE bar.G	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08

SHIFT	MORNING	AFTERNOON	NIGHT	REMARK:
OPERATOR				
SHIFT SUPERVISOR				

DESCRIPTION	07:00	08:00	11:00	13:00	15:00	17:00	19:00	21:00	23:00	01:00	03:00	05:00
STRAND DIE VENT FAN & VIBRATING SCREEN SEPARATOR												
24K001	CURRENT Amp.	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9
	(1) 100%	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
24K002	CURRENT Amp.	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
	(X) 100%	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
24S001	การทำความสะอาด (1) 100%	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	(X) 100%	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
24S002	การทำความสะอาด (N=ไม่ทำความสะอาด)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	LEVEL (Y=ไม่ทำความสะอาด)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
24F002	(1) 100%	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	(X) 100%	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
DOFK02 PID 00002 (1.5-7.5) [Hz]	1.7	1.7	1.7	1.7	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6
DOFK02 CURRENT Amp.	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34

EBS CALIBRATION RECORD							
Morning	Control	Production	LINE A		Production		LINE B
	Range	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount In	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount In
Checked By	[PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]
	□ 10-30						
Boardman/LTO	□ 40-60	4.469	35	46.99	4.376	32	44.28
Afternoon	Control	Production	LINE A		Production		LINE B
	Range	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount In	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount In
Checked By	[PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]
	□ 10-30						
Boardman/LTO	□ 40-60	4.336	34	53.46	4.336	34	53.46
Night	Control	Production	LINE A		Production		LINE B
	Range	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount In	Rate	EBS Feed Rate	EBS Amount In
Checked By	[PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]	[MT/hr.]	[g/10 min]	Product [PPM]
	□ 10-30						
Boardman/LTO	□ 40-60	4.304	37	52.27	4.121	35	52.12

เอกสารที่ 13

แผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance)

ประจำปี 2565

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE

PLANT: PS YEAR: 2022

PRINT DATE 29.12.2021

REVISION 0

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE

PLANT: PS YEAR: 2022

Form No.

Effective Date 29.12.2021

Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Equipment Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center
1	PS			1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-IMB
2	PS -00 -QMI_CD			4M	I					I				I			CAN	CAN-Q25
3	PS -12 -PIPING	1-RD-1201001	1-RD-1201001-A15	5Y							I						IRI	IRI-INEA
4	PS -13 -PIPING	12-SEBV-1302003	12-SEBV-1302003-A15	5Y							I						IRI	IRI-INEA
5	PS -13 -PIPING	12-SEBV-1302005	12-SEBV-1302005-A15	5Y							I						IRI	IRI-INEA
6	PS -23 -PIPING	12-SEBV-2302004	12-SEBV-2302004-A15	5Y					I								IRI	IRI-INEA
7	PS -23 -PIPING	12-SEBV-2302005	12-SEBV-2302005-A15	5Y				I									IRI	IRI-INEA
8	PS -14 -PIPING	14-GV-1401005	14-GV-1401005	5Y						I							IRI	IRI-INEA
9	PS -14 -PIPING	14-GV-1401006	14-GV-1401006	5Y						I							IRI	IRI-INEA
10	PS -24 -PIPING	14-GV-2401003	14-GV-2401003-A15	5Y				I									IRI	IRI-INEA
11	PS -24 -PIPING	14-GV-2401004	14-GV-2401004-A15-2W	5Y				I									IRI	IRI-INEA
12	PS -24 -PIPING	14-GV-2401005	14-GV-2401005-A15	5Y				I									IRI	IRI-INEA
13	PS -24 -PIPING	14-GV-2401006	14-GV-2401006-A15	5Y				I									IRI	IRI-INEA
14	PS -14 -PIPING	16-GV-1401001	16-GV-1401001-A15-2W	5Y						I							IRI	IRI-INEA
15	PS -14 -PIPING	16-GV-1401002	16-GV-1401002-A15-2W	5Y						I							IRI	IRI-INEA
16	PS -14 -PIPING	16-GV-1401003	16-GV-1401003-A15-2W	5Y						I							IRI	IRI-INEA
17	PS -14 -PIPING	16-GV-1401004	16-GV-1401004-A15-2W	5Y						I							IRI	IRI-INEA
18	PS -24 -PIPING	16-GV-2401001	16-GV-2401001-A15-2W	5Y				I									IRI	IRI-INEA
19	PS -24 -PIPING	16-GV-2401002	16-GV-2401002-A15-2W	5Y				I									IRI	IRI-INEA
20	PS -12 -PIPING	2-GV-1206002	2-GV-1206002-A15	5Y							I						IRI	IRI-INEA
21	PS -16 -PIPING	2-GV-1601001	2-GV-1601001-A15	5Y							I						IRI	IRI-INEA
22	PS -22 -PIPING	2-GV-2206001	2-GV-2206001-A15	5Y					I								IRI	IRI-INEA
23	PS -22 -PIPING	2-GV-2206002	2-GV-2206002-A15	5Y					I								IRI	IRI-INEA
24	PS -15 -PIPING	2-GV-2601001	2-GV-2601001-A15	5Y						I							IRI	IRI-INEA
25	PS -21 -PIPING	2-NL-0004011	2-NL-0004011-A11	10Y									I				IRI	IRI-INEA
26	PS -21 -PIPING	2-NL-0004012	2-NL-0004012-A11	10Y									I				IRI	IRI-INEA
27	PS -07 -PIPING	2-RD-0702003	2-RD-0702003-A15	5Y							I						IRI	IRI-INEA
28	PS -01 -PIPING	2-SEB-0101001	2-SEB-0101001-A15	5Y							I						IRI	IRI-INEA
29	PS -13 -PIPING	2-SEB-1301002	2-SEB-1301002-A15	5Y							I						IRI	IRI-INEA
30	PS -13 -PIPING	2-SEB-1302002	2-SEB-1302002-A15	5Y							I						IRI	IRI-INEA
31	PS -13 -PIPING	2-SEB-1601007	2-SEB-1601007-A15	5Y							I						IRI	IRI-INEA
32	PS -16 -PIPING	2-SEB-1601009	2-SEB-1601009-A15	5Y							I						IRI	IRI-INEA
33	PS -12 -PIPING	2-SEB-1601010	2-SEB-1601010-A15	5Y							I						IRI	IRI-INEA
34	PS -12 -PIPING	2-SEB-1601023	2-SEB-1601023-A15	5Y							I						IRI	IRI-INEA

Form No.
Effective Date 29.12.2021
Revision 0

Item	FL No.	Equipment No.	Equipment Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center
35	PS -23 -PIPING	2-SEB-2301002	2-SEB-2301002-A15	5Y						I							IRI	IRI- INSA
36	PS -23 -PIPING	2-SEB-2302002	2-SEB-2302002-A15	5Y						I							IRI	IRI- INSA
37	PS -23 -PIPING	2-SEB-2601005	2-SEB-2601005-A15	5Y						I							IRI	IRI- INSA
38	PS -26 -PIPING	2-SEB-2601006	2-SEB-2601006-A15	5Y													IRI	IRI- INSA
39	PS -26 -PIPING	2-SEB-2601009	2-SEB-2601009-A15	5Y						I							IRI	IRI- INSA
40	PS -22 -PIPING	2-SEB-2601010	2-SEB-2601010-A15	5Y						I							IRI	IRI- INSA
41	PS -22 -PIPING	2-SEB-2601023	2-SEB-2601023-A15	5Y						I							IRI	IRI- INSA
42	PS -16 -PIPING	2-SEBV-1601001	2-SEBV-1601001-A15	5Y						I							IRI	IRI- INSA
43	PS -26 -PIPING	2-SEBV-2601001	2-SEBV-2601001-A15	5Y						I							IRI	IRI- INSA
44	PS -21 -PIPING	2-STY-2101003	2-STY-2101003-A15	5Y						I							IRI	IRI- INSA
45	PS -01 -PIPING	2-STY-2101019	2-STY-2101019-A15	5Y								I					IRI	IRI- INSA
46	PS -16 -PIPING	3-GV-1601002	3-GV-1601002-A15	5Y							I						IRI	IRI- INSA
47	PS -16 -PIPING	3-GV-1601003	3-GV-1601003-A15	5Y							I						IRI	IRI- INSA
48	PS -16 -PIPING	3-SEB-1601001	3-SEB-1601001-A15	5Y							I						IRI	IRI- INSA
49	PS -16 -PIPING	3-SEB-1601002	3-SEB-1601002-A15	5Y							I						IRI	IRI- INSA
50	PS -16 -PIPING	3-SEB-1601003	3-SEB-1601003-A15	5Y							I						IRI	IRI- INSA
51	PS -16 -PIPING	3-SEB-1601004	3-SEB-1601004-A15	5Y							I						IRI	IRI- INSA
52	PS -21 -PIPING	3-SEB-2101001	3-SEB-2101001-A15	5Y							I						IRI	IRI- INSA
53	PS -21 -PIPING	3-SEB-2101002	3-SEB-2101002-A15	5Y							I						IRI	IRI- INSA
54	PS -24 -PIPING	3-SEB-2401002	3-SEB-2401002-A15	5Y							I						IRI	IRI- INSA
55	PS -24 -PIPING	3-SEB-2401003	3-SEB-2401003-A15	5Y							I						IRI	IRI- INSA
56	PS -26 -PIPING	3-SEB-2601001	3-SEB-2601001-A15	5Y							I						IRI	IRI- INSA
57	PS -26 -PIPING	3-SEB-2601002	3-SEB-2601002-A15	5Y							I						IRI	IRI- INSA
58	PS -26 -PIPING	3-SEB-2601003	3-SEB-2601003-A15	5Y							I						IRI	IRI- INSA
59	PS -26 -PIPING	3-SEB-2601025	3-SEB-2601025-A15	5Y							I						IRI	IRI- INSA
60	PS -00 -PIPING	3-SL-0004001	3-SL-0004001-A15-W60	5Y							I						IRI	IRI- INSA
61	PS -12 -PIPING	3-STY-1201001	3-STY-1201001-A15	5Y								I					IRI	IRI- INSA
62	PS -22 -PIPING	3-STY-2201156	3-STY-2201156-A15	5Y								I					IRI	IRI- INSA
63	PS -07 -07E001	E35-07E001-1-VSD	AC DRIVE FOR 07E001-1	1Y				P									RLB	RLB-ESAP
64	PS -07 -07E001	E35-07E001-2-VSD	AC DRIVE FOR 07E001-2	1Y														

Form No.
Effective Date 29.12.2021
Revision 0

Item	FL No.	Equipment No.	Equipment Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center
69	PS -12 -12P009	E35-12P009B-VSD	AC DRIVE FOR 12P009B	1Y			P										RLB	RLB-ESAP
70	PS -12 -12RND1	E35-12RND1-VSD	AC DRIVE FOR 12RND1	1Y													RLB	RLB-ESAP
71	PS -12 -12RND2	E35-12RND2-VSD	AC DRIVE FOR 12RND2	1Y			P										RLB	RLB-ESAP
72	PS -12 -12RND3	E35-12RND3-VSD	AC DRIVE FOR 12RND3	1Y			P										RLB	RLB-ESAP
73	PS -12 -12RND4	E35-12RND4-VSD	AC DRIVE FOR 12RND4	1Y			P										RLB	RLB-ESAP
74	PS -12 -12RND5	E35-12RND5-VSD	AC DRIVE FOR 12RND5	1Y			P										RLB	RLB-ESAP
75	PS -13 -13P001A	E35-13P001A-VSD	AC DRIVE FOR 13P001A	1Y			P										COH	COH-VSD
76	PS -13 -13P002A	E35-13P002A-VSD	AC DRIVE FOR 13P002A	1Y		P											COH	COH-VSD
77	PS -13 -13P002B	E35-13P002B-VSD	AC DRIVE FOR 13P002B	1Y		P											COH	COH-VSD
78	PS -13 -13P002B	E35-13P002B-VSD	AC DRIVE FOR 13P002B	3M		I			I			I			I		COH	COH-VSD
79	PS -14 -14G001A	E35-14G001A-VSD	AC DRIVE FOR 14G001A	1Y			P										RLB	RLB-ESAP
80	PS -14 -14G001B	E35-14G001B-VSD	AC DRIVE FOR 14G001B	1Y			P										RLB	RLB-ESAP
81	PS -14 -14G001C	E35-14G001C-VSD	AC DRIVE FOR 14G001C	1Y			P										RLB	RLB-ESAP
82	PS -15 -15H006	E35-15H006-5-VSD	AC DRIVE FOR 15H006-5	1Y			P										RLB	RLB-ESAP
83	PS -15 -15H006	E35-15H006-VSD	AC DRIVE FOR 15H006	1Y			P										RLB	RLB-ESAP
84	PS -15 -15K001A	E35-15K001A-VSD	AC DRIVE FOR 15K001A	1Y			P										RLB	RLB-ESAP
85	PS -15 -15K001B	E35-15K001B-VSD	AC DRIVE FOR 15K001B	1Y			P										RLB	RLB-ESAP
86	PS -22 -22P005	E35-22P005-VSD	AC DRIVE FOR 22P005	1Y			P										RLB	RLB-ESAP
87	PS -22 -22P007	E35-22P007-VSD	AC DRIVE FOR 22P007	1Y			P										RLB	RLB-ESAP
88	PS -22 -22P008	E35-22P008-VSD	AC DRIVE FOR 22P008	1Y			P										RLB	RLB-ESAP
89	PS -22 -22RND1	E35-22RND1-VSD	AC DRIVE FOR 22RND1	1Y			P										RLB	RLB-ESAP
90	PS -22 -22RND2	E35-22RND2-VSD	AC DRIVE FOR 22RND2	1Y			P										RLB	RLB-ESAP
91	PS -22 -22RND3	E35-22RND3-VSD	AC DRIVE FOR 22RND3	1Y			P										RLB	RLB-ESAP
92	PS -22 -22RND4	E35-22RND4-VSD	AC DRIVE FOR 22RND4	1Y			P										RLB	RLB-ESAP
93	PS -22 -22RND5	E35-22RND5-VSD	AC DRIVE FOR 22RND5	1Y			P										RLB	RLB-ESAP
94	PS -23 -23P001A	E35-23P001A-VSD	AC DRIVE FOR 23P001A	1Y			P										RLB	RLB-ESAP
95	PS -23 -23P002A	E35-23P002A-VSD	AC DRIVE FOR 23P002A	1Y		P											COH	COH-VSD
96	PS -23 -23P002A	E35-23P002A-VSD	AC DRIVE FOR 23P002A	3M		I			I			I			I		COH	COH-VSD
97	PS -23 -23P002B	E35-23P002B-VSD	AC DRIVE FOR 23P002B	1Y		P											COH	COH-VSD
98	PS -23 -23P002B	E35-23P002B-VSD	AC DRIVE FOR 23P002B	3M		I			I			I			I			

Form No. _____
Effective Date 29.12.2021
Revision 0

Item	FL No.	Equipment No.	Equipment Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center
103	PS -25 -25H008	E35-25H008-VSD	AC DRIVE FOR 25H008	1Y			P										RLB	RLB-ESAP
104	PS -25 -25H009	E35-25H009-5-VSD	AC DRIVE FOR 25H009-5	1Y			P										RLB	RLB-ESAP
105	PS -25 -25K001A	E35-25K001A-VSD	AC DRIVE FOR 25K001A	1Y			P										RLB	RLB-ESAP
106	PS -25 -25K001B	E35-25K001B-VSD	AC DRIVE FOR 25K001B	1Y			P										RLB	RLB-ESAP
107	PS -25 -25K005	E35-25K005-VSD	AC DRIVE FOR 25K005	1Y			P										RLB	RLB-ESAP
108	PS -E35-UPS_501.1	E35-501-1-BATT	BATTERY FOR UPS 501 NO.1	1Y								P					COH	COH-UPS
109	PS -E35-UPS_501.1	E35-501-1-UPS	SCE UPS 501 NO.1	6M					I					I			COH	COH-UPS
110	PS -E35-UPS_501.1	E35-501-1-UPS	SCE UPS 501 NO.1	1Y		P											COH	COH-UPS
111	PS -E35-UPS_501.2	E35-501-2-BATT	BATTERY FOR UPS 501 NO.2	1Y								P					COH	COH-UPS
112	PS -E35-UPS_501.2	E35-501-2-UPS	SCE UPS 501 NO.2	6M					I					I			COH	COH-UPS
113	PS -E35-UPS_501.2	E35-501-2-UPS	SCE UPS 501 NO.2	1Y		P											COH	COH-UPS
114	PS -E35-BC_503.1	E35-503-1-BATT	BATTERY FOR CHARGER 503 NO.1	1Y								P					COH	COH-UPS
115	PS -E35-BC_503.1	E35-503-1-BC	BATTERY CHARGER 503 NO.1	6M					I						I		COH	COH-UPS
116	PS -E35-BC_503.1	E35-503-1-BC	BATTERY CHARGER 503 NO.1	1Y		P											COH	COH-UPS
117	PS -E35-BC_503.2	E35-503-2-BATT	BATTERY FOR CHARGER 503 NO.2	1Y								P					COH	COH-UPS
118	PS -E35-BC_503.2	E35-503-2-BC	BATTERY CHARGER 503 NO.2	6M					I						I		COH	COH-UPS
119	PS -E35-BC_503.2	E35-503-2-BC	BATTERY CHARGER 503 NO.2	1Y		P											COH	COH-UPS
120	PS -25 -25H004A	E35-MCC301-10C	SCE MCC MODULE FOR 25H004A	1Y			F										RLB	RLB-ESAP
121	PS -25 -25H004A	E35-MCC301-10C	SCE MCC MODULE FOR 25H004A	1Y			F										RLB	RLB-ISAP
122	PS -25 -25H004B	E35-MCC301-10D	SCE MCC MODULE FOR 25H004B	1Y			F										RLB	RLB-ESAP
123	PS -25 -25H004B	E35-MCC301-10D	SCE MCC MODULE FOR 25H004B	1Y			F										RLB	RLB-ISAP
124	PS -25 -25H005B	E35-MCC301-10H	SCE MCC MODULE FOR 25H005B	1Y			F										RLB	RLB-ESAP
125	PS -25 -25H005B	E35-MCC301-10H	SCE MCC MODULE FOR 25H005B	1Y			F										RLB	RLB-ISAP
126	PS -25 -25K003B	E35-MCC301-10K	SCE MCC MODULE FOR 25K003B	1Y			F										RLB	RLB-ESAP
127	PS -25 -25K003B	E35-MCC301-10K	SCE MCC MODULE FOR 25K003B	1Y			F										RLB	RLB-ISAP
128	PS -14 -14H002A	E35-MCC301-14F	SCE MCC MODULE FOR 14H002A	1Y			F										RLB	RLB-ESAP
129	PS -14 -14H002A	E35-MCC301-14F	SCE MCC MODULE FOR 14H002A	1Y			F										RLB	RLB-ISAP
130	PS -14 -14H002B	E35-MCC301-14G	SCE MCC MODULE FOR 14H002B	1Y			F										RLB	RLB-ESAP
131	PS -14 -14H002B	E35-MCC301-14G	SCE MCC MODULE FOR 14H002B	1Y			F										RLB	RLB-ISAP
132	PS -24 -24H002A</																	

Form No. _____
Effective Date 29.12.2021
Revision 0

Item	FL No.	Equipment No.	Equipment Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center
137	PS -21 -21P002A	E35-MCC301-1B3	SCE MCC MODULE FOR 21P002A	1Y			F										RLB	RLB- ISAP
138	PS -21 -21P002B	E35-MCC301-1C3	SCE MCC MODULE FOR 21P002B	1Y			F										RLB	RLB-ESAP
139	PS -21 -21P002B	E35-MCC301-1C3	SCE MCC MODULE FOR 21P002B	1Y			F										RLB	RLB- ISAP
140	PS -22 -22P002	E35-MCC301-1D	SCE MCC MODULE FOR 22P002	1Y			F										RLB	RLB-ESAP
141	PS -22 -22P002	E35-MCC301-1D	SCE MCC MODULE FOR 22P002	1Y			F										RLB	RLB- ISAP
142	PS -22 -22P003	E35-MCC301-1E	SCE MCC MODULE FOR 22P003	1Y			F										RLB	RLB-ESAP
143	PS -22 -22P003	E35-MCC301-1E	SCE MCC MODULE FOR 22P003	1Y			F										RLB	RLB- ISAP
144	PS -22 -22P001	E35-MCC301-2B3	SCE MCC MODULE FOR 22P001	1Y			F										RLB	RLB-ESAP
145	PS -22 -22P001	E35-MCC301-2B3	SCE MCC MODULE FOR 22P001	1Y			F										RLB	RLB- ISAP
146	PS -22 -22P004	E35-MCC301-2C	SCE MCC MODULE FOR 22P004	1Y			F										RLB	RLB-ESAP
147	PS -22 -22P004	E35-MCC301-2C	SCE MCC MODULE FOR 22P004	1Y			F										RLB	RLB- ISAP
148	PS -22 -22P005	E35-MCC301-2E	SCE MCC MODULE FOR 22P005	1Y			F										RLB	RLB-ESAP
149	PS -22 -22P005	E35-MCC301-2E	SCE MCC MODULE FOR 22P005	1Y			F										RLB	RLB- ISAP
150	PS -E35-MCC301	E35-MCC301-4	INCOMING FEEDER 3200A	1Y			I										RLB	RLB-ESAP
151	PS -23 -23P002A	E35-MCC301-6F	SCE MCC MODULE FOR 23P002A	1Y			F										RLB	RLB-ESAP
152	PS -23 -23P002A	E35-MCC301-6F	SCE MCC MODULE FOR 23P002A	1Y			F										RLB	RLB- ISAP
153	PS -23 -23P002B	E35-MCC301-6H	SCE MCC MODULE FOR 23P002B	1Y			F										RLB	RLB-ESAP
154	PS -23 -23P002B	E35-MCC301-6H	SCE MCC MODULE FOR 23P002B	1Y			F										RLB	RLB- ISAP
155	PS -25 -25K001B	E35-MCC301-7D	SCE MCC MODULE FOR 25K001B	1Y			F										RLB	RLB-ESAP
156	PS -25 -25K001B	E35-MCC301-7D	SCE MCC MODULE FOR 25K001B	1Y			F										RLB	RLB- ISAP
157	PS -25 -25K002A	E35-MCC301-7K	SCE MCC MODULE FOR 25K002A	1Y			F										RLB	RLB-ESAP
158	PS -25 -25K002A	E35-MCC301-7K	SCE MCC MODULE FOR 25K002A	1Y			F										RLB	RLB- ISAP
159	PS -25 -25K001A	E35-MCC301-8H	SCE MCC MODULE FOR 25K001A	1Y			F										RLB	RLB-ESAP
160	PS -25 -25K001A	E35-MCC301-8H	SCE MCC MODULE FOR 25K001A	1Y			F										RLB	RLB- ISAP
161	PS -25 -25H005A	E35-MCC301-9D	SCE MCC MODULE FOR 25H005A	1Y			F										RLB	RLB-ESAP
162	PS -25 -25H005A	E35-MCC301-9D	SCE MCC MODULE FOR 25H005A	1Y			F										RLB	RLB- ISAP
163	PS -25 -25H001A	E35-MCC301-9E	SCE MCC MODULE FOR 25H001A	1Y			F										RLB	RLB-ESAP
164	PS -25 -25H001A	E35-MCC301-9E	SCE MCC MODULE FOR 25H001A	1Y			F										RLB	RLB- ISAP
165	PS -25 -25K002B	E35-MCC301-9F	SCE MCC MODULE FOR 25K002B	1Y			F										RLB	RLB-ESAP
166	PS -25 -25K002B																	

Form No.
Effective Date 29.12.2021
Revision 0

Item	FL No.	Equipment No.	Equipment Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center
171	PS -15 -15H005A	E35-MCC302-10F	SCE MCC MODULE FOR 15H005A	1Y			F										RLB	RLB-ESAP
172	PS -15 -15H005A	E35-MCC302-10F	SCE MCC MODULE FOR 15H005A	1Y			F										RLB	RLB-ISAP
173	PS -15 -15H005B	E35-MCC302-10G	SCE MCC MODULE FOR 15H005B	1Y			F										RLB	RLB-ESAP
174	PS -15 -15H005B	E35-MCC302-10G	SCE MCC MODULE FOR 15H005B	1Y			F										RLB	RLB-ISAP
175	PS -13 -13P002A	E35-MCC302-12H	SCE MCC MODULE FOR 13P002A	1Y			F										RLB	RLB-ESAP
176	PS -13 -13P002A	E35-MCC302-12H	SCE MCC MODULE FOR 13P002A	1Y			F										RLB	RLB-ISAP
177	PS -11 -11P001A	E35-MCC302-13D	SCE MCC MODULE FOR 11P001A	1Y			F										RLB	RLB-ESAP
178	PS -11 -11P001A	E35-MCC302-13D	SCE MCC MODULE FOR 11P001A	1Y			F										RLB	RLB-ISAP
179	PS -11 -11P001B	E35-MCC302-13F	SCE MCC MODULE FOR 11P001B	1Y			F										RLB	RLB-ESAP
180	PS -11 -11P001B	E35-MCC302-13F	SCE MCC MODULE FOR 11P001B	1Y			F										RLB	RLB-ISAP
181	PS -15 -15H004A	E35-MCC302-14E	SCE MCC MODULE FOR 15H004A	1Y			F										RLB	RLB-ESAP
182	PS -15 -15H004A	E35-MCC302-14E	SCE MCC MODULE FOR 15H004A	1Y			F										RLB	RLB-ISAP
183	PS -15 -15H004B	E35-MCC302-14F	SCE MCC MODULE FOR 15H004B	1Y			F										RLB	RLB-ESAP
184	PS -15 -15H004B	E35-MCC302-14F	SCE MCC MODULE FOR 15H004B	1Y			F										RLB	RLB-ISAP
185	PS -15 -15K003B	E35-MCC302-14K	SCE MCC MODULE FOR 15K003B	1Y			F										RLB	RLB-ESAP
186	PS -15 -15K003B	E35-MCC302-14K	SCE MCC MODULE FOR 15K003B	1Y			F										RLB	RLB-ISAP
187	PS -13 -13P002B	E35-MCC302-15K	SCE MCC MODULE FOR 13P002B	1Y			F										RLB	RLB-ESAP
188	PS -13 -13P002B	E35-MCC302-15K	SCE MCC MODULE FOR 13P002B	1Y			F										RLB	RLB-ISAP
189	PS -11 -11TNO1	E35-MCC302-16B	SCE MCC MODULE FOR 11TNO1	1Y			F										RLB	RLB-ESAP
190	PS -11 -11TNO1	E35-MCC302-16B	SCE MCC MODULE FOR 11TNO1	1Y			F										RLB	RLB-ISAP
191	PS -12 -12P001	E35-MCC302-2C1	SCE MCC MODULE FOR 12P001	1Y			F										RLB	RLB-ESAP
192	PS -12 -12P001	E35-MCC302-2C1	SCE MCC MODULE FOR 12P001	1Y			F										RLB	RLB-ISAP
193	PS -12 -12P002	E35-MCC302-2E	SCE MCC MODULE FOR 12P002	1Y			F										RLB	RLB-ESAP
194	PS -12 -12P002	E35-MCC302-2E	SCE MCC MODULE FOR 12P002	1Y			F										RLB	RLB-ISAP
195	PS -12 -12P003	E35-MCC302-2F	SCE MCC MODULE FOR 12P003	1Y			F										RLB	RLB-ESAP
196	PS -12 -12P003	E35-MCC302-2F	SCE MCC MODULE FOR 12P003	1Y			F										RLB	RLB-ISAP
197	PS -12 -12P004	E35-MCC302-2G	SCE MCC MODULE FOR 12P004	1Y			F										RLB	RLB-ESAP
198	PS -12 -12P004	E35-MCC302-2G	SCE MCC MODULE FOR 12P004	1Y			F										RLB	RLB-ISAP
199	PS -12 -12P005	E35-MCC302-2H	SCE MCC MODULE FOR 12P005	1Y			F										RLB	RLB-ESAP
200	PS -12 -12P005	E35-MCC302-2H	SCE MCC MODULE FOR 12P005															

Form No.
Effective Date 29.12.2021
Revision 0

Item	PL No.	Equipment No.	Equipment Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center
205	PS -15 -15K001A	E35-MCC302-3H	SCE MCC MODULE FOR 15K001A	1Y			F										R/LB	R/LB-ESAP
206	PS -15 -15K001A	E35-MCC302-3H	SCE MCC MODULE FOR 15K001A	1Y			F										R/LB	R/LB-ISAP
207	PS -11 -11P002A	E35-MCC302-4C1	SCE MCC MODULE FOR 11P002A	1Y			F										R/LB	R/LB-ESAP
208	PS -11 -11P002A	E35-MCC302-4C1	SCE MCC MODULE FOR 11P002A	1Y			F										R/LB	R/LB-ISAP
209	PS -11 -11P002B	E35-MCC302-4C3	SCE MCC MODULE FOR 11P002B	1Y			F										R/LB	R/LB-ESAP
210	PS -11 -11P002B	E35-MCC302-4C3	SCE MCC MODULE FOR 11P002B	1Y			F										R/LB	R/LB-ISAP
211	PS -E35-MCC302	E35-MCC302-6	INCOMING FEEDER 3200A	1Y			I										R/LB	R/LB-ESAP
212	PS -15 -15K002A	E35-MCC302-7E	SCE MCC MODULE FOR 15K002A	1Y			F										R/LB	R/LB-ESAP
213	PS -15 -15K002A	E35-MCC302-7E	SCE MCC MODULE FOR 15K002A	1Y			F										R/LB	R/LB-ISAP
214	PS -15 -15K002B	E35-MCC302-7F	SCE MCC MODULE FOR 15K002B	1Y			F										R/LB	R/LB-ESAP
215	PS -15 -15K002B	E35-MCC302-7F	SCE MCC MODULE FOR 15K002B	1Y			F										R/LB	R/LB-ISAP
216	PS -15 -15K003A	E35-MCC302-7H	SCE MCC MODULE FOR 15K003A	1Y			F										R/LB	R/LB-ESAP
217	PS -15 -15K003A	E35-MCC302-7H	SCE MCC MODULE FOR 15K003A	1Y			F										R/LB	R/LB-ISAP
218	PS -15 -15K001B	E35-MCC302-7K	SCE MCC MODULE FOR 15K001B	1Y			F										R/LB	R/LB-ESAP
219	PS -15 -15K001B	E35-MCC302-7K	SCE MCC MODULE FOR 15K001B	1Y			F										R/LB	R/LB-ISAP
220	PS -12 -12P009A	E35-MCC302-8D	SCE MCC MODULE FOR 12P009A	1Y			F										R/LB	R/LB-ESAP
221	PS -12 -12P009A	E35-MCC302-8D	SCE MCC MODULE FOR 12P009A	1Y			F										R/LB	R/LB-ISAP
222	PS -12 -12P009B	E35-MCC302-9F	SCE MCC MODULE FOR 12P009B	1Y			F										R/LB	R/LB-ESAP
223	PS -12 -12P009B	E35-MCC302-9F	SCE MCC MODULE FOR 12P009B	1Y			F										R/LB	R/LB-ISAP
224	PS -E35-MCC302	E35-MCC303-1	INCOMING FEEDER A	1Y			I										R/LB	R/LB-ESAP
225	PS -E35-MV101	E35-MV101	22 KV INCOMING FEEDER	1Y						I							COH	COH-SMRL
226	PS -E35-TR101	E35-TR101	TRANSFORMER 22 /6.3 KV 5000 KVA	1Y											Q		COH	COH-TRTL
227	PS -E35-TR101	E35-TR101	TRANSFORMER 22 /6.3 KV 5000 KVA	2W	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	R/LB	R/LB-ESAP
228	PS -E35-TR201	E35-TR201	TRANSFORMER 6300/400 V 2000 KVA	1Y											Q		COH	COH-TRTL
229	PS -E35-TR201	E35-TR201	TRANSFORMER 6300/400 V 2000 KVA	2W	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	R/LB	R/LB-ESAP
230	PS -E35-TR202	E35-TR202	TRANSFORMER 6300/400 V 1600 KVA	1Y											Q		COH	COH-TRTL
231	PS -E35-TR202	E35-TR202	TRANSFORMER 6300/400 V 1600 KVA	2W	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	R/LB	R/LB-ESAP
232	PS -00-00A001A	PS-00A001A-A01	REFRIGERATOR	1Y						P							CRE	CRE-CHIP
233	PS -00 -00A001A	PS-00A001A-A01	REFRIGERATOR	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INWB
234	PS -00 -00A001A	PS-00A001A-A01	REFRIGERATOR	2M														

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: PS YEAR: 2022

Form No.
Effective Date 29.12.2021
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Equipment Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center
239	PS -00 -00A001B	PS-00A001B-A01	REFRIGERATOR	2M	I		I				I		I		I		RLB	RLB-ESAP
240	PS -00 -00A001B	PS-00A001B-A01	REFRIGERATOR	1Y		P											RLB	RLB-ESAP
241	PS -00 -00A001B	PS-00A001B-M01	MOTOR OF REFRIGERATOR 630 KW	3M		L		L				L		L			RLB	RLB-ESAP
242	PS -00 -00A001B	PS-00A001B-M02	MOTOR OF LUBE OIL PUMP	1Y		T											RLB	RLB-ESAP
243	PS -00 -00F001	PS-00F001-F01	DUST EXTRACTION UNIT	1Y		P											RLB	RLB-MSAP
244	PS -00 -00F002	PS-00F002-F01	DUST COLLECTOR	1Y		P											RLB	RLB-MSAP
245	PS -00 -00H001	PS-00H001-H01	ELEVATOR	1M	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	RLB	RLB-ESAP
246	PS -00 -00H001	PS-00H001-H01	ELEVATOR	1Y											P		RLB	RLB-ESAP
247	PS -00 -00H001	PS-00H001-H01	ELEVATOR	6M				P									RLB	RLB-MSAP
248	PS -00 -00H002	PS-00H002-H01	HOIST AT SHRINK HOOD MACHINE	1Y			I										IRI	IRI-INS
249	PS -00 -00K001	PS-00K001-K01	AIR COMPRESSOR 00K001	6M		P						P					RLB	RLB-MSAP
250	PS -00 -00P001A	PS-00P001A-M01	MOTOR OF SLUMP PUMP PROCESS AREA	6M		L						L					RLB	RLB-ESAP
251	PS -00 -00P001A	PS-00P001A-M01	MOTOR OF SLUMP PUMP PROCESS AREA	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
252	PS -00 -00P001B	PS-00P001B-M01	MOTOR OF SLUMP PUMP PROCESS AREA	6M		L						L					RLB	RLB-ESAP
253	PS -00 -00P001B	PS-00P001B-M01	MOTOR OF SLUMP PUMP PROCESS AREA	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
254	PS -00 -00P002A	PS-00P002A-M01	MOTOR OF CHILLED WATER CIRCULATION PUMP	6M		L						L					RLB	RLB-ESAP
255	PS -00 -00P002A	PS-00P002A-M01	MOTOR OF CHILLED WATER CIRCULATION PUMP	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
256	PS -00 -00P002A	PS-00P002A-P01	CHILL WATER CIRCULATION PUMP	2M	I		I		I	I		I		I			IRI	IRI-INVB
257	PS -00 -00P002A	PS-00P002A-P01	CHILL WATER CIRCULATION PUMP	6M				P						P			RLB	RLB-MSAP
258	PS -00 -00P002B	PS-00P002B-M01	MOTOR OF CHILLED WATER CIRCULATION PUMP	6M		L						L					RLB	RLB-ESAP
259	PS -00 -00P002B	PS-00P002B-M01	MOTOR OF CHILLED WATER CIRCULATION PUMP	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
260	PS -00 -00P002B	PS-00P002B-P01	CHILL WATER CIRCULATION PUMP	2M		I		I		I	I		I		I		IRI	IRI-INVB
261	PS -00 -00P002B	PS-00P002B-P01	CHILL WATER CIRCULATION PUMP	6M				P							P		RLB	RLB-MSAP
262	PS -00 -00P003A	PS-00P003A-M01	MOTOR OF COOLING WATER CIRCULATION PUMP	6M		L						L					RLB	RLB-ESAP
263	PS -00 -00P003A	PS-00P003A-P01	COOLING WATER CIRCULATION PUMP	2M	I		I		I	I		I		I			IRI	IRI-INVB
264	PS -00 -00P003A	PS-00P003A-P01	COOLING WATER CIRCULATION PUMP	6M			P						P				RLB	RLB-MSAP
265	PS -00 -00P003B	PS-00P003B-M01	MOTOR OF COOLING WATER CIRCULATION PUMP	6M		L						L					RLB	RLB-ESAP
266	PS -00 -00P003B	PS-00P003B-P01	COOLING WATER CIRCULATION PUMP	2M		I		I		I	I		I		I		IRI	IRI-INVB
267	PS -00 -00P003B	PS-00P003B-P01	COOLING WATER CIRCULATION PUMP	6M			P						P				RLB	RLB-MSAP
268	PS -00 -00P004A	PS-00P004A-P01	DEMI. WATER BOOSTING PUMP	6M			P						P				RLB	RLB-MSAP
269	PS -00 -00P004B	PS-00P004B-P01	DEMI. WATER BOOSTING PUMP	6M			P						P				RLB	RLB-MSAP
270	PS -00 -00T002	PS-00T002-T01	CHILLED WATER TANK	1Y		I											RLB	RLB-MSAP
271	PS -00 -WEIGHT	PS-00W001	FINISHING AREA	6M	V							V					RLB	RLB-ISAP
272	PS -00 -WEIGHT	PS-00W002	SILCO AREA	6M	V							V					RLB	RLB-ISAP

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: PS YEAR: 2022

Form No.
Effective Date 29.12.2021
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Equipment Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center
273	PS -00 -WEIGHT	PS-00W003	WEIGHER	6M	V							V					RLB	RLB-ISAP
274	PS -00 -00Z001	PS-00Z001	SCE EMERGENCY DIESEL GENERATOR	1W	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	RLB	RLB-ESAP
275	PS -00 -00Z001	PS-00Z001-Z01	SCE EMERGENCY DIESEL GENERATOR	6M						P						P	CES	CES-AUTO
276	PS -00 -00Z001	PS-00Z001-Z01	SCE EMERGENCY DIESEL GENERATOR	1Y		P											RLB	RLB-MSAP
277	PS -01 -01P001A	PS-01P001A-M01	MOTOR OF MINERAL OIL TRANSFER PUMP	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
278	PS -01 -01P001A	PS-01P001A-P01	MINERAL OIL TRANSFER PUMP	6M		P						P					RLB	RLB-MSAP
279	PS -01 -01P001A	PS-01P001A-P01	MINERAL OIL TRANSFER PUMP	6Y	H												RLB	RLB-MSAP
280	PS -01 -01P001B	PS-01P001B-M01	MOTOR OF MINERAL OIL TRANSFER PUMP	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
281	PS -01 -01P001B	PS-01P001B-P01	MINERAL OIL TRANSFER PUMP	6M		P						P					RLB	RLB-MSAP
282	PS -01 -01P002A	PS-01P002A-M01	MOTOR OF RECYCLE TRANSFER PUMP	3M		L			L			L			L		RLB	RLB-ESAP
283	PS -01 -01P002A	PS-01P002A-M01	MOTOR OF RECYCLE TRANSFER PUMP	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
284	PS -01 -01P002A	PS-01P002A-P01	RECYCLE TRANSFER PUMP	2M	I		I		I	I		I		I			IRI	IRI-INVB
285	PS -01 -01P002A	PS-01P002A-P01	RECYCLE TRANSFER PUMP	6M						P						P	RLB	RLB-MSAP
286	PS -01 -01P002B	PS-01P002B-M01	MOTOR OF RECYCLE TRANSFER PUMP	3M		L			L			L			L		RLB	RLB-ESAP
287	PS -01 -01P002B	PS-01P002B-M01	MOTOR OF RECYCLE TRANSFER PUMP	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
288	PS -01 -01P002B	PS-01P002B-P01	RECYCLE TRANSFER PUMP	6M						P						P	RLB	RLB-MSAP
289	PS -04 -04P001A	PS-04P001A-M01	MOTOR OF STRAND BATH WATER CIR. PUMP	6M		L						L					RLB	RLB-ESAP
290	PS -04 -04P001A	PS-04P001A-M01	MOTOR OF STRAND BATH WATER CIR. PUMP	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
291	PS -04 -04P001A	PS-04P001A-P01	STRAND BATH WATER CIRCULATION PUMP	2M	I		I		I	I		I		I			IRI	IRI-INVB
292	PS -04 -04P001A	PS-04P001A-P01	STRAND BATH WATER CIRCULATION PUMP	6M				P						P			RLB	RLB-MSAP
293	PS -04 -04P001B	PS-04P001B-M01	MOTOR OF STRAND BATH WATER CIR. PUMP	6M		L						L					RLB	RLB-ESAP
294	PS -04 -04P001B	PS-04P001B-M01	MOTOR OF STRAND BATH WATER CIR. PUMP	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
295	PS -04 -04P001B	PS-04P001B-P01	STRAND BATH WATER CIRCULATION PUMP	2M	I		I		I	I		I		I			IRI	IRI-INVB
296	PS -04 -04P001B	PS-04P001B-P01	STRAND BATH WATER CIRCULATION PUMP	6M				P						P			RLB	RLB-MSAP
297	PS -05 -05X001	PS-05X001-M01	MOTOR OF TRUCK LOAD CHUTER	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
298	PS -05 -05Z001	PS-05Z001	TRUCK SCALE	6M						I						I	RLB	RLB-ISAP
299	PS -07 -07B001	PS-07B001-B01	HOT OIL BURNER	1Y													IRI	IRI-INS
300	PS -07 -07B001	PS-07B001-B01	HOT OIL BURNER	1Y		I											IRI	IRI-INS
301	PS -07 -07B001	PS-07B001-CP	LC HOT OIL BURNER	6M					I						I		IRI	IRI-INL
302	PS -07 -07B001	PS-07B001-CP	LC HOT OIL BURNER	6M						P						P	RLB	RLB-ISAP
303	PS -07 -07D004	PS-07D004-D01	COLD OIL DRUM	5Y	I												IRI	IRI-INS
304	PS -07 -07D005	PS-07D005-D01	COLD OIL COOLER	5Y	I												IRI	IRI-INS
305	PS -07 -07E001	PS-07E001A-E01	AIR FAN COOLER	4M				P				P				P	RLB	RLB-MSAP
306	PS -07 -07E001	PS-07E001A-M01	MOTOR OF COLD OIL COOLER-1	5Y											H		RLB	RLB-EMOT

Form No.
Effective Date 29.12.2021
Revision 0

Item	FL No.	Equipment No.	Equipment Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center
307	PS -07 -07E001	PS-07E001A-M01	MOTOR OF COLD OIL COOLER-1	6M		L							L				R/LB	R/LB-ESAP
308	PS -07 -07E001	PS-07E001A-M01	MOTOR OF COLD OIL COOLER-1	1Y			T										R/LB	R/LB-ESAP
309	PS -07 -07E001	PS-07E001B-E01	AIR FAN COOLER	4M				P					P			P	R/LB	R/LB-MSAP
310	PS -07 -07E001	PS-07E001B-M01	MOTOR OF COLD OIL COOLER-2	6M		L							L				R/LB	R/LB-ESAP
311	PS -07 -07E001	PS-07E001B-M01	MOTOR OF COLD OIL COOLER-2	1Y			T										R/LB	R/LB-ESAP
312	PS -07 -07E002	PS-07E002-E01	FUEL GAS VAPORIZER	5Y									I				IRI	IRI - INSA
313	PS -07 -07E005	PS-07E005-E01	FUEL OIL PRE-HEATER	5Y		I											IRI	IRI - INSA
314	PS -07 -07K001	PS-07K001-K01	AIR FAN BLOWER	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI - INWB
315	PS -07 -07P001A	PS-07P001A-M01	MOTOR OF HOT OIL SUPPLY PUMP	3M		L			L				L			L	R/LB	R/LB-ESAP
316	PS -07 -07P001A	PS-07P001A-M01	MOTOR OF HOT OIL SUPPLY PUMP	1Y			T										R/LB	R/LB-ESAP
317	PS -07 -07P001A	PS-07P001A-P01	HOT OIL SUPPLY PUMP	2M	I	I		I		I		I		I			IRI	IRI - INWB
318	PS -07 -07P001A	PS-07P001A-P01	HOT OIL SUPPLY PUMP	6M						P						P	R/LB	R/LB-MSAP
319	PS -07 -07P001B	PS-07P001B-M01	MOTOR OF HOT OIL SUPPLY PUMP	3M		L			L							L	R/LB	R/LB-ESAP
320	PS -07 -07P001B	PS-07P001B-M01	MOTOR OF HOT OIL SUPPLY PUMP	1Y			T										R/LB	R/LB-ESAP
321	PS -07 -07P001B	PS-07P001B-P01	HOT OIL SUPPLY PUMP	2M		I		I				I		I			IRI	IRI - INWB
322	PS -07 -07P001B	PS-07P001B-P01	HOT OIL SUPPLY PUMP	6M						P						P	R/LB	R/LB-MSAP
323	PS -07 -07P004A	PS-07P004A-M01	MOTOR OF COLD OIL SUPPLY PUMP	3M		L			L							L	R/LB	R/LB-ESAP
324	PS -07 -07P004A	PS-07P004A-M01	MOTOR OF COLD OIL SUPPLY PUMP	1Y			T										R/LB	R/LB-ESAP
325	PS -07 -07P004A	PS-07P004A-P01	COLD OIL SUPPLY PUMP	2M	I		I		I		I		I			I	IRI	IRI - INWB
326	PS -07 -07P004A	PS-07P004A-P01	COLD OIL SUPPLY PUMP	6M	P						P						R/LB	R/LB-MSAP
327	PS -07 -07P004A	PS-07P004A-P01	COLD OIL SUPPLY PUMP	8Y		H											R/LB	R/LB-MSAP
328	PS -07 -07P004B	PS-07P004B-M01	MOTOR OF COLD OIL SUPPLY PUMP	3M		L			L							L	R/LB	R/LB-ESAP
329	PS -07 -07P004B	PS-07P004B-M01	MOTOR OF COLD OIL SUPPLY PUMP	1Y			T										R/LB	R/LB-ESAP
330	PS -07 -07P004B	PS-07P004B-P01	COLD OIL SUPPLY PUMP	2M		I		I		I		I		I		I	IRI	IRI - INWB
331	PS -07 -07P004B	PS-07P004B-P01	COLD OIL SUPPLY PUMP	6M	P						P						R/LB	R/LB-MSAP
332	PS -07 -07P004B	PS-07P004B-P01	COLD OIL SUPPLY PUMP	8Y		H											R/LB	R/LB-MSAP
333	PS -11 -11G001	PS-11G001-1-M01	MOTOR OF RUBBER GRINDER	6M		L						L					R/LB	R/LB-ESAP
334	PS -11 -11G001	PS-11G001-1-M01	MOTOR OF RUBBER GRINDER	1Y			T										R/LB	R/LB-ESAP
335	PS -11 -11G001	PS-11G001-2-M01	MOTOR OF RUBBER GRINDER	6M		L							L				R/LB	R/LB-ESAP
336	PS -11 -11G001	PS-11G001-2-M01	MOTOR OF RUBBER GRINDER	1Y														

Form No.
Effective Date 29.12.2021
Revision 0

[illegible]

Form No.,
Effective Date 29.12.2021
Revision 0

Item	FL No.	Equipment No.	Equipment Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center
375	PS -12 -12P001	PS-12P001-P01	PREPOLYMERIZER POLYMER PUMP	3M	I		I				I		I				IRI	IRI-INNB
376	PS -12 -12P001	PS-12P001-P01	PREPOLYMERIZER POLYMER PUMP	1Y		P											RLB	RLB-MSAP
377	PS -12 -12P002	PS-12P002-M01	MOTOR OF REACTOR NO 1 POLYMER PUMP	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
378	PS -12 -12P002	PS-12P002-P01	REACTOR NO. 1 POLYMER PUMP	2M		I		I		I		I			I		IRI	IRI-INNB
379	PS -12 -12P002	PS-12P002-P01	REACTOR NO. 1 POLYMER PUMP	1Y		P											RLB	RLB-MSAP
380	PS -12 -12P003	PS-12P003-M01	MOTOR OF REACTOR NO 2 POLYMER PUMP	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
381	PS -12 -12P003	PS-12P003-P01	REACTOR NO. 2 POLYMER PUMP	2M	I				I		I				I		IRI	IRI-INNB
382	PS -12 -12P003	PS-12P003-P01	REACTOR NO. 2 POLYMER PUMP	1Y		P											RLB	RLB-MSAP
383	PS -12 -12P004	PS-12P004-M01	MOTOR OF REACTOR NO 3 POLYMER PUMP	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
384	PS -12 -12P004	PS-12P004-P01	REACTOR NO. 3 POLYMER PUMP	2M		I			I		I		I		I		IRI	IRI-INNB
385	PS -12 -12P004	PS-12P004-P01	REACTOR NO. 3 POLYMER PUMP	1Y		P											RLB	RLB-MSAP
386	PS -12 -12P005	PS-12P005-M01	MOTOR OF REACTOR NO 4 POLYMER PUMP	6M		L						L					RLB	RLB-ESAP
387	PS -12 -12P005	PS-12P005-M01	MOTOR OF REACTOR NO 4 POLYMER PUMP	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
388	PS -12 -12P005	PS-12P005-P01	REACTOR NO. 4 POLYMER PUMP	2M	I					I							IRI	IRI-INNB
389	PS -12 -12P005	PS-12P005-P01	REACTOR NO. 4 POLYMER PUMP	1Y		P											RLB	RLB-MSAP
390	PS -12 -12P006A	PS-12P006A-M01	MOTOR OF INTERNAL ADDITIVE PUMP	3M		L			L			L			L		RLB	RLB-ESAP
391	PS -12 -12P006A	PS-12P006A-M01	MOTOR OF INTERNAL ADDITIVE PUMP	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
392	PS -12 -12P006A	PS-12P006A-P01	INTERNAL ADDITIVE PUMP	2M	I		I		I		I		I		I		IRI	IRI-INNB
393	PS -12 -12P006A	PS-12P006A-P01	INTERNAL ADDITIVE PUMP	6M		P					P						RLB	RLB-MSAP
394	PS -12 -12P006B	PS-12P006B-M01	MOTOR OF INTERNAL ADDITIVE PUMP	3M		L			L			L			L		RLB	RLB-ESAP
395	PS -12 -12P006B	PS-12P006B-M01	MOTOR OF INTERNAL ADDITIVE PUMP	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
396	PS -12 -12P006B	PS-12P006B-P01	INTERNAL ADDITIVE PUMP	2M		I		I		I			I		I		IRI	IRI-INNB
397	PS -12 -12P006B	PS-12P006B-P01	INTERNAL ADDITIVE PUMP	6M		P					P						RLB	RLB-MSAP
398	PS -12 -12P009A	PS-12P009A-P01	CATALYST DOSING PUMP	6M		P					P						RLB	RLB-MSAP
399	PS -12 -12P701	PS-12P701-M01	MOTOR OF PRE POL. PRE. HOT OIL CIR PUMP	4Y			H										RLB	RLB-DIOT
400	PS -12 -12P701	PS-12P701-M01	MOTOR OF PRE POL. PRE. HOT OIL CIR PUMP	6M		L					L						RLB	RLB-ESAP
401	PS -12 -12P701	PS-12P701-P01	MOTOR OF PRE POL. PRE. HOT OIL CIR PUMP	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
402	PS -12 -12P701	PS-12P701-P01	PREPOLYMERIZER PREHEATER HOT OIL PUMP	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INNB
403	PS -12 -12P701	PS-12P701-P01	PREPOLYMERIZER PREHEATER HOT OIL PUMP	6M				P						P			RLB	RLB-MSAP

Form No.
Effective Date 29.12.2021
Revision 0

Item	FL No.	Equipment No.	Equipment Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center
409	PS -12 -12P702	PS-12P702-P01	PREPOLYMERIZER HOT OIL CIR. PUMP	6M				P						P			RLB	RLB-MSAP
410	PS -12 -12P702	PS-12P702-P01	PREPOLYMERIZER HOT OIL CIR. PUMP	4Y				H									RLB	RLB-MSAP
411	PS -12 -12P703	PS-12P703-M01	MOTOR OF REACTOR N01 HOT OIL CIR PUMP	4Y			H										RLB	RLB-BMOT
412	PS -12 -12P703	PS-12P703-M01	MOTOR OF REACTOR N01 HOT OIL CIR PUMP	3M		L			L			L			L		RLB	RLB-ESAP
413	PS -12 -12P703	PS-12P703-M01	MOTOR OF REACTOR N01 HOT OIL CIR PUMP	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
414	PS -12 -12P703	PS-12P703-P01	REACTOR NO. 1 HOT OIL CIR. PUMP	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INVB
415	PS -12 -12P703	PS-12P703-P01	REACTOR NO. 1 HOT OIL CIR. PUMP	6M					P						P		RLB	RLB-MSAP
416	PS -12 -12P704	PS-12P704-M01	MOTOR OF REACTOR N02 HOT OIL CIR PUMP	4Y			H										RLB	RLB-BMOT
417	PS -12 -12P704	PS-12P704-M01	MOTOR OF REACTOR N02 HOT OIL CIR PUMP	3M		L			L			L			L		RLB	RLB-ESAP
418	PS -12 -12P704	PS-12P704-M01	MOTOR OF REACTOR N02 HOT OIL CIR PUMP	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
419	PS -12 -12P704	PS-12P704-P01	REACTOR NO. 2 HOT OIL CIR. PUMP	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INVB
420	PS -12 -12P704	PS-12P704-P01	REACTOR NO. 2 HOT OIL CIR. PUMP	6M					P						P		RLB	RLB-MSAP
421	PS -12 -12P705	PS-12P705-M01	MOTOR OF REACTOR N03 HOT OIL CIR PUMP	4Y											H		RLB	RLB-BMOT
422	PS -12 -12P705	PS-12P705-M01	MOTOR OF REACTOR N03 HOT OIL CIR PUMP	3M		L			L			L			L		RLB	RLB-ESAP
423	PS -12 -12P705	PS-12P705-M01	MOTOR OF REACTOR N03 HOT OIL CIR PUMP	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
424	PS -12 -12P705	PS-12P705-P01	REACTOR NO. 3 HOT OIL CIR. PUMP	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INVB
425	PS -12 -12P705	PS-12P705-P01	REACTOR NO. 3 HOT OIL CIR. PUMP	6M						P						P	RLB	RLB-MSAP
426	PS -12 -12P706	PS-12P706-M01	MOTOR OF REACTOR N04 HOT OIL CIR PUMP	4Y			H										RLB	RLB-BMOT
427	PS -12 -12P706	PS-12P706-M01	MOTOR OF REACTOR N04 HOT OIL CIR PUMP	3M		L			L			L			L		RLB	RLB-ESAP
428	PS -12 -12P706	PS-12P706-M01	MOTOR OF REACTOR N04 HOT OIL CIR PUMP	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
429	PS -12 -12P706	PS-12P706-P01	REACTOR NO. 4 HOT OIL CIR. PUMP	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INVB
430	PS -12 -12P706	PS-12P706-P01	REACTOR NO. 4 HOT OIL CIR. PUMP	6M						P						P	RLB	RLB-MSAP
431	PS -12 -12RN01	PS-12RN01-M01	MOTOR OF PREPOLYMERIZER AGITATOR	6M		L						L					RLB	RLB-ESAP
432	PS -12 -12RN01	PS-12RN01-M01	MOTOR OF PREPOLYMERIZER AGITATOR	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
433	PS -12 -12RN01	PS-12RN01-RN01	PREPOLYMERIZER AGITATOR	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INVB
434	PS -12 -12RN01	PS-12RN01-RN01	PREPOLYMERIZER AGITATOR	1Y		P											RLB	RLB-MSAP
435	PS -12 -12RN02	PS-12RN02-M01	MOTOR OF 1ST STAGE REACTOR AGITATOR	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
436	PS -12 -12RN02	PS-12RN02-RN01	1ST STAGE REACTOR AGITATOR	1Y		P											RLB	RLB-MSAP
437	PS -12 -12RN03	PS-12RN03-M01	MOTOR OF 2ND STAGE REACTOR AGITATOR															

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: PS YEAR: 2022

Form No.
Effective Date 29.12.2021
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Equipment Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center
443	PS -13 -13D001	PS-13D001-D01	DEVOLATILIZER NO.1	5Y		I											IRI	IRI- INSA
444	PS -13 -13D002	PS-13D002-D01	DEVOLATILIZER NO.2	5Y		I											IRI	IRI- INSA
445	PS -13 -13K001A	PS-13K001A-K01	VACUUM BLOWER	2M	I		I		I		I		I		I		IRI	IRI- INVB
446	PS -13 -13K001A	PS-13K001A-K01	VACUUM BLOWER	4M			P					P				P	RLB	RLB-MSAP
447	PS -13 -13K001A	PS-13K001A-M01	MOTOR OF VACUUM BOOSTER BLOWER	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
448	PS -13 -13K001B	PS-13K001B-K01	VACUUM BLOWER	2M		I			I		I		I		I		IRI	IRI- INVB
449	PS -13 -13K001B	PS-13K001B-K01	VACUUM BLOWER	4M			P					P				P	RLB	RLB-MSAP
450	PS -13 -13K001B	PS-13K001B-M01	MOTOR OF VACUUM BOOSTER BLOWER	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
451	PS -13 -13P001A	PS-13P001A-M01	MOTOR OF DEVOL NO1 POLYMER PUMP	6M		L						L					RLB	RLB-ESAP
452	PS -13 -13P001A	PS-13P001A-M01	MOTOR OF DEVOL NO1 POLYMER PUMP	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
453	PS -13 -13P001A	PS-13P001A-P01	DEVO NO.1 POLYMER PUMP	2M	I		I		I		I		I		I		IRI	IRI- INVB
454	PS -13 -13P001A	PS-13P001A-P01	DEVO NO.1 POLYMER PUMP	1Y		P											RLB	RLB-MSAP
455	PS -13 -13P001A	PS-13P001A-P01	DEVO NO.1 POLYMER PUMP	1Y		H											RLB	RLB-MSAP
456	PS -13 -13P001B	PS-13P001B-M01	MOTOR OF DEVOL NO1 POLYMER PUMP	4Y			H										RLB	RLB-EMDT
457	PS -13 -13P001B	PS-13P001B-M01	MOTOR OF DEVOL NO1 POLYMER PUMP	6M		L						L					RLB	RLB-ESAP
458	PS -13 -13P001B	PS-13P001B-M01	MOTOR OF DEVOL NO1 POLYMER PUMP	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
459	PS -13 -13P001B	PS-13P001B-P01	DEVO NO.1 POLYMER PUMP	2M	I		I		I		I		I		I		IRI	IRI- INVB
460	PS -13 -13P001B	PS-13P001B-P01	DEVO NO.1 POLYMER PUMP	1Y		P											RLB	RLB-MSAP
461	PS -13 -13P001B	PS-13P001B-P01	DEVO NO.1 POLYMER PUMP	1Y		H											RLB	RLB-MSAP
462	PS -13 -13P002A	PS-13P002A-M01	MOTOR OF DEVOL NO2 POLYMER PUMP	6M		L						L					RLB	RLB-ESAP
463	PS -13 -13P002A	PS-13P002A-M01	MOTOR OF DEVOL NO2 POLYMER PUMP	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
464	PS -13 -13P002A	PS-13P002A-P01	DEVO NO.2POLYMER PUMP	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI- INVB
465	PS -13 -13P002A	PS-13P002A-P01	DEVO NO.2POLYMER PUMP	1Y		P											RLB	RLB-MSAP
466	PS -13 -13P002A	PS-13P002A-P01	DEVO NO.2POLYMER PUMP	1Y		H											RLB	RLB-MSAP
467	PS -13 -13P002B	PS-13P002B-M01	MOTOR OF DEVOL NO2 POLYMER PUMP	4Y			H										RLB	RLB-EMDT
468	PS -13 -13P002B	PS-13P002B-M01	MOTOR OF DEVOL NO2 POLYMER PUMP	6M		L						L					RLB	RLB-ESAP
469	PS -13 -13P002B	PS-13P002B-M01	MOTOR OF DEVOL NO2 POLYMER PUMP	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
470	PS -13 -13P002B	PS-13P002B-P01	DEVO NO.2POLYMER PUMP	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI- INVB
471	PS -13 -13P002B	PS-13P002B-P01	DEVO NO.2POLYMER PUMP	1Y		P											RLB	RLB-MSAP
472	PS -13 -13P002B	PS-13P002B-P01	DEVO NO.2POLYMER PUMP	1Y		H											RLB	RLB-MSAP
473	PS -13 -13P701	PS-13P701-M01	MOTOR OF DISOLVE PRE. HOT OIL CIR. PUMP	4Y			H										RLB	RLB-EMDT
474	PS -13 -13P701	PS-13P701-M01	MOTOR OF DISOLVE PRE. HOT OIL CIR. PUMP	3M		L			L		L				L		RLB	RLB-ESAP
475	PS -13 -13P701	PS-13P701-M01	MOTOR OF DISOLVE PRE. HOT OIL CIR. PUMP	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
476	PS -13 -13P701	PS-13P701-P01	PREHEATER GOT OIL CIRCULATION PUMP	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI- INVB

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: PS YEAR: 2022

Form No.
Effective Date 29.12.2021
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Equipment Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center
477	PS -13 -13P701	PS-13P701-P01	PREHEATER GOT OIL CIRCULATION PUMP	6M	P						P						RLB	RLB-MSAP
478	PS -13 -13P702	PS-13P702-M01	MOTOR OF DISOLVE HOT OIL CIR. PUMP	4Y			H										RLB	RLB-EMDT
479	PS -13 -13P702	PS-13P702-M01	MOTOR OF DISOLVE HOT OIL CIR. PUMP	3M		L			L		L				L		RLB	RLB-ESAP
480	PS -13 -13P702	PS-13P702-M01	MOTOR OF DISOLVE HOT OIL CIR. PUMP	1Y			T										RLB	RLB-MSAP
481	PS -13 -13P702	PS-13P702-P01	DEVOL. HOT OIL CIR. PUMP	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI- INVB
482	PS -13 -13P702	PS-13P702-P01	DEVOL. HOT OIL CIR. PUMP	6M	P						P						RLB	RLB-MSAP
483	PS -14 -14F001	PS-14F001A-F01	SCREEN CHANGER	1Y		P											RLB	RLB-MSAP
484	PS -14 -14F001	PS-14F001B-F01	SCREEN CHANGER	1Y		P											RLB	RLB-MSAP
485	PS -14 -14G001A	PS-14G001A-CP	LOCAL CONTROL PANEL FOR 14G001A	6M	P						P						RLB	RLB-ESAP
486	PS -14 -14G001B	PS-14G001B-CP	LOCAL CONTROL PANEL FOR 14G001B	6M	P						P						RLB	RLB-ESAP
487	PS -14 -14G001C	PS-14G001C-CP	LOCAL CONTROL PANEL FOR 14G001C(SPARE)	6M	P						P						RLB	RLB-ESAP
488	PS -14 -14G001C	PS-14G001C-G01	PELLETIZER	1Y		P											RLB	RLB-MSAP
489	PS -14 -14H001A	PS-14H001A-H01	CHEMICAL FEEDER FOR EXT LUB	1Y		P											RLB	RLB-MSAP
490	PS -14 -14H001B	PS-14H001B-H01	CHEMICAL FEEDER FOR EXT LUB	1Y		P											RLB	RLB-MSAP
491	PS -14 -14H002A	PS-14H002A-H01	ROTARY VALVE FEED FROM SEIVE	1Y		P											RLB	RLB-MSAP
492	PS -14 -14H002A	PS-14H002A-M01	MOTOR OF ROTARY VALVE FEED FROM SEIVE	4Y			H										RLB	RLB-EMDT
493	PS -14 -14H002A	PS-14H002A-M01	MOTOR OF ROTARY VALVE FEED FROM SEIVE	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
494	PS -14 -14H002B	PS-14H002B-H01	ROTARY VALVE FEED FROM SEIVE	1Y		P											RLB	RLB-MSAP
495	PS -14 -14H002B	PS-14H002B-M01	MOTOR OF ROTARY VALVE FEED FROM SEIVE	4Y			H										RLB	RLB-EMDT
496	PS -14 -14H002B	PS-14H002B-M01	MOTOR OF ROTARY VALVE FEED FROM SEIVE	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
497	PS -14 -14K001A	PS-14K001A-K01	STRAND DIE VENT FAN	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI- INVB
498	PS -14 -14K001A	PS-14K001A-M01	STRAND DIE VENT FAN	1Y		P											RLB	RLB-MSAP
499	PS -14 -14K001A	PS-14K001A-M01	MOTOR OF STRAND DIE VENT FAN ESP	3M		L			L		L				L		RLB	RLB-ESAP
500	PS -14 -14K001A	PS-14K001A-M01	MOTOR OF STRAND DIE VENT FAN ESP	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
501	PS -14 -14K001B	PS-14K001B-K01	STRAND DIE VENT FAN	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI- INVB
502	PS -14 -14K001B	PS-14K001B-M01	STRAND DIE VENT FAN	1Y		P											RLB	RLB-MSAP
503	PS -14 -14K001B	PS-14K001B-K01	MOTOR OF STRAND DIE VENT FAN ESP	3M		L			L		L				L		RLB	RLB-ESAP
504	PS -14 -14K001B	PS-14K001B-M01	MOTOR OF STRAND DIE VENT FAN ESP	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
505	PS -14 -14K002A	PS-14K002A-K01	STRAND DRYER BLOWER	4M			P										RLB	RLB-MSAP
506	PS -14 -14K002B	PS-14K002B-K01	STRAND DRYER BLOWER	4M			P				P				P		RLB	RLB-MSAP
507	PS -14 -14S001A	PS-14S001A-S01	VIBRATION SIEVE	4M			P			P					P		RLB	RLB-MSAP
508	PS -14 -14S001B	PS-14S001B-S01	VIBRATION SIEVE	4M			P			P					P		RLB	RLB-MSAP
509	PS -15 -15H001A	PS-15H001A-H01	TEST BIN ROTARY VALVE	1Y		P											RLB	RLB-MSAP
510	PS -15 -15H001A	PS-15H001A-M01	MOTOR OF TEST BIN ROTARY VALVE	5Y												H	RLB	RLB-EMDT

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: PS YEAR: 2022

Form No.
Effective Date 29.12.2021
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Equipment Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center
511	PS -15 -15H001A	PS-15H001A-M01	MOTOR OF TEST BIN ROTARY VALVE	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
512	PS -15 -15H001B	PS-15H001B-H01	TEST BIN ROTARY VALVE	1Y		P											RLB	RLB-MSAP
513	PS -15 -15H001B	PS-15H001B-M01	MOTOR OF TEST BIN ROTARY VALVE	5Y											H		RLB	RLB-EMOT
514	PS -15 -15H001B	PS-15H001B-M01	MOTOR OF TEST BIN ROTARY VALVE	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
515	PS -15 -15H002F	PS-15H002F-H01	OFF-SPEC BLENDING SILO ROTARY VALVE	1Y		P											RLB	RLB-MSAP
516	PS -15 -15H002F	PS-15H002F-M01	MOTOR OF OFF-SPEC BLENDING ROTARY VALVE	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
517	PS -15 -15H003	PS-15H003-01-H01	INCLINED CONVEYOR	4M		P				P				P			RLB	RLB-MSAP
518	PS -15 -15H003	PS-15H003-02-H01	BAG REJECT CONVEYOR NO.1	4M		P				P				P			RLB	RLB-MSAP
519	PS -15 -15H003	PS-15H003-03-H01	BAG REJECT CONVEYOR NO.2	4M		P				P				P			RLB	RLB-MSAP
520	PS -15 -15H003	PS-15H003-04-H01	POWER BEND	4M		P				P				P			RLB	RLB-MSAP
521	PS -15 -15H003	PS-15H003-05-H01	CHECK WEIGHER	4M		P				P				P			RLB	RLB-MSAP
522	PS -15 -15H003	PS-15H003-06-H01	METAL DETECTOR	4M		P				P				P			RLB	RLB-MSAP
523	PS -15 -15H003	PS-15H003-07-H01	COLLECTING CONVEYOR	4M		P				P				P			RLB	RLB-MSAP
524	PS -15 -15H003	PS-15H003-H01	LONG CONVEYOR	4M		P				P				P			RLB	RLB-MSAP
525	PS -15 -15H004A	PS-15H004A-H01	ROTARY VALVE FOR PEL. CHAM. DISC	1Y		P											RLB	RLB-MSAP
526	PS -15 -15H004A	PS-15H004A-M01	MOTOR OF ROTARY VALVE	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
527	PS -15 -15H004B	PS-15H004B-H01	ROTARY VALVE FOR PEL. CHAM. DISC	1Y		P											RLB	RLB-MSAP
528	PS -15 -15H004B	PS-15H004B-M01	MOTOR OF ROTARY VALVE	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
529	PS -15 -15H005A	PS-15H005A-H01	ROTARY VALVE FOR CHARGE HOPPER DISC	1Y		P											RLB	RLB-MSAP
530	PS -15 -15H005A	PS-15H005A-M01	MOTOR OF ROTARY VALVE	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
531	PS -15 -15H005B	PS-15H005B-H01	ROTARY VALVE FOR CHARGE HOPPER DISC	1Y		P											RLB	RLB-MSAP
532	PS -15 -15H005B	PS-15H005B-M01	MOTOR OF ROTARY VALVE	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
533	PS -15 -15H006	PS-15H006-01-H01	ALIGNING DEVICE CONVEYOR	4M		P				P				P			RLB	RLB-MSAP
534	PS -15 -15H006	PS-15H006-01-H01	ALIGNING DEVICE CONVEYOR	1Y		P											RLB	RLB-MSAP
535	PS -15 -15H006	PS-15H006-02-H01	SCANNING FRAME UP,DOWN	4M		P				P				P			RLB	RLB-MSAP
536	PS -15 -15H006	PS-15H006-03-H01	FILM TRANSPORT	4M		P				P				P			RLB	RLB-MSAP
537	PS -15 -15H006	PS-15H006-04-H01	EXPANDING BELTS	4M		P				P				P			RLB	RLB-MSAP
538	PS -15 -15H006	PS-15H006-05-H01	LIFTING FRAME	4M		P				P				P			RLB	RLB-MSAP
539	PS -15 -15H006	PS-15H006-06-H01	HEATING SHIELD OPEN AND CLOSE	4M		P				P				P			RLB	RLB-MSAP
540	PS -15 -15H006	PS-15H006-07-K01	FILM BLOWING FAN 1	4M		P				P				P			RLB	RLB-MSAP
541	PS -15 -15H006	PS-15H006-08-K01	FILM BLOWING FAN 2	4M		P				P				P			RLB	RLB-MSAP
542	PS -15 -15H006	PS-15H006-09-K01	FAN SECONDARY AIR	4M		P				P				P			RLB	RLB-MSAP
543	PS -15 -15H006	PS-15H006-10-K01	FAN PRIMARY AIR 1	4M		P				P				P			RLB	RLB-MSAP
544	PS -15 -15H006	PS-15H006-11-K01	FAN PRIMARY AIR 2	4M		P				P				P			RLB	RLB-MSAP

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: PS YEAR: 2022

Form No.
Effective Date 29.12.2021
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Equipment Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center
545	PS -15 -15H006	PS-15H006-12-H01	HYDRAULIC MOTOR	4M		P				P				P			RLB	RLB-MSAP
546	PS -15 -15H006	PS-15H006-13-H01	EXHAUST FAN SUCK,BLOW	4M		P				P				P			RLB	RLB-MSAP
547	PS -15 -15H006	PS-15H006-14-H01	CONVEYOR FOIL MACHINE	4M		P				P				P			RLB	RLB-MSAP
548	PS -15 -15H006	PS-15H006-CP	CABINET OF SHRINK HOOD MACHINE	6M			P							P			RLB	RLB-ESAP
549	PS -15 -15H006	PS-15H006-INST	SHRINK HOOD	3M		I				I				I			CCS	CCS-SYS
550	PS -15 -15H006	PS-15H006-INST	SHRINK HOOD	6M						I							CCS	CCS-SYS
551	PS -15 -15H006	PS-15H006-INST	SHRINK HOOD	6M						P					P		RLB	RLB-ISAP
552	PS -15 -15H007	PS-15H007-01	METAL DETECTOR LINE HIPS	6M						I					I		RLB	RLB-ISAP
553	PS -15 -15H007	PS-15H007-02	INKJET LINE HIPS	6M						I					I		RLB	RLB-ISAP
554	PS -15 -15H008	PS-15H008-H01	ROTARY VALVE	1Y		P											RLB	RLB-MSAP
555	PS -15 -15K001A	PS-15K001A-K01	PELLET CONVEYING BLOWER	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INV8
556	PS -15 -15K001A	PS-15K001A-K01	PELLET CONVEYING BLOWER	6M		P						P					RLB	RLB-MSAP
557	PS -15 -15K001A	PS-15K001A-M01	MOTOR OF PELLET CONVEYING BLOWER	6M		L						L					RLB	RLB-ESAP
558	PS -15 -15K001A	PS-15K001A-M01	MOTOR OF PELLET CONVEYING BLOWER	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
559	PS -15 -15K001B	PS-15K001B-K01	PELLET CONVEYING BLOWER	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INV8
560	PS -15 -15K001B	PS-15K001B-K01	PELLET CONVEYING BLOWER	6M		P						P					RLB	RLB-MSAP
561	PS -15 -15K001B	PS-15K001B-M01	MOTOR OF BLENDING SILO BLOWER	4Y			H										RLB	RLB-EMOT
562	PS -15 -15K001B	PS-15K001B-M01	MOTOR OF BLENDING SILO BLOWER	6M		L						L					RLB	RLB-ESAP
563	PS -15 -15K001B	PS-15K001B-M01	MOTOR OF BLENDING SILO BLOWER	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
564	PS -15 -15K002A	PS-15K002A-K01	PELLET TRANSFER BLOWER	2M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INV8
565	PS -15 -15K002A	PS-15K002A-K01	PELLET TRANSFER BLOWER	6M			P							P			RLB	RLB-MSAP
566	PS -15 -15K002A	PS-15K002A-M01	MOTOR OF PELLET TRANSFER BLOWER	8Y											H		RLB	RLB-EMOT
567	PS -15 -15K002A	PS-15K002A-M01	MOTOR OF PELLET TRANSFER BLOWER	6M		L						L					RLB	RLB-ESAP
568	PS -15 -15K002A	PS-15K002A-M01	MOTOR OF PELLET TRANSFER BLOWER	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
569	PS -15 -15K002B	PS-15K002B-K01	PELLET TRANSFER BLOWER	2M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INV8
570	PS -15 -15K002B	PS-15K002B-K01	PELLET TRANSFER BLOWER	6M			P							P			RLB	RLB-MSAP
571	PS -15 -15K002B	PS-15K002B-M01	MOTOR OF PELLET TRANSFER BLOWER	8Y											H		RLB	RLB-EMOT
572	PS -15 -15K002B	PS-15K002B-M01	MOTOR OF PELLET TRANSFER BLOWER	6M		L						L					RLB	RLB-ESAP
573	PS -15 -15K002B	PS-15K002B-M01	MOTOR OF PELLET TRANSFER BLOWER	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
574	PS -15 -15K003A	PS-15K003A-K01	SILO TRANSFER BLOWER	6M						P					P		RLB	RLB-MSAP
575	PS -15 -15K003A	PS-15K003A-M01	MOTOR OF BLENDING SILO BLOWER	6M		L						L					RLB	RLB-ESAP
576	PS -15 -15K003A	PS-15K003A-M01	MOTOR OF BLENDING SILO BLOWER	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
577	PS -15 -15K003B	PS-15K003B-K01	SILO TRANSFER BLOWER	6M						P					P		RLB	RLB-MSAP
578	PS -15 -15K003B	PS-15K003B-M01	MOTOR OF BLENDING SILO BLOWER	6M		L						L					RLB	RLB-ESAP

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: PS YEAR: 2022

Form No.
Effective Date 29.12.2021
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Equipment Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center
579	PS -15 -15W003B	PS-15W003B-M01	MOTOR OF BLENDING SILO BLOWER	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
580	PS -15 -WEIGHT	PS-15W001	ON LINE WEIGHT	1Y											P		RLB	RLB-ISAP
581	PS -15 -WEIGHT	PS-15W001	ON LINE WEIGHT	6M							V						RLB	RLB-ISAP
582	PS -15 -WEIGHT	PS-15W002	ON LINE WEIGHT	1Y												P	RLB	RLB-ISAP
583	PS -15 -WEIGHT	PS-15W002	ON LINE WEIGHT	6M							V						RLB	RLB-ISAP
584	PS -15 -15W003	PS-15W003-01-W01	SEWING MACHINE	4M		P				P				P			RLB	RLB-MSAP
585	PS -15 -15W003	PS-15W003-02-W01	BAGGING CONVEYOR	4M		P				P				P			RLB	RLB-MSAP
586	PS -15 -15W003	PS-15W003-03-W01	PRESSING GUIDE	4M		P				P				P			RLB	RLB-MSAP
587	PS -15 -15W003	PS-15W003-04-W01	EMPTY BAG FEEDER	4M		P				P				P			RLB	RLB-MSAP
588	PS -15 -15W003	PS-15W003-06-W01	VACUUM PUMP FOR BAG LIFT-CLUP	4M		P				P				P			RLB	RLB-MSAP
589	PS -15 -15W003	PS-15W003-07-W01	VACUUM PUMP FOR BAG MOUTH OPEN	4M		P				P				P			RLB	RLB-MSAP
590	PS -15 -15W003	PS-15W003-08-W01	TRANSPORT CONVEYOR	4M		P				P				P			RLB	RLB-MSAP
591	PS -15 -15W003	PS-15W003-09-W01	MOVABLE PLATFORM	4M		P				P				P			RLB	RLB-MSAP
592	PS -15 -15W003	PS-15W003-10-W01	BAG CARRYING DEVICE	4M		P				P				P			RLB	RLB-MSAP
593	PS -15 -15W003	PS-15W003-11-W01	DUST COLLECTOR	4M		P				P				P			RLB	RLB-MSAP
594	PS -15 -15W003	PS-15W003-12-W01	OUT-OFF GATE	4M		P				P				P			RLB	RLB-MSAP
595	PS -15 -15W003	PS-15W003-CP	CABINET OF WEIGHING & BAGGING MACHINE	6M		P						P					RLB	RLB-ESAP
596	PS -15 -15W003	PS-15W003-INST	BAGGING MACHINE	3M			I			I			I			I	OCS	OCS-SYS
597	PS -15 -15W003	PS-15W003-INST	BAGGING MACHINE	6M						I							OCS	OCS-SYS
598	PS -15 -15W003	PS-15W003-INST	BAGGING MACHINE	1Y											P		RLB	RLB-ISAP
599	PS -15 -15W003	PS-15W003-INST	BAGGING MACHINE	6M	V						V				P		RLB	RLB-ISAP
600	PS -15 -15W004	PS-15W004-01-W01	TIMING BELT CONV. D001	4M		P				P				P			RLB	RLB-MSAP
601	PS -15 -15W004	PS-15W004-02-W01	POSITIONING BELT CONV. D012	4M		P				P				P			RLB	RLB-MSAP
602	PS -15 -15W004	PS-15W004-03-W01	CLAMP-TYPE TURNING DEVICE D014	4M		P				P				P			RLB	RLB-MSAP
603	PS -15 -15W004	PS-15W004-04-W01	LAYER FORMING BELT CONV. D016	4M		P				P				P			RLB	RLB-MSAP
604	PS -15 -15W004	PS-15W004-05-W01	LAYER PUSHING UNIT D023	4M		P				P				P			RLB	RLB-MSAP
605	PS -15 -15W004	PS-15W004-06-W01	PUSHER PLATE D024	4M		P				P				P			RLB	RLB-MSAP
606	PS -15 -15W004	PS-15W004-07-W01	PRESS ELEMENT LEFT D030	4M		P				P				P			RLB	RLB-MSAP
607	PS -15 -15W004	PS-15W004-08-W01	PRESS ELEMENT RIGHT D031	4M		P				P				P			RLB	RLB-MSAP
608	PS -15 -15W004	PS-15W004-09-W01	LAYER STACKING TABLE D027	4M		P				P				P			RLB	RLB-MSAP
609	PS -15 -15W004	PS-15W004-10-W01	HD1ST D035	4M		P				P				P			RLB	RLB-MSAP
610	PS -15 -15W004	PS-15W004-11-W01	HD1ST ROLLER CONV. D036	4M		P				P				P			RLB	RLB-MSAP
611	PS -15 -15W004	PS-15W004-12-W01	STUB ROLLER CONV. D047	4M		P				P				P			RLB	RLB-MSAP
612	PS -15 -15W004	PS-15W004-13-W01	PALLET PUSHER HD1ST D050	4M		P				P				P			RLB	RLB-MSAP

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: PS YEAR: 2022

Form No.
Effective Date 29.12.2021
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Equipment Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center
613	PS -15 -15W004	PS-15W004-14-W01	PALLET SEPARATOR D055	4M		P				P				P			RLB	RLB-MSAP
614	PS -15 -15W004	PS-15W004-15-W01	PALLET SEPARATOR FORK D056	4M		P				P				P			RLB	RLB-MSAP
615	PS -15 -15W004	PS-15W004-16-W01	ROLLER CONV. AFTER HD1ST D100	4M		P				P				P			RLB	RLB-MSAP
616	PS -15 -15W004	PS-15W004-CP	CABINET OF AUTO PALLETIZER	6M			P						P				RLB	RLB-ESAP
617	PS -15 -15W004	PS-15W004-INST	AUTO PALLETIZER	3M			I			I			I			I	OCS	OCS-SYS
618	PS -15 -15W004	PS-15W004-INST	AUTO PALLETIZER	6M						I							OCS	OCS-SYS
619	PS -15 -15W004	PS-15W004-INST	AUTO PALLETIZER	6M						P					P		RLB	RLB-ISAP
620	PS -15 -15W005	PS-15W005-06-W01	VACUUM PUMP FOR BAG PICK-UP	4M		P				P				P			RLB	RLB-MSAP
621	PS -15 -15W005	PS-15W005-CP	CABINET OF JUMBO BAGGING MACHINE	6M					P						P		RLB	RLB-ESAP
622	PS -15 -15W005	PS-15W005-INST	JUMBO BAGGING MACHINE	3M			I			I			I			I	OCS	OCS-SYS
623	PS -15 -15W005	PS-15W005-INST	JUMBO BAGGING MACHINE	6M						I							OCS	OCS-SYS
624	PS -15 -15W005	PS-15W005-INST	JUMBO BAGGING MACHINE	6M	V						V						RLB	RLB-ISAP
625	PS -15 -15W005	PS-15W005-INST	JUMBO BAGGING MACHINE	1Y											P		RLB	RLB-ISAP
626	PS -15 -WEIGHT	PS-15W007	WEIGHER CHECKER	1Y												P	RLB	RLB-ISAP
627	PS -15 -WEIGHT	PS-15W007	WEIGHER CHECKER	6M	V						V						RLB	RLB-ISAP
628	PS -16 -16E001	PS-16E001-E01	RECYCLE CONDENSER	5Y		I											IRI	IRI-INSB
629	PS -16 -16K001A	PS-16K001A-K01	VACUUM BOOSTER	2M	I		I			I			I		I		IRI	IRI-INVB
630	PS -16 -16K001A	PS-16K001A-K01	VACUUM BOOSTER	4M				P				P				P	RLB	RLB-MSAP
631	PS -16 -16K001A	PS-16K001A-M01	MOTOR OF VACUUM BLOWER	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
632	PS -16 -16K001B	PS-16K001B-K01	VACUUM BOOSTER	2M		I		I		I			I		I		IRI	IRI-INVB
633	PS -16 -16K001B	PS-16K001B-K01	VACUUM BOOSTER	4M				P				P				P	RLB	RLB-MSAP
634	PS -16 -16K001B	PS-16K001B-M01	MOTOR OF VACUUM BLOWER	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
635	PS -16 -16K002	PS-16K002-K01	VENT GAS BLOWER 16K002	1Y		P											RLB	RLB-MSAP
636	PS -16 -16P001A	PS-16P001A-M01	MOTOR OF RECYCLE PUMP	3M		L				L			L			L	RLB	RLB-ESAP
637	PS -16 -16P001A	PS-16P001A-M01	MOTOR OF RECYCLE PUMP	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
638	PS -16 -16P001A	PS-16P001A-P01	RECYCLE PUMP	2M	I		I			I			I		I		IRI	IRI-INVB
639	PS -16 -16P001A	PS-16P001A-P01	RECYCLE PUMP	6M				P					P				RLB	RLB-MSAP
640	PS -16 -16P001B	PS-16P001B-M01	MOTOR OF RECYCLE PUMP	3M		L				L			L			L	RLB	RLB-ESAP
641	PS -16 -16P001B	PS-16P001B-M01	MOTOR OF RECYCLE PUMP	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
642	PS -16 -16P001B	PS-16P001B-P01	RECYCLE PUMP	2M		I		I		I			I		I		IRI	IRI-INVB
643	PS -16 -16P001B	PS-16P001B-P01	RECYCLE PUMP	6M				P					P				RLB	RLB-MSAP
644	PS -16 -16P002A	PS-16P002A-M01	MOTOR OF VACUUM SYSTEM PUMP	3M		L				L			L			L	RLB	RLB-ESAP
645	PS -16 -16P002A	PS-16P002A-M01	MOTOR OF VACUUM SYSTEM PUMP	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
646	PS -16 -16P002A	PS-16P002A-P01	VACUUM SYSTEM PUMP	2M	I		I			I			I		I		IRI	IRI-INVB

Form No. _____
Effective Date 29.12.2021
Revision 0

[illegible]

Form No.
Effective Date 29.12.2021
Revision 0

[illegible]

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: PS YEAR: 2022

Form No.
Effective Date 29.12.2021
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Equipment Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center
715	PS -22 -22P702	PS-22P702-P01	PREPOLYMERIZER HOT OIL CIR. PUMP	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INVB
716	PS -22 -22P702	PS-22P702-P01	PREPOLYMERIZER HOT OIL CIR. PUMP	6M						P						P	RLB	RLB-MSAP
717	PS -22 -22P703	PS-22P703-M01	MOTOR OF REACTOR N01 HOT OIL CIR PUMP	4Y			H										RLB	RLB-EMDT
718	PS -22 -22P703	PS-22P703-M01	MOTOR OF REACTOR N01 HOT OIL CIR PUMP	3M		L			L			L			L		RLB	RLB-ESAP
719	PS -22 -22P703	PS-22P703-M01	MOTOR OF REACTOR N01 HOT OIL CIR PUMP	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
720	PS -22 -22P703	PS-22P703-P01	REACTOR NO. 1 HOT OIL CIR. PUMP	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INVB
721	PS -22 -22P703	PS-22P703-P01	REACTOR NO. 1 HOT OIL CIR. PUMP	6M						P						P	RLB	RLB-MSAP
722	PS -22 -22P704	PS-22P704-M01	MOTOR OF REACTOR N02 HOT OIL CIR PUMP	3M		L			L			L			L		RLB	RLB-ESAP
723	PS -22 -22P704	PS-22P704-M01	MOTOR OF REACTOR N02 HOT OIL CIR PUMP	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
724	PS -22 -22P704	PS-22P704-P01	REACTOR NO. 2 HOT OIL CIR. PUMP	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INVB
725	PS -22 -22P704	PS-22P704-P01	REACTOR NO. 2 HOT OIL CIR. PUMP	6M						P						P	RLB	RLB-MSAP
726	PS -22 -22P705	PS-22P705-M01	MOTOR OF REACTOR N03 HOT OIL CIR PUMP	4Y			H										RLB	RLB-EMDT
727	PS -22 -22P705	PS-22P705-M01	MOTOR OF REACTOR N03 HOT OIL CIR PUMP	3M		L			L			L			L		RLB	RLB-ESAP
728	PS -22 -22P705	PS-22P705-M01	MOTOR OF REACTOR N03 HOT OIL CIR PUMP	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
729	PS -22 -22P705	PS-22P705-P01	REACTOR NO. 3 HOT OIL CIR. PUMP	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INVB
730	PS -22 -22P705	PS-22P705-P01	REACTOR NO. 3 HOT OIL CIR. PUMP	6M						P						P	RLB	RLB-MSAP
731	PS -22 -22P706	PS-22P706-M01	MOTOR OF REACTOR N04 HOT OIL CIR PUMP	4Y			H										RLB	RLB-EMDT
732	PS -22 -22P706	PS-22P706-M01	MOTOR OF REACTOR N04 HOT OIL CIR PUMP	3M		L			L			L			L		RLB	RLB-ESAP
733	PS -22 -22P706	PS-22P706-M01	MOTOR OF REACTOR N04 HOT OIL CIR PUMP	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
734	PS -22 -22P706	PS-22P706-P01	REACTOR NO. 4 HOT OIL CIR. PUMP	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INVB
735	PS -22 -22P706	PS-22P706-P01	REACTOR NO. 4 HOT OIL CIR. PUMP	6M						P						P	RLB	RLB-MSAP
736	PS -22 -22RND1	PS-22RND1-M01	MOTOR OF PREPOLYMERIZER AGITATOR	6M		L					L						RLB	RLB-ESAP
737	PS -22 -22RND1	PS-22RND1-M01	MOTOR OF PREPOLYMERIZER AGITATOR	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
738	PS -22 -22RND1	PS-22RND1-RND1	PREPOLYMERIZER AGITATOR	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INVB
739	PS -22 -22RND1	PS-22RND1-RND1	PREPOLYMERIZER AGITATOR	1Y			P										RLB	RLB-MSAP
740	PS -22 -22RND2	PS-22RND2-M01	MOTOR OF 1 ST STAGE REACTOR AGITATOR	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
741	PS -22 -22RND2	PS-22RND2-RND1	1ST STAGE REACTOR AGITATOR	1Y			P										RLB	RLB-ESAP
742	PS -22 -22RND3	PS-22RND3-M01	MOTOR OF 2 ND STAGE REACTOR AGITATOR	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
743	PS -22 -22RND3	PS-22RND3-RND1	2ND STAGE REACTOR AGITATOR	1Y			P										RLB	RLB-MSAP
744	PS -22 -22RND4	PS-22RND4-M01	MOTOR OF 3 RD STAGE REACTOR AGITATOR	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
745	PS -22 -22RND4	PS-22RND4-RND1	3RD STAGE REACTOR AGITATOR	1Y			P										RLB	RLB-MSAP
746	PS -22 -22RND5	PS-22RND5-M01	MOTOR OF 4 TH STAGE REACTOR AGITATOR	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
747	PS -22 -22RND5	PS-22RND5-RND1	4TH STAGE REACTOR AGITATOR	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INVB
748	PS -22 -22RND5	PS-22RND5-RND1	4TH STAGE REACTOR AGITATOR	1Y			P										RLB	RLB-MSAP

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: PS YEAR: 2022

Form No.
Effective Date 29.12.2021
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Equipment Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center
749	PS -23 -23K001A	PS-23K001A-K01	VACUUM BLOWER	2M	I		I		I		I		I		I		IRI	IRI-INVB
750	PS -23 -23K001A	PS-23K001A-K01	VACUUM BLOWER	4M			P				P				P		RLB	RLB-MSAP
751	PS -23 -23K001A	PS-23K001A-M01	MOTOR OF VACUUM BOOSTER BLOWER	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
752	PS -23 -23K001B	PS-23K001B-K01	VACUUM BLOWER	2M	I		I		I		I		I		I		IRI	IRI-INVB
753	PS -23 -23K001B	PS-23K001B-K01	VACUUM BLOWER	4M			P				P				P		RLB	RLB-MSAP
754	PS -23 -23K001B	PS-23K001B-M01	MOTOR OF VACUUM BOOSTER BLOWER	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
755	PS -23 -23P001A	PS-23P001A-M01	MOTOR OF DEVOL. NO 1 POLYMER PUMP	6M		L					L						RLB	RLB-ESAP
756	PS -23 -23P001A	PS-23P001A-M01	MOTOR OF DEVOL. NO 1 POLYMER PUMP	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
757	PS -23 -23P001A	PS-23P001A-P01	DEVO NO.1 POLYMER PUMP	2M	I		I		I		I		I		I		IRI	IRI-INVB
758	PS -23 -23P001A	PS-23P001A-P01	DEVO NO.1 POLYMER PUMP	1Y			P										RLB	RLB-MSAP
759	PS -23 -23P001B	PS-23P001B-M01	MOTOR OF DEVOL. NO 1 POLYMER PUMP	4Y			H										RLB	RLB-EMDT
760	PS -23 -23P001B	PS-23P001B-M01	MOTOR OF DEVOL. NO 1 POLYMER PUMP	6M		L					L						RLB	RLB-ESAP
761	PS -23 -23P001B	PS-23P001B-M01	MOTOR OF DEVOL. NO 1 POLYMER PUMP	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
762	PS -23 -23P001B	PS-23P001B-P01	DEVO NO.1 POLYMER PUMP	2M	I		I		I		I		I		I		IRI	IRI-INVB
763	PS -23 -23P001B	PS-23P001B-P01	DEVO NO.1 POLYMER PUMP	1Y			P										RLB	RLB-MSAP
764	PS -23 -23P002A	PS-23P002A-M01	MOTOR OF DEVOL. NO 2 POLYMER PUMP	6M		L					L						RLB	RLB-ESAP
765	PS -23 -23P002A	PS-23P002A-M01	MOTOR OF DEVOL. NO 2 POLYMER PUMP	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
766	PS -23 -23P002A	PS-23P002A-P01	DEVO NO.2POLYMER PUMP	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INVB
767	PS -23 -23P002A	PS-23P002A-P01	DEVO NO.2POLYMER PUMP	1Y			P										RLB	RLB-MSAP
768	PS -23 -23P002B	PS-23P002B-M01	MOTOR OF DEVOL. NO 2 POLYMER PUMP	4Y			H										RLB	RLB-EMDT
769	PS -23 -23P002B	PS-23P002B-M01	MOTOR OF DEVOL. NO 2 POLYMER PUMP	6M		L					L						RLB	RLB-ESAP
770	PS -23 -23P002B	PS-23P002B-M01	MOTOR OF DEVOL. NO 2 POLYMER PUMP	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
771	PS -23 -23P002B	PS-23P002B-P01	DEVO NO.2POLYMER PUMP	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INVB
772	PS -23 -23P002B	PS-23P002B-P01	DEVO NO.2POLYMER PUMP	1Y			P										RLB	RLB-MSAP
773	PS -23 -23P701	PS-23P701-M01	MOTOR OF DEVOL. PRE. HOT OIL CIR. PUMP	4Y			H										RLB	RLB-EMDT
774	PS -23 -23P701	PS-23P701-M01	MOTOR OF DEVOL. PRE. HOT OIL CIR. PUMP	3M		L			L			L			L		RLB	RLB-ESAP
775	PS -23 -23P701	PS-23P701-M01	MOTOR OF DEVOL. PRE. HOT OIL CIR. PUMP	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
776	PS -23 -23P701	PS-23P701-P01	PREHEATER HOT OIL CIRCULATION PUMP	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INVB
777	PS -23 -23P701	PS-23P701-P01	PREHEATER HOT OIL CIRCULATION PUMP	6M			P				P						RLB	RLB-MSAP
778	PS -23 -23P702	PS-23P702-M01	MOTOR OF DEVOL. HOT OIL CIR. PUMP	4Y			H										RLB	RLB-EMDT
779	PS -23 -23P702	PS-23P702-M01	MOTOR OF DEVOL. HOT OIL CIR. PUMP	3M		L			L			L			L		RLB	RLB-ESAP
780	PS -23 -23P702	PS-23P702-M01	MOTOR OF DEVOL. HOT OIL CIR. PUMP	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
781	PS -23 -23P702	PS-23P702-P01	DEVOL. HOT OIL CIR. PUMP	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INVB
782	PS -23 -23P702	PS-23P702-P01	DEVOL. HOT OIL CIR. PUMP	6M			P				P						RLB	RLB-MSAP

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: PS YEAR: 2022

Form No.
Effective Date 29.12.2021
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Equipment Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center
783	PS -24 -24F001	PS-24F001A-F01	SCREEN CHANGER	1Y		P											RLB	RLB-MSAP
784	PS -24 -24F001	PS-24F001B-F01	SCREEN CHANGER	1Y		P											RLB	RLB-MSAP
785	PS -24 -24G001A	PS-24G001A-CP	LOCAL CONTROL PANEL FOR 24G001A	6M	P						P						RLB	RLB-ESAP
786	PS -24 -24G001B	PS-24G001B-CP	LOCAL CONTROL PANEL FOR 24G001B	6M	P						P						RLB	RLB-ESAP
787	PS -24 -24H001A	PS-24H001A-H01	ROTARY FEEDER	1Y		P											RLB	RLB-MSAP
788	PS -24 -24H001A	PS-24H001A-M01	MOTOR OF CHEMICAL FEEDER	3Y											H		RLB	RLB-EMOT
789	PS -24 -24H001B	PS-24H001B-H01	ROTARY FEEDER	1Y		P											RLB	RLB-MSAP
790	PS -24 -24H001B	PS-24H001B-M01	MOTOR OF CHEMICAL FEEDER	3Y											H		RLB	RLB-EMOT
791	PS -24 -24H002A	PS-24H002A-H01	ROTARY VALVE FEED	1Y		P											RLB	RLB-MSAP
792	PS -24 -24H002A	PS-24H002A-M01	MOTOR OF VIBRATION SEIVE ROTARY VALVE	5Y											H		RLB	RLB-EMOT
793	PS -24 -24H002A	PS-24H002A-M01	MOTOR OF VIBRATION SEIVE ROTARY VALVE	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
794	PS -24 -24H002B	PS-24H002B-H01	ROTARY VALVE FEED	1Y		P											RLB	RLB-MSAP
795	PS -24 -24H002B	PS-24H002B-H01	ROTARY VALVE FEED	1Y		P											RLB	RLB-MSAP
796	PS -24 -24H002B	PS-24H002B-M01	MOTOR OF VIBRATION SEIVE ROTARY VALVE	5Y											H		RLB	RLB-EMOT
797	PS -24 -24H002B	PS-24H002B-M01	MOTOR OF VIBRATION SEIVE ROTARY VALVE	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
798	PS -24 -24K001A	PS-24K001A-H01	STRAND DIE VENT FAN	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INVB
799	PS -24 -24K001A	PS-24K001A-H01	STRAND DIE VENT FAN	1Y		P											RLB	RLB-MSAP
800	PS -24 -24K001A	PS-24K001A-M01	MOTOR OF STRAND DIE VENTS FAN ESP	3M		L			L		L				L		RLB	RLB-ESAP
801	PS -24 -24K001A	PS-24K001A-M01	MOTOR OF STRAND DIE VENTS FAN ESP	1Y		T											RLB	RLB-ESAP
802	PS -24 -24K001B	PS-24K001B-H01	STRAND DIE VENT FAN	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	IRI	IRI-INVB
803	PS -24 -24K001B	PS-24K001B-H01	STRAND DIE VENT FAN	1Y		P											RLB	RLB-MSAP
804	PS -24 -24K001B	PS-24K001B-M01	MOTOR OF STRAND DIE VENTS FAN ESP	3M		L			L		L				L		RLB	RLB-ESAP
805	PS -24 -24K001B	PS-24K001B-M01	MOTOR OF STRAND DIE VENTS FAN ESP	1Y		T											RLB	RLB-ESAP
806	PS -24 -24K002A	PS-24K002A-H01	STRAND DRYER BLOWER	4M		P					P				P		RLB	RLB-MSAP
807	PS -24 -24K002B	PS-24K002B-H01	STRAND DRYER BLOWER	4M		P					P				P		RLB	RLB-MSAP
808	PS -24 -24S001A	PS-24S001A-S01	VIBRATION SIEVE	4M		P				P				P			RLB	RLB-MSAP
809	PS -24 -24S001A	PS-24S001A-S01	VIBRATION SIEVE	1Y		P											RLB	RLB-MSAP
810	PS -24 -24S001B	PS-24S001B-S01	VIBRATION SIEVE	4M		P				P				P			RLB	RLB-MSAP
811	PS -24 -24S001B	PS-24S001B-S01	VIBRATION SIEVE	1Y		P											RLB	RLB-MSAP
812	PS -25 -25H001A	PS-25H001A-H01	TEST BIN ROTARY VALVE	1Y		P											RLB	RLB-MSAP
813	PS -25 -25H001A	PS-25H001A-M01	MOTOR OF TEST BIN ROTARY VALVE	5Y											H		RLB	RLB-EMOT
814	PS -25 -25H001A	PS-25H001A-M01	MOTOR OF TEST BIN ROTARY VALVE	1Y		T											RLB	RLB-ESAP
815	PS -25 -25H001B	PS-25H001B-H01	TEST BIN ROTARY VALVE	1Y		P											RLB	RLB-MSAP
816	PS -25 -25H001B	PS-25H001B-M01	MOTOR OF TEST BIN ROTARY VALVE	5Y											H		RLB	RLB-EMOT

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: PS YEAR: 2022

Form No.
Effective Date 29.12.2021
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Equipment Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center
817	PS -25 -25H001B	PS-25H001B-M01	MOTOR OF TEST BIN ROTARY VALVE	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
818	PS -25 -25H002F	PS-25H002F-H01	OFF-SPEC BLENDING SILO ROTARY VALVE	1Y		P											RLB	RLB-MSAP
819	PS -25 -25H002F	PS-25H002F-H01	MOTOR OF OFF SPEC BLENDING ROTARY VALVE	1Y		T											RLB	RLB-ESAP
820	PS -25 -25H003	PS-25H003-01-H01	INCLINED CONVEYOR	4M		P					P				P		RLB	RLB-MSAP
821	PS -25 -25H003	PS-25H003-02-H01	BAG REJECT CONVEYOR NO.1	4M		P					P				P		RLB	RLB-MSAP
822	PS -25 -25H003	PS-25H003-03-H01	BAG REJECT CONVEYOR NO.2	4M		P					P				P		RLB	RLB-MSAP
823	PS -25 -25H003	PS-25H003-04-H01	POWER BEND	4M		P					P				P		RLB	RLB-MSAP
824	PS -25 -25H003	PS-25H003-05-H01	CHECK WEIGHTER	4M		P					P				P		RLB	RLB-MSAP
825	PS -25 -25H003	PS-25H003-06-H01	METAL DETECTOR	4M		P					P				P		RLB	RLB-MSAP
826	PS -25 -25H003	PS-25H003-07-H01	TRANSFER CONVEYOR NO.1	4M		P					P				P		RLB	RLB-MSAP
827	PS -25 -25H003	PS-25H003-08-H01	TRANSFER CONVEYOR NO.2	4M		P					P				P		RLB	RLB-MSAP
828	PS -25 -25H003	PS-25H003-09-H01	TRANSFER CONVEYOR NO.3	4M		P					P				P		RLB	RLB-MSAP
829	PS -25 -25H003	PS-25H003-10-H01	TRANSFER CONVEYOR NO.4	4M		P					P				P		RLB	RLB-MSAP
830	PS -25 -25H003	PS-25H003-11-H01	TRANSFER CONVEYOR NO.5	4M		P					P				P		RLB	RLB-MSAP
831	PS -25 -25H003	PS-25H003-12-H01	TRANSFER CONVEYOR NO.6	4M		P					P				P		RLB	RLB-MSAP
832	PS -25 -25H003	PS-25H003-13-H01	COLLECTING CONVEYOR	4M		P					P				P		RLB	RLB-MSAP
833	PS -25 -25H003	PS-25H003-H01	CONVEYOR	4M		P					P				P		RLB	RLB-MSAP
834	PS -25 -25H004A	PS-25H004A-H01	ROTARY VALVE FOR PEL. CHAM. DISC	1Y		P											RLB	RLB-MSAP
835	PS -25 -25H004A	PS-25H004A-M01	MOTOR OF ROTARY VALVE	1Y		T											RLB	RLB-ESAP
836	PS -25 -25H004B	PS-25H004B-H01	ROTARY VALVE FOR PEL. CHAM. DISC	1Y		P											RLB	RLB-MSAP
837	PS -25 -25H004B	PS-25H004B-M01	MOTOR OF ROTARY VALVE	1Y		T											RLB	RLB-ESAP
838	PS -25 -25H005A	PS-25H005A-H01	ROTARY VALVE FOR CHARGE HOPPER DISC	1Y		P											RLB	RLB-MSAP
839	PS -25 -25H005A	PS-25H005A-M01	MOTOR OF ROTARY VALVE	1Y		T											RLB	RLB-ESAP
840	PS -25 -25H005B	PS-25H005B-H01	ROTARY VALVE FOR CHARGE HOPPER DISC	1Y		P											RLB	RLB-MSAP
841	PS -25 -25H005B	PS-25H005B-M01	MOTOR OF ROTARY VALVE	1Y		T											RLB	RLB-ESAP
842	PS -25 -25H006	PS-25H006-H01	ROTARY VALVE	1Y		P											RLB	RLB-MSAP
843	PS -25 -25H006	PS-25H006-M01	MOTOR OF CLASSIFY ROTARY VALVE	5Y											H		RLB	RLB-EMOT
844	PS -25 -25H006	PS-25H006-M01	MOTOR OF CLASSIFY ROTARY VALVE	1Y		T											RLB	RLB-ESAP
845	PS -25 -25H007	PS-25H007-H01	ROTARY VALVE	1Y		P											RLB	RLB-MSAP
846	PS -25 -25H007	PS-25H007-M01	MOTOR OF CYCLONE SEPARATOR	1Y		T											RLB	RLB-ESAP
847	PS -25 -25H008	PS-25H008-01	METAL DETECTOR GPPS	6M						I						I	RLB	RLB-ISAP
848	PS -25 -25H008	PS-25H008-02	INJUL GPPS	6M						I							RLB	RLB-ISAP
849	PS -25 -25H009	PS-25H009-12-H01	HYDRAULIC MOTOR	4M		P					P				P		RLB	RLB-MSAP
850	PS -25 -25H009	PS-25H009-13-H01	EXHAUST FAN SUCK, BLOW	4M		P					P				P		RLB	RLB-MSAP

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: PS YEAR: 2022

Form No.
Effective Date 29.12.2021
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Equipment Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center
851	PS -25 -25K009	PS-25K009-14-K01	CONVEYOR FOIL MACHINE	4M			P				P				P		RLB	RLB-MSAP
852	PS -25 -25K009	PS-25K009-CP	CABINET OF SHRINK HOOD MACHINE	6M				P						P			RLB	RLB-ESAP
853	PS -25 -25K009	PS-25K009-INST	SHRINK HOOD MACHINE GPPS	3M			I			I			I			I	OCS	OCS-SYS
854	PS -25 -25K009	PS-25K009-INST	SHRINK HOOD MACHINE GPPS	6M						I							OCS	OCS-SYS
855	PS -25 -25K009	PS-25K009-INST	SHRINK HOOD MACHINE GPPS	6M						P						P	RLB	RLB-ISAP
856	PS -25 -25K001A	PS-25K001A-K01	PELLET TRANSFER BLOWER	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I		IRI	IRI-INVB
857	PS -25 -25K001A	PS-25K001A-K01	PELLET TRANSFER BLOWER	6M		P						P					RLB	RLB-MSAP
858	PS -25 -25K001A	PS-25K001A-M01	MOTOR OF PELLET CONVEYING BLOWER	4Y										H			RLB	RLB-EMOT
859	PS -25 -25K001A	PS-25K001A-M01	MOTOR OF PELLET CONVEYING BLOWER	6M		L						L					RLB	RLB-ESAP
860	PS -25 -25K001A	PS-25K001A-M01	MOTOR OF PELLET CONVEYING BLOWER	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
861	PS -25 -25K001B	PS-25K001B-K01	PELLET TRANSFER BLOWER	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I		IRI	IRI-INVB
862	PS -25 -25K001B	PS-25K001B-K01	PELLET TRANSFER BLOWER	6M		P						P					RLB	RLB-MSAP
863	PS -25 -25K001B	PS-25K001B-M01	MOTOR OF PELLET CONVEYING BLOWER	6M		L						L					RLB	RLB-ESAP
864	PS -25 -25K001B	PS-25K001B-M01	MOTOR OF PELLET CONVEYING BLOWER	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
865	PS -25 -25K002A	PS-25K002A-K01	PELLET TRANSFER BLOWER	2M	I	I		I		I		I		I			IRI	IRI-INVB
866	PS -25 -25K002A	PS-25K002A-K01	PELLET TRANSFER BLOWER	6M	P						P						RLB	RLB-MSAP
867	PS -25 -25K002A	PS-25K002A-M01	MOTOR OF PELLET TRANSFER BLOWER	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
868	PS -25 -25K002B	PS-25K002B-K01	PELLET TRANSFER BLOWER	2M		I		I		I		I		I			IRI	IRI-INVB
869	PS -25 -25K002B	PS-25K002B-K01	PELLET TRANSFER BLOWER	6M	P						P						RLB	RLB-MSAP
870	PS -25 -25K002B	PS-25K002B-M01	MOTOR OF PELLET TRANSFER BLOWER	8Y										H			RLB	RLB-EMOT
871	PS -25 -25K002B	PS-25K002B-M01	MOTOR OF PELLET TRANSFER BLOWER	6M		L						L					RLB	RLB-ESAP
872	PS -25 -25K002B	PS-25K002B-M01	MOTOR OF PELLET TRANSFER BLOWER	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
873	PS -25 -25K003A	PS-25K003A-K01	SILO TRANSFER BLOWER	6M			P						P				RLB	RLB-MSAP
874	PS -25 -25K003A	PS-25K003A-M01	MOTOR OF BLENDING SILO BLOWER	6M		L						L					RLB	RLB-ESAP
875	PS -25 -25K003A	PS-25K003A-M01	MOTOR OF BLENDING SILO BLOWER	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
876	PS -25 -25K003B	PS-25K003B-K01	SILO TRANSFER BLOWER	6M			P						P				RLB	RLB-MSAP
877	PS -25 -25K003B	PS-25K003B-M01	MOTOR OF BLENDING SILO BLOWER	6M		L						L					RLB	RLB-ESAP
878	PS -25 -25K003B	PS-25K003B-M01	MOTOR OF BLENDING SILO BLOWER	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
879	PS -25 -25K004A	PS-25K004A-K01	SILO TRANSFER BLOWER	2M	I	I		I		I		I		I			IRI	IRI-INVB
880	PS -25 -25K004A	PS-25K004A-K01	SILO TRANSFER BLOWER	6M	P						P						RLB	RLB-MSAP
881	PS -25 -25K004A	PS-25K004A-M01	MOTOR OF CLASSIFIER BLOWER TRANSFER	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
882	PS -25 -25K004B	PS-25K004B-K01	SILO TRANSFER BLOWER	2M		I		I		I		I		I			IRI	IRI-INVB
883	PS -25 -25K004B	PS-25K004B-K01	SILO TRANSFER BLOWER	6M	P						P						RLB	RLB-MSAP
884	PS -25 -25K004B	PS-25K004B-M01	MOTOR OF CLASSIFIER BLOWER TRANSFER	1Y			T										RLB	RLB-ESAP

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: PS YEAR: 2022

Form No.
Effective Date 29.12.2021
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Equipment Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center
885	PS -25 -25K005	PS-25K005-K01	AIR FAN BLOWER	1M	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I		IRI	IRI-INVB
886	PS -25 -25K005	PS-25K005-K01	AIR FAN BLOWER	6M				P						P			RLB	RLB-MSAP
887	PS -25 -25K005	PS-25K005-M01	MOTOR OF PELLET TRANSFER BLOWER	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
888	PS -25 -WEIGHT	PS-25W001	ON LINE WEIGHT	1Y												P	RLB	RLB-ISAP
889	PS -25 -WEIGHT	PS-25W001	ON LINE WEIGHT	6M							V						RLB	RLB-ISAP
890	PS -25 -WEIGHT	PS-25W002	ON LINE WEIGHT	1Y												P	RLB	RLB-ISAP
891	PS -25 -WEIGHT	PS-25W002	ON LINE WEIGHT	6M							V						RLB	RLB-ISAP
892	PS -25 -25W003	PS-25W003-01-W01	SBWING MACHINE	4M		P							P				RLB	RLB-MSAP
893	PS -25 -25W003	PS-25W003-02-W01	BAGGING CONVEYOR	4M		P							P				RLB	RLB-MSAP
894	PS -25 -25W003	PS-25W003-03-W01	PRESSING GUIDE	4M		P							P				RLB	RLB-MSAP
895	PS -25 -25W003	PS-25W003-04-W01	EMPTY BAG FEEDER	4M		P							P				RLB	RLB-MSAP
896	PS -25 -25W003	PS-25W003-06-W01	VACUUM PUMP FOR BAG LIFT-CHUP	4M		P							P				RLB	RLB-MSAP
897	PS -25 -25W003	PS-25W003-07-W01	VACUUM PUMP FOR BAG MOUTH OPEN	4M		P							P				RLB	RLB-MSAP
898	PS -25 -25W003	PS-25W003-08-W01	TRANSPORT CONVEYOR	4M		P							P				RLB	RLB-MSAP
899	PS -25 -25W003	PS-25W003-09-W01	MOVABLE PLATFORM	4M		P							P				RLB	RLB-MSAP
900	PS -25 -25W003	PS-25W003-10-W01	BAG CARRYING DEVICE	4M		P							P				RLB	RLB-MSAP
901	PS -25 -25W003	PS-25W003-11-W01	DUST COLLECTOR	4M		P							P				RLB	RLB-MSAP
902	PS -25 -25W003	PS-25W003-12-W01	OUT-OFF GATE	4M		P							P				RLB	RLB-MSAP
903	PS -25 -25W003	PS-25W003-CP	CABINET OF WEIGHING & BAGGING MACHINE	6M		P						P					RLB	RLB-ESAP
904	PS -25 -25W003	PS-25W003-INST	BAGGING MACHINE	3M			I			I			I			I	OCS	OCS-SYS
905	PS -25 -25W003	PS-25W003-INST	BAGGING MACHINE	6M						I							OCS	OCS-SYS
906	PS -25 -25W003	PS-25W003-INST	BAGGING MACHINE	1Y												P	RLB	RLB-ISAP
907	PS -25 -25W003	PS-25W003-INST	BAGGING MACHINE	6M	V						V						RLB	RLB-ISAP
908	PS -25 -25W004	PS-25W004-01-W01	PALLET LIFT	4M		P							P				RLB	RLB-MSAP
909	PS -25 -25W004	PS-25W004-02-W01	LAYER PUSHER	4M		P				P			P				RLB	RLB-MSAP
910	PS -25 -25W004	PS-25W004-03-W01	PALLET SEPARATION FORK	4M		P				P			P				RLB	RLB-MSAP
911	PS -25 -25W004	PS-25W004-04-W01	STRIPER PLATES	4M		P				P			P				RLB	RLB-MSAP
912	PS -25 -25W004	PS-25W004-05-W01	PALLET LIFT CONVEYOR	4M		P				P			P				RLB	RLB-MSAP
913	PS -25 -25W004	PS-25W004-06-W01	ELEVATOR BAG FLATTENER CONVEYOR	4M		P				P			P				RLB	RLB-MSAP
914	PS -25 -25W004	PS-25W004-07-W01	FLATTENER BOOM CONVEYOR	4M		P				P			P				RLB	RLB-MSAP
915	PS -25 -25W004	PS-25W004-08-W01	EMPTY PALLET FEED CONVEYOR	4M		P				P			P				RLB	RLB-MSAP
916	PS -25 -25W004	PS-25W004-09-W01	PACING CONVEYOR	4M		P				P			P				RLB	RLB-MSAP
917	PS -25 -25W004	PS-25W004-10-W01	LAYER FORMING CONVEYOR	4M		P				P			P				RLB	RLB-MSAP
918	PS -25 -25W004	PS-25W004-11-W01	POP-UP CONVEYOR	4M		P				P			P				RLB	RLB-MSAP

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: PS YEAR: 2022

Form No.
Effective Date 29.12.2021
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Equipment Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center
919	PS -25 -25M004	PS-25M004-12-W01	POP-UP TURNWILE	4M	P				P				P				RLB	RLB-MSAP
920	PS -25 -25M004	PS-25M004-13-W01	FULL PALLET EXIT CONVEYOR	4M	P				P				P				RLB	RLB-MSAP
921	PS -25 -25M004	PS-25M004-CP	CABINET OF AUTO PALLETIZER	6M			P						P				RLB	RLB-ESAP
922	PS -25 -25M004	PS-25M004-INST	AUTO PALLETIZER	3M			I			I			I				OCS	OCS-SYS
923	PS -25 -25M004	PS-25M004-INST	AUTO PALLETIZER	6M						I						I	OCS	OCS-SYS
924	PS -25 -25M004	PS-25M004-INST	AUTO PALLETIZER	6M					P							P	RLB	RLB-ISAP
925	PS -25 -25M003	PS-25M005-05-W01	VACUUM PUMP FOR BAG PICK-UP	4M		P				P				P			RLB	RLB-MSAP
926	PS -25 -25M005	PS-25M005-CP	CABINET OF JUMBO BAGGING MACHINE	6M					P					P			RLB	RLB-ESAP
927	PS -25 -25M005	PS-25M005-INST	JUMBO BAGGING MACHINE	3M			I			I			I			I	OCS	OCS-SYS
928	PS -25 -25M005	PS-25M005-INST	JUMBO BAGGING MACHINE	6M						I						I	OCS	OCS-SYS
929	PS -25 -25M005	PS-25M005-INST	JUMBO BAGGING MACHINE	6M	V						V						RLB	RLB-ISAP
930	PS -25 -25M005	PS-25M005-INST	JUMBO BAGGING MACHINE	1Y												P	RLB	RLB-ISAP
931	PS -25 -WEIGHT	PS-25W007	WEIGHER CHECKER	1Y												P	RLB	RLB-ISAP
932	PS -25 -WEIGHT	PS-25W007	WEIGHER CHECKER	6M						V						V	RLB	RLB-ISAP
933	PS -26 -26E001	PS-26E001-E01	RECYCLE CONDENSER	5Y		I											IRI	IRI-NSA
934	PS -26 -26K001A	PS-26K001A-K01	VACUUM BOOSTER	2M	I		I		I				I		I		IRI	IRI-INVB
935	PS -26 -26K001A	PS-26K001A-K01	VACUUM BOOSTER	4M			P				P					P	RLB	RLB-MSAP
936	PS -26 -26K001A	PS-26K001A-M01	MOTOR OF VACUUM BLOWER	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
937	PS -26 -26K001B	PS-26K001B-K01	VACUUM BOOSTER	2M		I		I		I			I		I		IRI	IRI-INVB
938	PS -26 -26K001B	PS-26K001B-K01	VACUUM BOOSTER	4M			P				P					P	RLB	RLB-MSAP
939	PS -26 -26K001B	PS-26K001B-M01	MOTOR OF VACUUM BLOWER	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
940	PS -26 -26P001A	PS-26P001A-M01	MOTOR OF RECYCLE PUMP	3M	L			L		L		L		L			RLB	RLB-ESAP
941	PS -26 -26P001A	PS-26P001A-M01	MOTOR OF RECYCLE PUMP	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
942	PS -26 -26P001A	PS-26P001A-P01	RECYCLE PUMP	2M	I		I		I		I		I		I		IRI	IRI-INVB
943	PS -26 -26P001A	PS-26P001A-P01	RECYCLE PUMP	6M					P							P	RLB	RLB-MSAP
944	PS -26 -26P001B	PS-26P001B-M01	MOTOR OF RECYCLE PUMP	3M		L		L		L		L		L			RLB	RLB-ESAP
945	PS -26 -26P001B	PS-26P001B-M01	MOTOR OF RECYCLE PUMP	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
946	PS -26 -26P001B	PS-26P001B-P01	RECYCLE PUMP	2M		I		I		I		I		I		I	IRI	IRI-INVB
947	PS -26 -26P001B	PS-26P001B-P01	RECYCLE PUMP	6M					P							P	RLB	RLB-MSAP
948	PS -26 -26P002A	PS-26P002A-M01	MOTOR OF VACUUM SYSTEM PUMP	3M		L		L		L		L		L			RLB	RLB-ESAP
949	PS -26 -26P002A	PS-26P002A-M01	MOTOR OF VACUUM SYSTEM PUMP	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
950	PS -26 -26P002A	PS-26P002A-P01	VACUUM SYSTEM PUMP	2M	I		I		I		I		I		I		IRI	IRI-INVB
951	PS -26 -26P002A	PS-26P002A-P01	VACUUM SYSTEM PUMP	6M					P							P	RLB	RLB-MSAP
952	PS -26 -26P002B	PS-26P002B-M01	MOTOR OF VACUUM SYSTEM PUMP	3M		L		L		L		L		L			RLB	RLB-ESAP

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: PS YEAR: 2022

Form No.
Effective Date 29.12.2021
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Equipment Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center
953	PS -26 -26P002B	PS-26P002B-M01	MOTOR OF VACUUM SYSTEM PUMP	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
954	PS -26 -26P002B	PS-26P002B-P01	VACUUM SYSTEM PUMP	2M		I		I		I		I		I		I	IRI	IRI-INVB
955	PS -26 -26P002B	PS-26P002B-P01	VACUUM SYSTEM PUMP	6M					P						P		RLB	RLB-MSAP
956	PS -07 -QMI_GAS	PS-A107214	O2 ANALYZER AT HOT OIL	6M			V						V				CAN	CAN-Q25
957	PS -07 -QMI_GAS	PS-A107214	O2 ANALYZER AT HOT OIL	6M						I						I	CAN	CAN-Q25
958	PS -CCR-AUXILIARY	PS-AUXILIARY-B1	AUXILIARY CABINET	1Y										P			RLB	RLB-ISAP
959	PS -CCR-AUXILIARY	PS-AUXILIARY-B2	AUXILIARY CABINET	1Y										P			RLB	RLB-ISAP
960	PS -BDG-CCTV	PS-CAMERAD01	CCTV AREA PS SITO CAMERAD01	6M	P						P						CES	CES-INST
961	PS -E35-CAP	PS-CAP501	POWER CAPACITORS	48M												P	COH	COH-TRTL
962	PS -E35-CAP	PS-CAP501	POWER CAPACITORS	2W	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	RLB	RLB-ESAP
963	PS -E35-CAP	PS-CAP502	POWER CAPACITORS	2W	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	RLB	RLB-ESAP
964	PS -CCR-CONSOLE	PS-CONSOLE-85	AUXILIARY CONSOLE	1Y													RLB	RLB-ISAP
965	PS -CCR-CONSOLE	PS-CONSOLE-86	AUXILIARY CONSOLE	1Y												P	RLB	RLB-ISAP
966	PS -CCR-DCS	PS-DCS	DCS SYSTEM OF PS AREA	6M			I					I					OCS	OCS-SYS
967	PS -CCR-DCS	PS-DCS	DCS SYSTEM OF PS AREA	6M			I					I					OCS	OCS-SYS
968	PS -CCR-DCS	PS-DCS	DCS SYSTEM OF PS AREA	3M			U			U			U			U	OCS	OCS-SYS
969	PS -CCR-EA	PS-EA-PANEL	EMERGENCY ALARM AREA CCR PS	1Y		P											CES	CES-INST
970	PS -CCR-EA	PS-EA-UPS	EMERGENCY ALARM BACKUP AREA CCR PS	1Y		P											CES	CES-INST
971	PS -CCR-FCS	PS-FCS-01	FIELD CONTROL STATION HIPS	1Y													RLB	RLB-ISAP
972	PS -CCR-FCS	PS-FCS-02	FIELD CONTROL STATION GPPS	1Y													RLB	RLB-ISAP
973	PS -BDG-AIR	PS-FCU101A	AIR CONDITION IN MCC ROOM	6M						P						P	RLB	RLB-EMOT
974	PS -BDG-AIR	PS-FCU101A	AIR CONDITION IN MCC ROOM	6M			P						P				RLB	RLB-ESAP
975	PS -BDG-AIR	PS-FCU101B	AIR CONDITION IN MCC ROOM	6M						P						P	RLB	RLB-EMOT
976	PS -BDG-AIR	PS-FCU101B	AIR CONDITION IN MCC ROOM	6M			P						P				RLB	RLB-ESAP
977	PS -BDG-AIR	PS-FCU101C	AIR CONDITION IN MCC ROOM	6M						P						P	RLB	RLB-EMOT
978	PS -BDG-AIR	PS-FCU101C	AIR CONDITION IN MCC ROOM	6M			P						P				RLB	RLB-ESAP
979	PS -BDG-AIR	PS-FCU101D	AIR CONDITION IN MCC ROOM	6M						P						P	RLB	RLB-EMOT
980	PS -BDG-AIR	PS-FCU101D	AIR CONDITION IN MCC ROOM	6M			P						P				RLB	RLB-ESAP
981	PS -BDG-AIR	PS-FCU101E	AIR CONDITION IN MCC ROOM	6M						P						P	RLB	RLB-EMOT
982	PS -BDG-AIR	PS-FCU101E	AIR CONDITION IN MCC ROOM	6M			P						P				RLB	RLB-ESAP
983	PS -BDG-AIR	PS-FCU101F	AIR CONDITION IN MCC ROOM	6M						P						P	RLB	RLB-EMOT
984	PS -BDG-AIR	PS-FCU101F	AIR CONDITION IN MCC ROOM	6M			P						P				RLB	RLB-ESAP
985	PS -BDG-AIR	PS-FCU101G	AIR CONDITION IN MCC ROOM	6M						P						P	RLB	RLB-EMOT
986	PS -BDG-AIR	PS-FCU101G	AIR CONDITION IN MCC ROOM	6M			P						P				RLB	RLB-ESAP

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: PS YEAR: 2022

Form No.
Effective Date 29.12.2021
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify																		
Item	FL No.	Equipment No.	Equipment Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center
987	PS -B0G-AIR	PS-FCU102	AIR CONDITION IN MM ROOM	6M						P						P	RLB	RLB-EMOT
988	PS -B0G-AIR	PS-FCU102	AIR CONDITION IN MM ROOM	6M			P						P				RLB	RLB-ESAP
989	PS -B0G-AIR	PS-FCU103	AIR CONDITION IN OPERATOR PLANT	6M						P						P	RLB	RLB-EMOT
990	PS -B0G-AIR	PS-FCU103	AIR CONDITION IN OPERATOR PLANT	6M			P						P				RLB	RLB-ESAP
991	PS -B0G-AIR	PS-FCU104A	AIR CONDITION IN CONTROL ROOM	6M						P						P	RLB	RLB-EMOT
992	PS -B0G-AIR	PS-FCU104A	AIR CONDITION IN CONTROL ROOM	6M			P						P				RLB	RLB-ESAP
993	PS -B0G-AIR	PS-FCU104B	AIR CONDITION IN CONTROL ROOM	6M						P						P	RLB	RLB-EMOT
994	PS -B0G-AIR	PS-FCU104B	AIR CONDITION IN CONTROL ROOM	6M			P						P				RLB	RLB-ESAP
995	PS -B0G-AIR	PS-FCU105A	AIR CONDITION IN RACK ROOM	6M						P						P	RLB	RLB-EMOT
996	PS -B0G-AIR	PS-FCU105A	AIR CONDITION IN RACK ROOM	6M			P						P				RLB	RLB-ESAP
997	PS -B0G-AIR	PS-FCU105B	AIR CONDITION IN RACK ROOM	6M						P						P	RLB	RLB-EMOT
998	PS -B0G-AIR	PS-FCU105B	AIR CONDITION IN RACK ROOM	6M			P						P				RLB	RLB-ESAP
999	PS -B0G-AIR	PS-FCU106A	AIR CONDITION IN CONTROL ROOM	6M						P						P	RLB	RLB-EMOT
1,000	PS -B0G-AIR	PS-FCU106A	AIR CONDITION IN CONTROL ROOM	6M			P						P				RLB	RLB-ESAP
1,001	PS -B0G-AIR	PS-FCU106B	AIR CONDITION IN BAGGING ROOM	6M						P						P	RLB	RLB-EMOT
1,002	PS -B0G-AIR	PS-FCU106B	AIR CONDITION IN BAGGING ROOM	6M			P						P				RLB	RLB-ESAP
1,003	PS -B0G-AIR	PS-FCU107A	AIR CONDITION IN OFFICE ROOM	6M						P						P	RLB	RLB-EMOT
1,004	PS -B0G-AIR	PS-FCU107A	AIR CONDITION IN OFFICE ROOM	6M			P						P				RLB	RLB-ESAP
1,005	PS -B0G-AIR	PS-FCU107B	AIR CONDITION IN OFFICE ROOM	6M						P						P	RLB	RLB-EMOT
1,006	PS -B0G-AIR	PS-FCU107B	AIR CONDITION IN OFFICE ROOM	6M			P						P				RLB	RLB-ESAP
1,007	PS -B0G-AIR	PS-FCU108	AIR CONDITION IN DAYTIME STAFF ROOM	6M						P						P	RLB	RLB-EMOT
1,008	PS -B0G-AIR	PS-FCU108	AIR CONDITION IN DAYTIME STAFF ROOM	6M			P						P				RLB	RLB-ESAP
1,009	PS -B0G-AIR	PS-FCU109	AIR CONDITION IN SECT.MGR ROOM	6M						P						P	RLB	RLB-EMOT
1,010	PS -B0G-AIR	PS-FCU109	AIR CONDITION IN SECT.MGR ROOM	6M			P						P				RLB	RLB-ESAP
1,011	PS -B0G-AIR	PS-FCU110	AIR CONDITION IN MEETING ROOM	6M						P						P	RLB	RLB-EMOT
1,012	PS -B0G-AIR	PS-FCU110	AIR CONDITION IN MEETING ROOM	6M			P						P				RLB	RLB-ESAP
1,013	PS -B0G-AIR	PS-FCU111	AIR CONDITION IN DAYTIME STAFF ROOM	6M						P						P	RLB	RLB-EMOT
1,014	PS -B0G-AIR	PS-FCU111	AIR CONDITION IN DAYTIME STAFF ROOM	6M			P						P				RLB	RLB-ESAP
1,015	PS -B0G-AIR	PS-FCU112	AIR CONDITION IN COMMON ROOM	6M						P						P	RLB	RLB-EMOT
1,016	PS -B0G-AIR	PS-FCU112	AIR CONDITION IN COMMON ROOM	6M			P						P				RLB	RLB-ESAP
1,017	PS -B0G-AIR	PS-FCU201	AIR CONDITION IN TRUCK SCALE ROOM	6M						P						P	RLB	RLB-EMOT
1,018	PS -B0G-AIR	PS-FCU201	AIR CONDITION IN TRUCK SCALE ROOM	6M			P						P				RLB	RLB-ESAP
1,019	PS -00 -FIRE_ALARM	PS-FIREALARM-FAPB	SCE FIRE ALARM PUSH BOTTOM	3M			P			P						P	RLB	RLB-ESAP
1,020	PS -00 -FIRE_ALARM	PS-FIREALARM-SMOKE	SCE SMOKE DETECTOR	6M			P						P				RLB	RLB-ESAP

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: PS YEAR: 2022

Form No.
Effective Date 29.12.2021
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify																		
Item	FL No.	Equipment No.	Equipment Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center
1,021	PS -00 -FIRE_FIGHT	PS-FIREFIGHT-CO2	CO2 SYSTEM	1Y									P				RLB	RLB-ESAP
1,022	PS -00 -FIRE_FIGHT	PS-FIREFIGHT-CO2	CO2 SYSTEM	1Y									P				RLB	RLB-ESAP
1,023	PS -11 -11T001	PS-FISL11103	SCE FLOW FOR 11T001	1Y			F										RLB	RLB-ISAP
1,024	PS -00 -FLOW	PS-FT00403	INSTRUMENT AIR SUPPLY	1Y										V			CMC	CMC-IMET
1,025	PS -00 -FLOW	PS-FT00403	INSTRUMENT AIR SUPPLY	1Y										V			RLB	RLB-ISAP
1,026	PS -00 -FLOW	PS-FT00404	NITROGEN SUPPLY	1Y										V			CMC	CMC-IMET
1,027	PS -00 -FLOW	PS-FT00404	NITROGEN SUPPLY	1Y										V			RLB	RLB-ISAP
1,028	PS -11 -11T001	PS-FT11101	FLOW FOR 11T001	3Y			V										RLB	RLB-ISAP
1,029	PS -11 -11T001	PS-FT11102	FLOW FOR 11T001	3Y			V										RLB	RLB-ISAP
1,030	PS -12 -12D001B	PS-FT12401B	FLOW FOR 12D001B	3Y			V										RLB	RLB-ISAP
1,031	PS -12 -FLOW	PS-FT12402	FLOW FOR 12D001A/B	3Y			V										RLB	RLB-ISAP
1,032	PS -16 -16D001	PS-FT16105	FLOW FOR 16D001	1Y		V											CMC	CMC-IMET
1,033	PS -16 -16D001	PS-FT16105	FLOW FOR 16D001	1Y		V											RLB	RLB-ISAP
1,034	PS -21 -FLOW	PS-FT21101	FLOW FOR 21T001A/B	3Y			V										RLB	RLB-ISAP
1,035	PS -21 -FLOW	PS-FT21102	FLOW FOR 21T001A/B	3Y			V										RLB	RLB-ISAP
1,036	PS -22 -22D001B	PS-FT22401B	FLOW FOR 22D001B	3Y			V										RLB	RLB-ISAP
1,037	PS -22 -FLOW	PS-FT22402	FLOW FOR 22D001A/B	3Y			V										RLB	RLB-ISAP
1,038	PS -26 -FLOW	PS-FT26105	FLOW FOR 26F001A/B	1Y			V										CMC	CMC-IMET
1,039	PS -26 -FLOW	PS-FT26105	FLOW FOR 26F001A/B	1Y		V											RLB	RLB-ISAP
1,040	PS -07 -07B001	PS-FV07208	07B001	3M	I			I			I			I			RLB	RLB-ISAP
1,041	PS -07 -07B001	PS-FV07209	07B001	1Y			I										RLB	RLB-ISAP
1,042	PS -07 -07K001	PS-FV07210	07K001	3M	I			I			I			I			RLB	RLB-ISAP
1,043	PS -16 -16D001	PS-FV16105	16D001	1Y										I			RLB	RLB-ISAP
1,044	PS -26 -FLOW	PS-FV26105	26F001A/B	1Y										I			RLB	RLB-ISAP
1,045	PS -00 -FLOW	PS-FY00403	FCS01	1Y											V		RLB	RLB-ISAP
1,046	PS -00 -FLOW	PS-FY00404	FCS01	1Y											V		RLB	RLB-ISAP
1,047	PS -16 -FLOW	PS-FY16105	FCS01	1Y		V											RLB	RLB-ISAP
1,048	PS -26 -FLOW	PS-FY26105	FCS02	1Y		V											RLB	RLB-ISAP
1,049	PS -07 -QMI_CD	PS-G00001	SCE GAS ALARM DETECTOR AT TANK AREA	4M	I						I				I		CAN	CAN-Q25
1,050	PS -07 -QMI_CD	PS-G00002	SCE GAS ALARM DETECTOR AT SHINK HOOD	4M	I										I		CAN	CAN-Q25
1,051	PS -07 -QMI_CD	PS-G00002	SCE GAS ALARM DETECTOR AT SHINK HOOD	4M	V					V					V		CAN	CAN-Q25
1,052	PS -07 -QMI_CD	PS-G00003	SCE GAS ALARM DETECTOR AT TANK AREA	4M	I					I					I		CAN	CAN-Q25
1,053	PS -07 -QMI_CD	PS-G00003	SCE GAS ALARM DETECTOR AT TANK AREA	4M	V					V					V		CAN	CAN-Q25
1,054	PS -07 -QMI_CD	PS-G00004	SCE GAS ALARM DETECTOR AT TANK AREA	4M	I					I					I		CAN	CAN-Q25

Form No.
Effective Date 29.12.2021
Revision 0

[illegible]

Form No. _____
Effective Date 29.12.2021
Revision 0

Item	FL No.	Equipment No.	Equipment Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center
1,089	PS -07 -07D001	PS-LT07106	LEVEL FOR 00D001	5Y			V										RLB	RLB-1SAP
1,090	PS -11 -11T001	PS-LT11102	SCE LEVEL FOR 11T001	1Y			F										RLB	RLB-1SAP
1,091	PS -11 -11T002	PS-LT11104	SCE LEVEL FOR 11T002	1Y			F										RLB	RLB-1SAP
1,092	PS -12 -12R001	PS-LT12101	SCE LEVEL FOR 12R001	1Y			V										CMC	CMC-IMET
1,093	PS -12 -12R001	PS-LT12101	SCE LEVEL FOR 12R001	1Y								I					RLB	RLB-1SAP
1,094	PS -12 -12R001	PS-LT12101	SCE LEVEL FOR 12R001	1Y			F										RLB	RLB-1SAP
1,095	PS -12 -12R001	PS-LT12101	SCE LEVEL FOR 12R001	1Y			V										RLB	RLB-1SAP
1,096	PS -12 -12D001A	PS-LT12403A	LEVEL FOR 12D001A	1Y													CMC	CMC-IMET
1,097	PS -12 -12D001A	PS-LT12403A	LEVEL FOR 12D001A	1Y						V							RLB	RLB-1SAP
1,098	PS -12 -12D001B	PS-LT12403B	LEVEL FOR 12D001B	1Y											V		CMC	CMC-IMET
1,099	PS -12 -12D001B	PS-LT12403B	LEVEL FOR 12D001B	1Y											V		RLB	RLB-1SAP
1,100	PS -15 -15T001A	PS-LT15101	SCE LEVEL FOR 15T001A	1Y			F										RLB	RLB-1SAP
1,101	PS -15 -15T001B	PS-LT15102	SCE LEVEL FOR 15T001B	1Y			F										RLB	RLB-1SAP
1,102	PS -15 -15T002A	PS-LT15201	SCE LEVEL FOR 15T002A	1Y			F										RLB	RLB-1SAP
1,103	PS -15 -15T002B	PS-LT15202	SCE LEVEL FOR 15T002B	1Y			F										RLB	RLB-1SAP
1,104	PS -15 -15T002C	PS-LT15203	SCE LEVEL FOR 15T002C	1Y			F										RLB	RLB-1SAP
1,105	PS -15 -15T002D	PS-LT15204	SCE LEVEL FOR 15T002D	1Y			F										RLB	RLB-1SAP
1,106	PS -15 -15T002E	PS-LT15205	SCE LEVEL FOR 15T002E	1Y			F										RLB	RLB-1SAP
1,107	PS -15 -15T002F	PS-LT15206	SCE LEVEL FOR 15T002F	1Y			F										RLB	RLB-1SAP
1,108	PS -22 -22R001	PS-LT22101	LEVEL FOR 22R001	1Y		V											CMC	CMC-IMET
1,109	PS -22 -22R001	PS-LT22101	LEVEL FOR 22R001	1Y								I					RLB	RLB-1SAP
1,110	PS -22 -22R001	PS-LT22101	LEVEL FOR 22R001	1Y		V											RLB	RLB-1SAP
1,111	PS -22 -22D001A	PS-LT22403A	LEVEL FOR 22D001A	1Y									V				CMC	CMC-IMET
1,112	PS -22 -22D001A	PS-LT22403A	LEVEL FOR 22D001A	1Y									V				RLB	RLB-1SAP
1,113	PS -22 -22D001B	PS-LT22403B	LEVEL FOR 22D001B	1Y									V				CMC	CMC-IMET
1,114	PS -22 -22D001B	PS-LT22403B	LEVEL FOR 22D001B	1Y									V				RLB	RLB-1SAP
1,115	PS -25 -25T001A	PS-LT25101	SCE LEVEL FOR 25T001A	1Y			F										RLB	RLB-1SAP
1,116	PS -25 -25T001B	PS-LT25102	SCE LEVEL FOR 25T001B	1Y			F										RLB	RLB-1SAP
1,117	PS -25 -25T002A	PS-LT25201	SCE LEVEL FOR 25T002A	1Y			F										RLB	RLB-1SAP
1,118	PS -25 -25T002B	PS-LT25202</																

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: PS YEAR: 2022

Form No.
Effective Date 29.12.2021
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Equipment Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center
1,123	PS -12 -12R001	PS-LV12101	12R001	1Y									I				RLB	RLB-ISAP
1,124	PS -22 -22R001	PS-LV22101	22R001	1Y									I				RLB	RLB-ISAP
1,125	PS -00 -LEVEL	PS-LY00203	00E001A/B COOLING WATER	5Y	V												RLB	RLB-ISAP
1,126	PS -00 -LEVEL	PS-LY00501	FIELD CONTROL STATION-01	5Y	V												RLB	RLB-ISAP
1,127	PS -00 -LEVEL	PS-LY00502	FIELD CONTROL STATION-01	5Y	V												RLB	RLB-ISAP
1,128	PS -07 -LEVEL	PS-LY07106	FCS01	5Y													RLB	RLB-ISAP
1,129	PS -11 -LEVEL	PS-LY11102	FCS01	1Y				V									RLB	RLB-ISAP
1,130	PS -11 -LEVEL	PS-LY11104	FCS01	1Y				V									RLB	RLB-ISAP
1,131	PS -12 -LEVEL	PS-LY12101	FCS01	1Y		V											RLB	RLB-ISAP
1,132	PS -22 -LEVEL	PS-LY22101	FCS02	1Y		V											RLB	RLB-ISAP
1,133	PS -CCR-MBR	PS-MER-71	MARSHALLING BARRIER RELAY	1Y										P			RLB	RLB-ISAP
1,134	PS -CCR-MBR	PS-MER-72	MARSHALLING BARRIER RELAY	1Y										P			RLB	RLB-ISAP
1,135	PS -CCR-MBR	PS-MER-73	MARSHALLING BARRIER RELAY	1Y										P			RLB	RLB-ISAP
1,136	PS -CCR-MBR	PS-MER-74	MARSHALLING BARRIER RELAY	1Y										P			RLB	RLB-ISAP
1,137	PS -CCR-MBR	PS-MER-75	MARSHALLING BARRIER RELAY	1Y										P			RLB	RLB-ISAP
1,138	PS -CCR-MBR	PS-MER-76	MARSHALLING BARRIER RELAY	1Y										P			RLB	RLB-ISAP
1,139	PS -CCR-MBR	PS-MER-77	MARSHALLING BARRIER RELAY	1Y										P			RLB	RLB-ISAP
1,140	PS -CCR-MBR	PS-MER-78	MARSHALLING BARRIER RELAY	1Y										P			RLB	RLB-ISAP
1,141	PS -CCR-PA	PS-PA	PUBLIC ANNOUNCEMENT AREA CCR PS	1Y											P		CES	CES-INST
1,142	PS -CCR-PDP	PS-PDP-91	POWER DISTRIBUTED PANEL	1Y										P			RLB	RLB-ISAP
1,143	PS -CCR-PDP	PS-PDP-92	POWER DISTRIBUTED PANEL	1Y										P			RLB	RLB-ISAP
1,144	PS -00 -00P002B	PS-P100502	00P002B	5Y			V										CMC	CMC-IMET
1,145	PS -00 -00P002B	PS-P100502	00P002B	5Y			V										RLB	RLB-ISAP
1,146	PS -07 -07P004B	PS-P107108	PRESSURE FOR 07P004B	5Y					V								CMC	CMC-IMET
1,147	PS -07 -07P004B	PS-P107108	PRESSURE FOR 07P004B	5Y					V								RLB	RLB-ISAP
1,148	PS -07 -07P004A	PS-P107109	PRESSURE FOR 07P004A	5Y				V									CMC	CMC-IMET
1,149	PS -07 -07P004A	PS-P107109	PRESSURE FOR 07P004A	5Y				V									RLB	RLB-ISAP
1,150	PS -07 -07P001B	PS-P107112	PRESSURE FOR 07P001B	5Y				V									CMC	CMC-IMET
1,151	PS -07 -07P001B	PS-P107112	PRESSURE FOR 07P001B	5Y				V									RLB	RLB-ISAP
1,152	PS -07 -07P001A	PS-P107113	PRESSURE FOR 07P001A	5Y				V									CMC	CMC-IMET
1,153	PS -07 -07P001A	PS-P107113	PRESSURE FOR 07P001A	5Y				V									RLB	RLB-ISAP
1,154	PS -07 -07B001	PS-P107229	PRESSURE FOR 07B001	5Y											V		CMC	CMC-IMET
1,155	PS -07 -07B001	PS-P107229	PRESSURE FOR 07B001	5Y											V		RLB	RLB-ISAP
1,156	PS -07 -07B001	PS-P107231	PRESSURE FOR 07B001	1Y											V		CMC	CMC-IMET

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: PS YEAR: 2022

Form No.
Effective Date 29.12.2021
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Equipment Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center
1,157	PS -07 -07B001	PS-P107231	PRESSURE FOR 07B001	1Y											V		RLB	RLB-ISAP
1,158	PS -07 -07B001	PS-P107232	PRESSURE FOR 07B001	1Y											V		CMC	CMC-IMET
1,159	PS -07 -07B001	PS-P107232	PRESSURE FOR 07B001	1Y											V		RLB	RLB-ISAP
1,160	PS -22 -22R001	PS-P122104	22R001	5Y				V									CMC	CMC-IMET
1,161	PS -22 -22R001	PS-P122104	22R001	5Y				V									RLB	RLB-ISAP
1,162	PS -22 -22E001	PS-P122110	22E001	5Y									V				CMC	CMC-IMET
1,163	PS -22 -22E001	PS-P122110	22E001	5Y									V				RLB	RLB-ISAP
1,164	PS -26 -26E001	PS-P123106	26E001	5Y	V												CMC	CMC-IMET
1,165	PS -26 -26E001	PS-P123106	26E001	5Y	V												RLB	RLB-ISAP
1,166	PS -24 -24F001	PS-P124101	24F001A	5Y												V	CMC	CMC-IMET
1,167	PS -24 -24F001	PS-P124101	24F001A	5Y												V	RLB	RLB-ISAP
1,168	PS -24 -24F001	PS-P124102	24F001A	5Y												V	CMC	CMC-IMET
1,169	PS -24 -24F001	PS-P124102	24F001A	5Y												V	RLB	RLB-ISAP
1,170	PS -24 -24F001	PS-P124104	24F001B	5Y												V	CMC	CMC-IMET
1,171	PS -24 -24F001	PS-P124104	24F001B	5Y												V	RLB	RLB-ISAP
1,172	PS -24 -24F001	PS-P124105	24F001B	5Y												V	CMC	CMC-IMET
1,173	PS -24 -24F001	PS-P124105	24F001B	5Y												V	RLB	RLB-ISAP
1,174	PS -07 -07E001	PS-P107117	07E001 COLD OIL COOLER	1Y			I										RLB	RLB-ISAP
1,175	PS -07 -07B001	PS-P107223	07B001 HOT OIL HEATER	1Y			I										RLB	RLB-ISAP
1,176	PS -07 -07B001	PS-P107225	07B001 HOT OIL HEATER	1Y			I										RLB	RLB-ISAP
1,177	PS -13 -PRESS	PS-P1C13101	HDS	1Y		V											CMC	CMC-IMET
1,178	PS -13 -PRESS	PS-P1C13101	HDS	1Y								I					RLB	RLB-ISAP
1,179	PS -13 -PRESS	PS-P1C13101	HDS	1Y		P											RLB	RLB-ISAP
1,180	PS -07 -07B001	PS-PSH07211	07B001 HOT OIL HEATER	1Y			I										RLB	RLB-ISAP
1,181	PS -12 -12R002	PS-PSH12202	SCE 12R002	1Y			F										RLB	RLB-ISAP
1,182	PS -22 -22R002	PS-PSH22202	SCE 22R002	1Y			F										RLB	RLB-ISAP
1,183	PS -07 -07B001	PS-PSL07218	07B001 HOT OIL HEATER	1Y			I										RLB	RLB-ISAP
1,184	PS -07 -07B001	PS-PSL07221	07B001 HOT OIL HEATER	1Y			I										RLB	RLB-ISAP
1,185	PS -07 -07B001	PS-PSL07227	07B001 HOT OIL HEATER	1Y			I										RLB	RLB-ISAP
1,186	PS -16 -PRESS	PS-PSL16102	16P001A/B	5Y									V				CMC	CMC-IMET
1,187	PS -16 -PRESS	PS-PSL16102	16P001A/B	5Y									V				RLB	RLB-ISAP
1,188	PS -26 -PRESS	PS-PSL26102	26P001A/B	5Y							V						CMC	CMC-IMET
1,189	PS -26 -PRESS	PS-PSL26102	26P001A/B	5Y							V						RLB	RLB-ISAP
1,190	PS -00 -PRD	PS-PSV00502	PRESSURE RELIEF DEVICE FOR PIPING	3Y											I		RLB	RLB-ISAP

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: PS YEAR: 2022

Form No.
Effective Date 29.12.2021
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Equipment Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center
1,191	PS -00 -PRD	PS-PSV00505	PRESSURE RELIEF DEVICE FOR PIPING	10Y											I		RLB	RLB-MSAP
1,192	PS -07 -07B001	PS-PSV07207	PRESSURE RELIEF DEVICE FOR 07B001	1Y											I		RLB	RLB-MSAP
1,193	PS -07 -PRD	PS-PSV07208	PRESSURE RELIEF DEVICE FOR PIPING	5Y											I		RLB	RLB-MSAP
1,194	PS -12 -PRD	PS-PSV12601	SV OF 12P008A/1/2"-PER-1206008-D11	5Y											I		RLB	RLB-MSAP
1,195	PS -12 -PRD	PS-PSV12602	SV OF 12P008B/1/2"-PER-1206010-D11	5Y											I		RLB	RLB-MSAP
1,196	PS -15 -PRD	PS-PSV15203	SV OF 15E003/3/4"-WR-1502001-A11	10Y											I		RLB	RLB-MSAP
1,197	PS -22 -PRD	PS-PSV22601	SV OF 22P007/3/4"-PER-2206003-D11	5Y											I		RLB	RLB-MSAP
1,198	PS -22 -PRD	PS-PSV22602	SV OF 22P008/1/2"-PER-2206008-D11	5Y											I		RLB	RLB-MSAP
1,199	PS -00 -PRESS	PS-PT00403	DESUPER HEATER INLET	1Y					V								CMC	CMC-IMET
1,200	PS -00 -PRESS	PS-PT00403	DESUPER HEATER INLET	1Y					V								RLB	RLB-ISAP
1,201	PS -00 -PRESS	PS-PT00404	PLANT AIR SUPPLY	1Y											V		CMC	CMC-IMET
1,202	PS -00 -PRESS	PS-PT00404	PLANT AIR SUPPLY	1Y											V		RLB	RLB-ISAP
1,203	PS -00 -PRESS	PS-PT00405	INSTRUMENT AIR SUPPLY	1Y											V		CMC	CMC-IMET
1,204	PS -00 -PRESS	PS-PT00405	INSTRUMENT AIR SUPPLY	1Y											V		RLB	RLB-ISAP
1,205	PS -00 -PRESS	PS-PT00406	NITROGEN SUPPLY	1Y											V		CMC	CMC-IMET
1,206	PS -00 -PRESS	PS-PT00406	NITROGEN SUPPLY	1Y											V		RLB	RLB-ISAP
1,207	PS -07 -07B001	PS-PT07210	07B001 HOT OIL HEATER	5Y											V		CMC	CMC-IMET
1,208	PS -07 -07B001	PS-PT07210	07B001 HOT OIL HEATER	5Y											V		RLB	RLB-ISAP
1,209	PS -12 -12R001	PS-PT12108	12R001	1Y		V											CMC	CMC-IMET
1,210	PS -12 -12R001	PS-PT12108	12R001	1Y							I						RLB	RLB-ISAP
1,211	PS -12 -12R001	PS-PT12108	12R001	1Y		V											RLB	RLB-ISAP
1,212	PS -12 -12R002	PS-PT12201	12R002	1Y		V											CMC	CMC-IMET
1,213	PS -12 -12R002	PS-PT12201	12R002	1Y							I						RLB	RLB-ISAP
1,214	PS -12 -12R002	PS-PT12201	12R002	1Y		V											RLB	RLB-ISAP
1,215	PS -12 -12R003	PS-PT12302	12R003	1Y				V									CMC	CMC-IMET
1,216	PS -12 -12R003	PS-PT12302	12R003	1Y				V									RLB	RLB-ISAP
1,217	PS -12 -12R004	PS-PT12403	12R004	1Y						V							CMC	CMC-IMET
1,218	PS -12 -12R004	PS-PT12403	12R004	1Y						V							RLB	RLB-ISAP
1,219	PS -12 -12R005	PS-PT12502	SCE 12R005	1Y			V										CMC	CMC-IMET
1,220	PS -12 -12R005	PS-PT12502	SCE 12R005	1Y							I						RLB	RLB-ISAP
1,221	PS -12 -12R005	PS-PT12502	SCE 12R005	1Y			F										RLB	RLB-ISAP
1,222	PS -12 -12R005	PS-PT12502	SCE 12R005	1Y			V										RLB	RLB-ISAP
1,223	PS -13 -13D001	PS-PT13102	13D001	1Y	V												CMC	CMC-IMET
1,224	PS -13 -13D001	PS-PT13102	13D001	1Y	V												RLB	RLB-ISAP

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: PS YEAR: 2022

Form No.
Effective Date 29.12.2021
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Equipment Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center
1,225	PS -13 -13D002	PS-PT13201	13D002	1Y				V									CMC	CMC-IMET
1,226	PS -13 -13D002	PS-PT13201	13D002	1Y				V									RLB	RLB-ISAP
1,227	PS -15 -15K001A	PS-PT14103	SCE 15K001A	1Y			F										RLB	RLB-ISAP
1,228	PS -15 -15K001B	PS-PT14108	SCE 15K001B	1Y			F										RLB	RLB-ISAP
1,229	PS -15 -PRESS	PS-PT15103	SCE 15K002A/B	1Y			F										RLB	RLB-ISAP
1,230	PS -15 -PRESS	PS-PT15203	SCE 15K003A/B	1Y			F										RLB	RLB-ISAP
1,231	PS -22 -22R001	PS-PT22108	22R001	1Y		V											CMC	CMC-IMET
1,232	PS -22 -22R001	PS-PT22108	22R001	1Y							I						RLB	RLB-ISAP
1,233	PS -22 -22R001	PS-PT22108	22R001	1Y		V											RLB	RLB-ISAP
1,234	PS -22 -22R002	PS-PT22201	22R002	1Y		V											CMC	CMC-IMET
1,235	PS -22 -22R002	PS-PT22201	22R002	1Y							I						RLB	RLB-ISAP
1,236	PS -22 -22R002	PS-PT22201	22R002	1Y		V											RLB	RLB-ISAP
1,237	PS -22 -22R003	PS-PT22302	22R003	1Y					V								CMC	CMC-IMET
1,238	PS -22 -22R003	PS-PT22302	22R003	1Y					V								RLB	RLB-ISAP
1,239	PS -22 -22R004	PS-PT22403	22R004	1Y						V							CMC	CMC-IMET
1,240	PS -22 -22R004	PS-PT22403	22R004	1Y						V							RLB	RLB-ISAP
1,241	PS -22 -22R005	PS-PT22502	SCE 22R005	1Y			V										CMC	CMC-IMET
1,242	PS -22 -22R005	PS-PT22502	SCE 22R005	1Y								I					RLB	RLB-ISAP
1,243	PS -22 -22R005	PS-PT22502	SCE 22R005	1Y			F										RLB	RLB-ISAP
1,244	PS -22 -22R005	PS-PT22502	SCE 22R005	1Y			V										RLB	RLB-ISAP
1,245	PS -23 -23D001	PS-PT23101	23D001	1Y			V										CMC	CMC-IMET
1,246	PS -23 -23D001	PS-PT23101	23D001	1Y			V										RLB	RLB-ISAP
1,247	PS -23 -23D002	PS-PT23201	23D002	1Y			V										CMC	CMC-IMET
1,248	PS -23 -23D002	PS-PT23201	23D002	1Y			V										RLB	RLB-ISAP
1,249	PS -25 -25K001A	PS-PT24103	SCE 25K001A	5Y												V	CMC	CMC-IMET
1,250	PS -25 -25K001A	PS-PT24103	SCE 25K001A	1Y			F										RLB	RLB-ISAP
1,251	PS -25 -25K001A	PS-PT24103	SCE 25K001A	5Y												V	RLB	RLB-ISAP
1,252	PS -25 -25K001B	PS-PT24106	SCE 25K001B	5Y												V	CMC	CMC-IMET
1,253	PS -25 -25K001B	PS-PT24106	SCE 25K001B	1Y			F										RLB	RLB-ISAP
1,254	PS -25 -25K001B	PS-PT24106	SCE 25K001B	5Y												V	RLB	RLB-ISAP
1,255	PS -25 -PRESS	PS-PT25103	SCE 25K002A/B	1Y			F										RLB	RLB-ISAP
1,256	PS -25 -PRESS	PS-PT25203	SCE 25K003A/B	1Y			F										RLB	RLB-ISAP
1,257	PS -00 -QMI_QD	PS-PTG-0001	PORTABLE GAS MONITOR INDUSTRIAL SCIENTI	4M				V				V				V	CAN	CAN-Q25
1,258	PS -07 -07B001	PS-PV07117	07B001 HOT OIL HEATER	1Y								I					RLB	RLB-ISAP

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: PS YEAR: 2022

Form No.
Effective Date 29.12.2021
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Equipment Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center
1,259	PS -07 -07E002	PS-PV07204A	07E002	1Y								I					RLB	RLB- ISAP
1,260	PS -07 -07E002	PS-PV07204B	07E002	1Y								I					RLB	RLB- ISAP
1,261	PS -07 -07B001	PS-PV07223	07B001 HOT OIL HEATER	1Y								I					RLB	RLB- ISAP
1,262	PS -07 -07B001	PS-PV07225	07B001 HOT OIL HEATER	1Y								I					RLB	RLB- ISAP
1,263	PS -12 -12R001	PS-PV12108	12R001	1Y								I					RLB	RLB- ISAP
1,264	PS -12 -12R002	PS-PV12201	12R002	1Y								I					RLB	RLB- ISAP
1,265	PS -13 -PRESS	PS-PV13101	HCS	1Y								I					RLB	RLB- ISAP
1,266	PS -22 -22R001	PS-PV22108	22R001	1Y								I					RLB	RLB- ISAP
1,267	PS -22 -22R002	PS-PV22201	22R002	1Y								I					RLB	RLB- ISAP
1,268	PS -00 -PRESS	PS-PY00403	FCS01	1Y					V								RLB	RLB- ISAP
1,269	PS -00 -PRESS	PS-PY00404	FCS01	1Y												V	RLB	RLB- ISAP
1,270	PS -00 -PRESS	PS-PY00405	FCS01	1Y											V		RLB	RLB- ISAP
1,271	PS -00 -PRESS	PS-PY00406	FCS01	1Y											V		RLB	RLB- ISAP
1,272	PS -07 -PRESS	PS-PY07210	FCS01	5Y											V		RLB	RLB- ISAP
1,273	PS -12 -PRESS	PS-PY12108	FCS01	1Y		V											RLB	RLB- ISAP
1,274	PS -12 -PRESS	PS-PY12201	FCS01	1Y		V											RLB	RLB- ISAP
1,275	PS -12 -PRESS	PS-PY12302	FCS01	1Y				V									RLB	RLB- ISAP
1,276	PS -12 -PRESS	PS-PY12403	FCS01	1Y						V							RLB	RLB- ISAP
1,277	PS -12 -PRESS	PS-PY12502	FCS01	1Y		V											RLB	RLB- ISAP
1,278	PS -13 -PRESS	PS-PY13102	FCS01	1Y	V												RLB	RLB- ISAP
1,279	PS -13 -PRESS	PS-PY13201	FCS01	1Y				V									RLB	RLB- ISAP
1,280	PS -22 -PRESS	PS-PY22108	FCS01	1Y		V											RLB	RLB- ISAP
1,281	PS -22 -PRESS	PS-PY22201	FCS02	1Y		V											RLB	RLB- ISAP
1,282	PS -22 -PRESS	PS-PY22302	FCS02	1Y					V								RLB	RLB- ISAP
1,283	PS -22 -PRESS	PS-PY22403	FCS02	1Y						V							RLB	RLB- ISAP
1,284	PS -22 -PRESS	PS-PY22502	FCS02	1Y		V											RLB	RLB- ISAP
1,285	PS -23 -PRESS	PS-PY23101	FCS02	1Y			V										RLB	RLB- ISAP
1,286	PS -23 -PRESS	PS-PY23201	FCS02	1Y			V										RLB	RLB- ISAP
1,287	PS -24 -PRESS	PS-PY24103	FCS02	5Y												V	RLB	RLB- ISAP
1,288	PS -24 -PRESS	PS-PY24106	FCS02	5Y													RLB	RLB- ISAP
1,289	PS -12 -12RND2	PS-SI12203	SPEED INDICATOR	1Y		V											RLB	RLB- ISAP
1,290	PS -12 -12RND3	PS-SI12303	SPEED INDICATOR	1Y		V											RLB	RLB- ISAP
1,291	PS -12 -12RND4	PS-SI12403	SPEED INDICATOR	1Y		V											RLB	RLB- ISAP
1,292	PS -12 -12RND5	PS-SI12504	SPEED INDICATOR	1Y		V											RLB	RLB- ISAP

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: PS YEAR: 2022

Form No.
Effective Date 29.12.2021
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Equipment Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center
1,293	PS -13 -13P002A	PS-SI13205	SPEED INDICATOR	1Y		V											RLB	RLB- ISAP
1,294	PS -13 -13P002B	PS-SI13206	SPEED INDICATOR	1Y		V											RLB	RLB- ISAP
1,295	PS -22 -22RND2	PS-SI22203	SPEED INDICATOR	1Y		V											RLB	RLB- ISAP
1,296	PS -22 -22RND3	PS-SI22303	SPEED INDICATOR	1Y		V											RLB	RLB- ISAP
1,297	PS -22 -22RND4	PS-SI22403	SPEED INDICATOR	1Y		V											RLB	RLB- ISAP
1,298	PS -22 -22RND5	PS-SI22504	SPEED INDICATOR	1Y		V											RLB	RLB- ISAP
1,299	PS -23 -23P002A	PS-SI23205	SPEED INDICATOR	1Y		V											RLB	RLB- ISAP
1,300	PS -23 -23P002B	PS-SI23206	SPEED INDICATOR	1Y		V											RLB	RLB- ISAP
1,301	PS -12 -12RND1	PS-SIC12105	SPEED INDICATOR	1Y		V											RLB	RLB- ISAP
1,302	PS -12 -12P005	PS-SIC12503	SPEED INDICATOR	1Y		V											RLB	RLB- ISAP
1,303	PS -22 -22RND1	PS-SIC22105	SPEED INDICATOR	1Y		V											RLB	RLB- ISAP
1,304	PS -22 -22P005	PS-SIC22503	SPEED INDICATOR	1Y		V											RLB	RLB- ISAP
1,305	PS -00 -TEMP	PS-TE00501	00E001A/B	1Y												V	QMC	QMC- IMET
1,306	PS -00 -TEMP	PS-TE00501	00E001A/B	1Y												V	RLB	RLB- ISAP
1,307	PS -00 -00T002	PS-TE00503	00T002	5Y				V									QMC	QMC- IMET
1,308	PS -00 -00T002	PS-TE00503	00T002	5Y				V									RLB	RLB- ISAP
1,309	PS -07 -07B001	PS-TE07204	07B001	1Y		V											QMC	QMC- IMET
1,310	PS -07 -07B001	PS-TE07204	07B001	1Y								I					RLB	RLB- ISAP
1,311	PS -07 -07B001	PS-TE07204	07B001	1Y		V											RLB	RLB- ISAP
1,312	PS -12 -12E001	PS-TE12108/111	12E001	1Y			V										QMC	QMC- IMET
1,313	PS -12 -12E001	PS-TE12108/111	12E001	1Y			V										RLB	RLB- ISAP
1,314	PS -12 -12E001	PS-TE12109/110	12E001	1Y		V											QMC	QMC- IMET
1,315	PS -12 -12E001	PS-TE12109/110	12E001	1Y								I					RLB	RLB- ISAP
1,316	PS -12 -12E001	PS-TE12109/110	12E001	1Y		V											RLB	RLB- ISAP
1,317	PS -12 -12R001	PS-TE12112/113	12R001	1Y		V											QMC	QMC- IMET
1,318	PS -12 -12R001	PS-TE12112/113	12R001	1Y								I					RLB	RLB- ISAP
1,319	PS -12 -12R001	PS-TE12112/113	12R001	1Y		V											RLB	RLB- ISAP
1,320	PS -12 -12R001	PS-TE12114	12R001	1Y		V											QMC	QMC- IMET
1,321	PS -12 -12R001	PS-TE12114	12R001	1Y								I					RLB	RLB- ISAP
1,322	PS -12 -12R001	PS-TE12114	12R001	1Y		V											RLB	RLB- ISAP
1,323	PS -12 -12R002	PS-TE12201	12R001	1Y				V									QMC	QMC- IMET
1,324	PS -12 -12R002	PS-TE12201	12R001	1Y				V									RLB	RLB- ISAP
1,325	PS -12 -12R002	PS-TE12202/203	12R002	1Y		V											QMC	QMC- IMET
1,326	PS -12 -12R002	PS-TE12202/203	12R002	1Y								I					RLB	RLB- ISAP

Form No.
Effective Date 29.12.2021
Revision 0

Item	FL No.	Equipment No.	Equipment Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center
1,327	PS -12 -12R002	PS-TE12202/203	12R002	1Y													R/LB	R/LB-ISAP
1,328	PS -12 -12R002	PS-TE12204	12R002	1Y	V												QMC	QMC-IMET
1,329	PS -12 -12R002	PS-TE12204	12R002	1Y					V								R/LB	R/LB-ISAP
1,330	PS -12 -12R002	PS-TE12205	12R002	1Y					V								QMC	QMC-IMET
1,331	PS -12 -12R002	PS-TE12205	12R002	1Y					V								R/LB	R/LB-ISAP
1,332	PS -12 -12R002	PS-TE12206	12R002	1Y	V												QMC	QMC-IMET
1,333	PS -12 -12R002	PS-TE12206	12R002	1Y								I					R/LB	R/LB-ISAP
1,334	PS -12 -12R002	PS-TE12206	12R002	1Y	V												R/LB	R/LB-ISAP
1,335	PS -12 -12R003	PS-TE12301	12R003	1Y										V			QMC	QMC-IMET
1,336	PS -12 -12R003	PS-TE12301	12R003	1Y										V			R/LB	R/LB-ISAP
1,337	PS -12 -12R003	PS-TE12302/303	12R003	1Y	V												QMC	QMC-IMET
1,338	PS -12 -12R003	PS-TE12302/303	12R003	1Y								I					R/LB	R/LB-ISAP
1,339	PS -12 -12R003	PS-TE12302/303	12R003	1Y													R/LB	R/LB-ISAP
1,340	PS -12 -12R003	PS-TE12304	12R003	1Y	V												QMC	QMC-IMET
1,341	PS -12 -12R003	PS-TE12304	12R003	1Y	V												R/LB	R/LB-ISAP
1,342	PS -12 -12R003	PS-TE12305	12R003	1Y										V			QMC	QMC-IMET
1,343	PS -12 -12R003	PS-TE12305	12R003	1Y										V			R/LB	R/LB-ISAP
1,344	PS -12 -12R003	PS-TE12306	12R003	1Y	V												QMC	QMC-IMET
1,345	PS -12 -12R003	PS-TE12306	12R003	1Y								I					R/LB	R/LB-ISAP
1,346	PS -12 -12R003	PS-TE12306	12R003	1Y	V												R/LB	R/LB-ISAP
1,347	PS -12 -12R004	PS-TE12401	12R004	1Y	V												QMC	QMC-IMET
1,348	PS -12 -12R004	PS-TE12401	12R004	1Y	V												R/LB	R/LB-ISAP
1,349	PS -12 -12R004	PS-TE12402/403	12R004	1Y			V										QMC	QMC-IMET
1,350	PS -12 -12R004	PS-TE12402/403	12R004	1Y			V										R/LB	R/LB-ISAP
1,351	PS -12 -12R004	PS-TE12404	12R004	1Y	V												QMC	QMC-IMET
1,352	PS -12 -12R004	PS-TE12404	12R004	1Y	V												R/LB	R/LB-ISAP
1,353	PS -12 -12R004	PS-TE12405	12R004	1Y													QMC	QMC-IMET
1,354	PS -12 -12R004	PS-TE12405	12R004	1Y							V						R/LB	R/LB-ISAP
1,355	PS -12 -12R004	PS-TE12406	12R004	1Y			V										QMC	QMC-IMET
1,356	PS -12 -12R004	PS-TE12406	12R004	1Y								I					R/LB	R/LB-ISAP
1,357	PS -12 -12R004	PS-TE12406	12R004	1Y			V											

Form No.
Effective Date 29.12.2021
Revision 0

Item	FL No.	Equipment No.	Equipment Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center
1,361	PS -12 -12R005	PS-TE12502/503	12R005	1Y								I					RLB	RLB-ISAP
1,362	PS -12 -12R005	PS-TE12502/503	12R005	1Y		V											RLB	RLB-ISAP
1,363	PS -12 -12R005	PS-TE12504	12R005	1Y		V											QMC	QMC-IMET
1,364	PS -12 -12R005	PS-TE12504	12R005	1Y		V											RLB	RLB-ISAP
1,365	PS -12 -12R005	PS-TE12505	12R005	1Y		V											QMC	QMC-IMET
1,366	PS -12 -12R005	PS-TE12505	12R005	1Y		V											RLB	RLB-ISAP
1,367	PS -12 -12R005	PS-TE12506	12R005	1Y		V											QMC	QMC-IMET
1,368	PS -12 -12R005	PS-TE12506	12R005	1Y								I					RLB	RLB-ISAP
1,369	PS -12 -12R005	PS-TE12506	12R005	1Y		V											RLB	RLB-ISAP
1,370	PS -13 -13P701	PS-TE13101/102	13P701	1Y					V								QMC	QMC-IMET
1,371	PS -13 -13P701	PS-TE13101/102	13P701	1Y													RLB	RLB-ISAP
1,372	PS -13 -13D001	PS-TE13103	13D001	1Y			V		V								QMC	QMC-IMET
1,373	PS -13 -13D001	PS-TE13103	13D001	1Y			V										RLB	RLB-ISAP
1,374	PS -13 -13P702	PS-TE13104/105	13P702	1Y		V											QMC	QMC-IMET
1,375	PS -13 -13P702	PS-TE13104/105	13P702	1Y		V											RLB	RLB-ISAP
1,376	PS -22 -22E001	PS-TE22108/111	22E001	1Y			V										QMC	QMC-IMET
1,377	PS -22 -22E001	PS-TE22108/111	22E001	1Y								I					RLB	RLB-ISAP
1,378	PS -22 -22E001	PS-TE22108/111	22E001	1Y			V										RLB	RLB-ISAP
1,379	PS -22 -22E001	PS-TE22109/110	22E001	1Y			V										QMC	QMC-IMET
1,380	PS -22 -22E001	PS-TE22109/110	22E001	1Y								I					RLB	RLB-ISAP
1,381	PS -22 -22E001	PS-TE22109/110	22E001	1Y			V										RLB	RLB-ISAP
1,382	PS -22 -22R001	PS-TE22112/113	22R001	1Y			V										QMC	QMC-IMET
1,383	PS -22 -22R001	PS-TE22112/113	22R001	1Y								I					RLB	RLB-ISAP
1,384	PS -22 -22R001	PS-TE22112/113	22R001	1Y			V										RLB	RLB-ISAP
1,385	PS -22 -22R001	PS-TE22114	22R001	1Y			V										QMC	QMC-IMET
1,386	PS -22 -22R001	PS-TE22114	22R001	1Y								I					RLB	RLB-ISAP
1,387	PS -22 -22R001	PS-TE22114	22R001	1Y			V										RLB	RLB-ISAP
1,388	PS -22 -22R002	PS-TE22201	22R002	1Y											V		QMC	QMC-IMET
1,389	PS -22 -22R002	PS-TE22201	22R002	1Y											V		RLB	RLB-ISAP
1,390	PS -22 -22R002	PS-TE22202/203	22R002	1Y			V										QMC	QMC-IMET
1,391	PS -22 -22R002	PS-TE22202/203	22R002	1Y														

Form No.
Effective Date 29.12.2021
Revision 0.

Item	FL No.	Equipment No.	Equipment Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center
1,395	PS -22 -22R002	PS-TE22295	22R002	1Y					V								QMC	QMC-IMET
1,396	PS -22 -22R002	PS-TE22295	22R002	1Y					V								RLB	RLB-1SAP
1,397	PS -22 -22R002	PS-TE22296	22R002	1Y		V											QMC	QMC-IMET
1,398	PS -22 -22R002	PS-TE22296	22R002	1Y								I					RLB	RLB-1SAP
1,399	PS -22 -22R002	PS-TE22296	22R002	1Y		V											RLB	RLB-1SAP
1,400	PS -22 -22R003	PS-TE22301	22R003	1Y				V									QMC	QMC-IMET
1,401	PS -22 -22R003	PS-TE22301	22R003	1Y				V									RLB	RLB-1SAP
1,402	PS -22 -22R003	PS-TE22302/303	22R003	1Y		V											QMC	QMC-IMET
1,403	PS -22 -22R003	PS-TE22302/303	22R003	1Y								I					RLB	RLB-1SAP
1,404	PS -22 -22R003	PS-TE22302/303	22R003	1Y		V											RLB	RLB-1SAP
1,405	PS -22 -22R003	PS-TE22304	22R003	1Y						V							QMC	QMC-IMET
1,406	PS -22 -22R003	PS-TE22304	22R003	1Y						V							RLB	RLB-1SAP
1,407	PS -22 -22R003	PS-TE22305	22R003	1Y		V											QMC	QMC-IMET
1,408	PS -22 -22R003	PS-TE22305	22R003	1Y		V											RLB	RLB-1SAP
1,409	PS -22 -22R003	PS-TE22306	22R003	1Y		V											QMC	QMC-IMET
1,410	PS -22 -22R003	PS-TE22306	22R003	1Y								I					RLB	RLB-1SAP
1,411	PS -22 -22R003	PS-TE22306	22R003	1Y		V											RLB	RLB-1SAP
1,412	PS -22 -22R004	PS-TE22401	22R004	1Y						V							QMC	QMC-IMET
1,413	PS -22 -22R004	PS-TE22401	22R004	1Y							V						RLB	RLB-1SAP
1,414	PS -22 -22R004	PS-TE22402/403	22R004	1Y		V											QMC	QMC-IMET
1,415	PS -22 -22R004	PS-TE22402/403	22R004	1Y								I					RLB	RLB-1SAP
1,416	PS -22 -22R004	PS-TE22402/403	22R004	1Y		V											RLB	RLB-1SAP
1,417	PS -22 -22R004	PS-TE22404	22R004	1Y										V			QMC	QMC-IMET
1,418	PS -22 -22R004	PS-TE22404	22R004	1Y										V			RLB	RLB-1SAP
1,419	PS -22 -22R004	PS-TE22405	22R004	1Y												V	QMC	QMC-IMET
1,420	PS -22 -22R004	PS-TE22405	22R004	1Y											V		RLB	RLB-1SAP
1,421	PS -22 -22R004	PS-TE22406	22R004	1Y		V											QMC	QMC-IMET
1,422	PS -22 -22R004	PS-TE22406	22R004	1Y								I					RLB	RLB-1SAP
1,423	PS -22 -22R004	PS-TE22406	22R004	1Y		V											RLB	RLB-1SAP
1,424	PS -22 -22R005	PS-TE22501	22R005	1Y		V											QMC	QMC-IMET
1,425	PS -22 -22R005	PS-TE22501																

Form No.
Effective Date 29.12.2021
Revision 0

Item	FL No.	Equipment No.	Equipment Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center
1,429	PS -22 -22R005	PS-TE22504	22R005	1Y	V												OMC	OMC-IMET
1,430	PS -22 -22R005	PS-TE22504	22R005	1Y	V												RLB	RLB-ISAP
1,431	PS -22 -22R005	PS-TE22505	22R005	1Y	V												OMC	OMC-IMET
1,432	PS -22 -22R005	PS-TE22505	22R005	1Y	V												RLB	RLB-ISAP
1,433	PS -22 -22R005	PS-TE22506	22R005	1Y	V												OMC	OMC-IMET
1,434	PS -22 -22R005	PS-TE22506	22R005	1Y								I					RLB	RLB-ISAP
1,435	PS -22 -22R005	PS-TE22506	22R005	1Y	V												RLB	RLB-ISAP
1,436	PS -23 -23P701	PS-TE23101/102	23P701	1Y	V												OMC	OMC-IMET
1,437	PS -23 -23P701	PS-TE23101/102	23P701	1Y								I					RLB	RLB-ISAP
1,438	PS -23 -23P701	PS-TE23101/102	23P701	1Y	V												RLB	RLB-ISAP
1,439	PS -23 -23D001	PS-TE23103	23D001	1Y												V	OMC	OMC-IMET
1,440	PS -23 -23D001	PS-TE23103	23D001	1Y												V	RLB	RLB-ISAP
1,441	PS -23 -23P702	PS-TE23104/105	23P702	1Y													OMC	OMC-IMET
1,442	PS -23 -23P702	PS-TE23104/105	23P702	1Y	V												RLB	RLB-ISAP
1,443	PS -23 -23P002A	PS-TE23202	23P002A	5Y						V							OMC	OMC-IMET
1,444	PS -23 -23P002A	PS-TE23202	23P002A	5Y						P							RLB	RLB-ISAP
1,445	PS -23 -23P002B	PS-TE23203	23P002B	5Y							V						OMC	OMC-IMET
1,446	PS -23 -23P002B	PS-TE23203	23P002B	5Y							V						RLB	RLB-ISAP
1,447	PS -23 -TEMP	PS-TE23204	23K001A/B	5Y							V						OMC	OMC-IMET
1,448	PS -23 -TEMP	PS-TE23204	23K001A/B	5Y							V						RLB	RLB-ISAP
1,449	PS -23 -TEMP	PS-TE23205	23K001A/B	5Y							V						OMC	OMC-IMET
1,450	PS -23 -TEMP	PS-TE23205	23K001A/B	5Y							V						RLB	RLB-ISAP
1,451	PS -24 -24X001A	PS-TE24102	24X001A	5Y												V	OMC	OMC-IMET
1,452	PS -07 -07E001	PS-TI007105	07E001	1Y		V											OMC	OMC-IMET
1,453	PS -07 -07E001	PS-TI007105	07E001	1Y								I					RLB	RLB-ISAP
1,454	PS -07 -07E001	PS-TI007105	07E001	1Y		V											RLB	RLB-ISAP
1,455	PS -12 -12R001	PS-TSH12115	SCE RUPTURE DISC BLOW DOWN	1Y			F										RLB	RLB-ISAP
1,456	PS -13 -13P002A	PS-TSH13207	SCE 13P002A	1Y			V										OMC	OMC-IMET
1,457	PS -13 -13P002A	PS-TSH13207	SCE 13P002A	1Y			F										RLB	RLB-ISAP
1,458	PS -13 -13P002B	PS-TSH13208	SCE 13P002B	1Y			V										OMC	OMC-IMET
1,459	PS -13 -13P002B	PS-TSH13208	SCE 13P002B	1Y														

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: PS YEAR: 2022

Form No.
Effective Date 29.12.2021
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Equipment Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center
1,463	PS -23 -23P002A	PS-TS43207	SCE 23P002A	1Y			V										QMC	QMC-IMET
1,464	PS -23 -23P002A	PS-TS43207	SCE 23P002A	1Y			F										RLB	RLB-ISAP
1,465	PS -23 -23P002B	PS-TS43208	SCE 23P002B	1Y			V										QMC	QMC-IMET
1,466	PS -23 -23P002B	PS-TS43208	SCE 23P002B	1Y			F										RLB	RLB-ISAP
1,467	PS -13 -13P702	PS-TT13104	13P702	1Y	V												QMC	QMC-IMET
1,468	PS -13 -13P702	PS-TT13104	13P702	1Y	V												RLB	RLB-ISAP
1,469	PS -22 -22R001	PS-TT22115	22R001	5Y							V						RLB	RLB-ISAP
1,470	PS -23 -23P702	PS-TT23104	23P702	1Y	V												QMC	QMC-IMET
1,471	PS -23 -23P702	PS-TT23104	23P702	1Y	V												RLB	RLB-ISAP
1,472	PS -23 -TEMP	PS-TT23205	23K001A/B	5Y							V						QMC	QMC-IMET
1,473	PS -23 -TEMP	PS-TT23205	23K001A/B	5Y							V						RLB	RLB-ISAP
1,474	PS -07 -07E005	PS-TV07209	07E005	1Y								I					RLB	RLB-ISAP
1,475	PS -07 -07E003	PS-TV07210	07E003	1Y								I					RLB	RLB-ISAP
1,476	PS -00 -TEMP	PS-TY00501	FCS01	1Y											V		RLB	RLB-ISAP
1,477	PS -00 -TEMP	PS-TY00503	FCS01	5Y				V									RLB	RLB-ISAP
1,478	PS -07 -TEMP	PS-TY07204	FCS01	1Y		V											RLB	RLB-ISAP
1,479	PS -12 -TEMP	PS-TY12108	FCS01	1Y			V										RLB	RLB-ISAP
1,480	PS -12 -TEMP	PS-TY12109	FCS01	1Y		V											RLB	RLB-ISAP
1,481	PS -12 -TEMP	PS-TY12110	FCS01	1Y		V											RLB	RLB-ISAP
1,482	PS -12 -TEMP	PS-TY12111	FCS01	1Y			V										RLB	RLB-ISAP
1,483	PS -12 -TEMP	PS-TY12112	FCS01	1Y		V											RLB	RLB-ISAP
1,484	PS -12 -TEMP	PS-TY12113	FCS01	1Y		V											RLB	RLB-ISAP
1,485	PS -12 -TEMP	PS-TY12114	FCS01	1Y		V											RLB	RLB-ISAP
1,486	PS -12 -TEMP	PS-TY12201	FCS01	1Y				V									RLB	RLB-ISAP
1,487	PS -12 -TEMP	PS-TY12202	FCS01	1Y		V											RLB	RLB-ISAP
1,488	PS -12 -TEMP	PS-TY12203	FCS01	1Y		V											RLB	RLB-ISAP
1,489	PS -12 -TEMP	PS-TY12204	FCS01	1Y					V								RLB	RLB-ISAP
1,490	PS -12 -TEMP	PS-TY12205	FCS01	1Y					V								RLB	RLB-ISAP
1,491	PS -12 -TEMP	PS-TY12206	FCS01	1Y		V											RLB	RLB-ISAP
1,492	PS -12 -TEMP	PS-TY12301	FCS01	1Y										V			RLB	RLB-ISAP
1,493	PS -12 -TEMP	PS-TY12302	FCS01	1Y		V											RLB	RLB-ISAP
1,494	PS -12 -TEMP	PS-TY12303	FCS01	1Y		V											RLB	RLB-ISAP
1,495	PS -12 -TEMP	PS-TY12304	FCS01	1Y	V												RLB	RLB-ISAP
1,496	PS -12 -TEMP	PS-TY12305	FCS01	1Y										V			RLB	RLB-ISAP

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: PS YEAR: 2022

Form No.
Effective Date 29.12.2021
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Equipment Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center
1,497	PS -12 -TEMP	PS-TY12306	FCS01	1Y		V											RLB	RLB-ISAP
1,498	PS -12 -TEMP	PS-TY12401	FCS01	1Y	V												RLB	RLB-ISAP
1,499	PS -12 -TEMP	PS-TY12402	FCS01	1Y			V										RLB	RLB-ISAP
1,500	PS -12 -TEMP	PS-TY12403	FCS01	1Y			V										RLB	RLB-ISAP
1,501	PS -12 -TEMP	PS-TY12404	FCS01	1Y	V												RLB	RLB-ISAP
1,502	PS -12 -TEMP	PS-TY12405	FCS01	1Y						V							RLB	RLB-ISAP
1,503	PS -12 -TEMP	PS-TY12406	FCS01	1Y		V											RLB	RLB-ISAP
1,504	PS -12 -TEMP	PS-TY12501	FCS01	1Y			V										RLB	RLB-ISAP
1,505	PS -12 -TEMP	PS-TY12502	FCS01	1Y		V											RLB	RLB-ISAP
1,506	PS -12 -TEMP	PS-TY12503	FCS01	1Y		V											RLB	RLB-ISAP
1,507	PS -12 -TEMP	PS-TY12504	FCS01	1Y		V											RLB	RLB-ISAP
1,508	PS -12 -TEMP	PS-TY12505	FCS01	1Y		V											RLB	RLB-ISAP
1,509	PS -12 -TEMP	PS-TY12506	FCS01	1Y		V											RLB	RLB-ISAP
1,510	PS -13 -TEMP	PS-TY13101	FCS01	1Y						V							RLB	RLB-ISAP
1,511	PS -13 -TEMP	PS-TY13102	FCS01	1Y						V							RLB	RLB-ISAP
1,512	PS -13 -TEMP	PS-TY13103	FCS01	1Y			V										RLB	RLB-ISAP
1,513	PS -13 -TEMP	PS-TY13104	FCS01	1Y	V												RLB	RLB-ISAP
1,514	PS -13 -TEMP	PS-TY13105	FCS01	1Y	V												RLB	RLB-ISAP
1,515	PS -22 -TEMP	PS-TY22108	FCS02	1Y		V											RLB	RLB-ISAP
1,516	PS -22 -TEMP	PS-TY22109	FCS02	1Y		V											RLB	RLB-ISAP
1,517	PS -22 -TEMP	PS-TY22110	FCS02	1Y		V											RLB	RLB-ISAP
1,518	PS -22 -TEMP	PS-TY22111	FCS02	1Y		V											RLB	RLB-ISAP
1,519	PS -22 -TEMP	PS-TY22112	FCS02	1Y		V											RLB	RLB-ISAP
1,520	PS -22 -TEMP	PS-TY22113	FCS02	1Y		V											RLB	RLB-ISAP
1,521	PS -22 -TEMP	PS-TY22114	FCS02	1Y		V											RLB	RLB-ISAP
1,522	PS -22 -TEMP	PS-TY22201	FCS02	1Y										V			RLB	RLB-ISAP
1,523	PS -22 -TEMP	PS-TY22202	FCS02	1Y		V											RLB	RLB-ISAP
1,524	PS -22 -TEMP	PS-TY22203	FCS02	1Y		V											RLB	RLB-ISAP
1,525	PS -22 -TEMP	PS-TY22204	FCS02	1Y			V										RLB	RLB-ISAP
1,526	PS -22 -TEMP	PS-TY22205	FCS02	1Y					V								RLB	RLB-ISAP
1,527	PS -22 -TEMP	PS-TY22206	FCS02	1Y		V											RLB	RLB-ISAP
1,528	PS -22 -TEMP	PS-TY22301	FCS02	1Y				V									RLB	RLB-ISAP
1,529	PS -22 -TEMP	PS-TY22302	FCS02	1Y		V											RLB	RLB-ISAP
1,530	PS -22 -TEMP	PS-TY22303	FCS02	2Y											V		RLB	RLB-ISAP

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: PS YEAR: 2022

Form No.
Effective Date 29.12.2021
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Equipment Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center
1,531	PS -22 -TEMP	PS-TY22304	FCS02	1Y						V							RLB	RLB-ISAP
1,532	PS -22 -TEMP	PS-TY22305	FCS02	1Y		V											RLB	RLB-ISAP
1,533	PS -22 -TEMP	PS-TY22306	FCS02	1Y		V											RLB	RLB-ISAP
1,534	PS -22 -TEMP	PS-TY22401	FCS02	1Y						V							RLB	RLB-ISAP
1,535	PS -22 -TEMP	PS-TY22402	FCS02	1Y		V											RLB	RLB-ISAP
1,536	PS -22 -TEMP	PS-TY22403	FCS02	1Y		V											RLB	RLB-ISAP
1,537	PS -22 -TEMP	PS-TY22404	FCS02	1Y										V			RLB	RLB-ISAP
1,538	PS -22 -TEMP	PS-TY22405	FCS02	1Y											V		RLB	RLB-ISAP
1,539	PS -22 -TEMP	PS-TY22406	FCS02	1Y		V											RLB	RLB-ISAP
1,540	PS -22 -TEMP	PS-TY22501	FCS02	1Y	V												RLB	RLB-ISAP
1,541	PS -22 -TEMP	PS-TY22502	FCS02	1Y		V											RLB	RLB-ISAP
1,542	PS -22 -TEMP	PS-TY22503	FCS02	1Y		V											RLB	RLB-ISAP
1,543	PS -22 -TEMP	PS-TY22504	FCS02	1Y		V											RLB	RLB-ISAP
1,544	PS -22 -TEMP	PS-TY22505	FCS02	1Y		V											RLB	RLB-ISAP
1,545	PS -22 -TEMP	PS-TY22506	FCS02	1Y		V											RLB	RLB-ISAP
1,546	PS -23 -TEMP	PS-TY23101	FCS02	1Y		V											RLB	RLB-ISAP
1,547	PS -23 -TEMP	PS-TY23102	FCS02	1Y		V											RLB	RLB-ISAP
1,548	PS -23 -TEMP	PS-TY23103	FCS02	1Y												V	RLB	RLB-ISAP
1,549	PS -23 -TEMP	PS-TY23104	FCS02	1Y	V												RLB	RLB-ISAP
1,550	PS -23 -TEMP	PS-TY23105	FCS02	1Y	V												RLB	RLB-ISAP
1,551	PS -23 -TEMP	PS-TY23202	FCS02	5Y						V							RLB	RLB-ISAP
1,552	PS -23 -TEMP	PS-TY23203	FCS02	5Y						V							RLB	RLB-ISAP
1,553	PS -23 -TEMP	PS-TY23204	FCS02	5Y						V							RLB	RLB-ISAP
1,554	PS -23 -TEMP	PS-TY23205	FCS02	5Y						V							RLB	RLB-ISAP
1,555	PS -00 -QMI_CD	PS-VCC-004	PORTABLE GAS-VCC-004	1Y						V							CAN	CAN-Q25
1,556	PS -00 -00T003	PS-XV00501-MD1	MDV FOR OUTLET 00T003	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
1,557	PS -00 -00T003	PS-XV00502-MD1	MDV FOR OUTLET 00T003	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
1,558	PS -00 -00T002	PS-XV00503-MD1	MDV FOR OUTLET 00T002	1Y			T										RLB	RLB-ESAP
1,559	PS -07 -07B001	PS-XV07205	07B001	1Y								I					RLB	RLB-ISAP
1,560	PS -07 -07B001	PS-XV07206	07B001	1Y								I					RLB	RLB-ISAP
1,561	PS -07 -07B001	PS-XV07207	07B001	1Y								I					RLB	RLB-ISAP
1,562	PS -07 -07B001	PS-XV07208	07B001	1Y								I					RLB	RLB-ISAP
1,563	PS -07 -07B001	PS-XV07209	07B001	1Y								I					RLB	RLB-ISAP
1,564	PS -07 -07B001	PS-XV07210	07B001	1Y								I					RLB	RLB-ISAP

PREVENTIVE MAINTENANCE YEARLY SCHEDULE
PLANT: PS YEAR: 2022

Form No.
Effective Date 29.12.2021
Revision 0

Legend Text : B = Program Back-up C = Calibrate F = Function Test H = Overhaul I = Inspect L = Lubricate M = Strategy Plan P = Preventive Q = Check oil quality
S = Service T = Stand by condition check U = Running condition check V = Verify

Item	FL No.	Equipment No.	Equipment Description	Cycle	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	Section	Work Center
1,565	PS -07 -07B001	PS-XV07211	07B001	1Y								I					RLB	RLB-ISAP
1,566	PS -07 -07B001	PS-XV07212	07B001	1Y								I					RLB	RLB-ISAP
1,567	PS -07 -07B001	PS-XV07213	07B001	1Y								I					RLB	RLB-ISAP
1,568	PS -07 -07B001	PS-XV07217	07B001	1Y									I				RLB	RLB-ISAP
1,569	PS -07 -07B001	PS-XV07218	07B001	1Y										I			RLB	RLB-ISAP

เอกสารที่ 14

**การตรวจสอบความสมบูรณ์ของอุปกรณ์เตือนภัย สายดิน
รอบต่อของท่อ วาล์วนิรภัยและเครื่องตรวจจับก๊าซ (Gas Detector)**



IRPC Public Company Limited

Work Order No.: 22184995 : INSPECTION Grounding And Lightning Order Type: PM02 : Maintenance Planned Work

Sub Order Number:

Superior Order No.:

Standing Order No. (for Recondition):

Notification no. : 22394448	Notification Type: M3 Activity Report	Reported Date : 17.03.2022
Functional Location : PS -00 -GRD_LIGHTN : GROUNDING & LIGHTNING SYSTEM		Reported by :
Equipment No. : PS-GRD-LIGHTN : GROUNDING & LIGHTNING SYSTEM	Serial No. :	Planner Group : RLB
Equipment ABC Indicator : B : No Effect on Prod.		Work Center : RLB-ESAP
Work Description : INSPECTION Grounding And Lightning		Maint. Act. Type : Time Based Preventive Maint.
		Issue By : นพ จักร ชื่นพรวุฒ
		Priority : 30 days finish
		Malfunction Start : 22.04.2022
		Basic Start : 12.05.2022
		Basic Finish : 12.05.2022

Pleaced Operation Purchaser Requisition No. :

Op	Work Center	CtrlKey	Description	MH	Number	Duration	Unit	Act Type
0010	RLB-ESAP	PM01	PM/GROUND/SYSTEM(LOOP)*****	2	2	1	H	134041
0020	RLB-ESAP	PM07	ควบคุมการปฏิบัติงาน โดยFeccan*****	1	1	1	H	134031
0030	RLB-ESAP	PM07	ควบคุมการปฏิบัติงาน โดยEngineer*****	0	0	0	H	134021
0040	RLB-ESOS	PM04	ผู้ช่วยช่างเทคนิค*****	1	1	1	H	134041

Component Reservation No. :

Item	Qty	Unit	SLoc	Batch
------	-----	------	------	-------

Maintenance Approval

IPM49018		
1st Approve	2nd Approve	Other Approve/Recondition Order Approve (for Production)

Safety Permit / ใบอนุญาตความปลอดภัยที่จะใช้

- ☐ Hot Work Permit
- ☒ Cold Work Permit
- ☐ Operation Tag
- ☐ Others.....
- ☐ Confined Space Permit
- ☐ Instrument Bypass Interlock Tag
- ☐ Electrical Cut-Off Tag

ข้าพเจ้าได้ตรวจสอบและตรวจสอบและตรวจสอบแล้ว ข้าพเจ้ามีความมั่นใจว่า
ข้าพเจ้าเห็นว่า ปลอดภัยสามารถดำเนินการได้
I HAVE PERSONALLY CHECKED THE EQUIPMENT INVOLVED IN THIS MAINTENANCE
WORK AND I AM SATISFIED IT IS SAFE TO PROCEED WITH THE WORK

ข้าพเจ้า Plant
วันที่ Date.....

ใบสั่งงานนี้ไม่ใช่ใบอนุญาตความปลอดภัย ใบอนุญาตความปลอดภัยข้างบนจะต้องได้รับการ
อนุมัติก่อนการเริ่มงาน/THIS WORK PERMIT IS NOT SAFETY PERMIT:THE ABOVE
SAFETY PERMIT(S) HAVE TO BE APPROVED BEFORE STARTING

Completed Sign

NS HAVE BEEN P

Plant Repre

Date 12/10/22

Work Summary

Malfunction End Date : Time :

Completion Confirmation

DT	OT	OT	OT	OT	OT	Cost Center : 10122300 : SAPP (PS)
1	1.5	2	3			Settlement Order : 10122-122306 : SAPP-Repair and Maintenance-PM Order
						Budget ID : RPM-10122300 : SAPP
						วิศวกร Engineer
						ผู้รับเหมา Contractor
						ผู้ดำเนินการอนุมัติ Approved by



GROUNDING AND LIGHTNING

TEST REPORT

AREA : PS PLANT.....

DATE : 12/10/22

ITEM	LOCATIONS	GROUND NO.	RESULT														REMARK	
			GROUNDING							GROUND LOOP RESISTANCE (OHMS)	LIGHTNING							
			Box (B) , Wire (W) Connection Point (C)								Arrester (A) , Wire (W) Connection Point (C)							
			GOOD			UNSAFE					GOOD			UNSAFE				
B	W	C	B	W	C	A	W	C	A	W	C							
1	SILO	15GE01	/	/	/				1.48									
2	SILO	15GE02	/	/	/				0.64									
3	SILO	15GL03							1.00	/	/	/						
4	SILO	15GL04							1.15	/	/	/						
5	RUBBER	15GL05							2.64	/	/	/						
6	PROCESS	15GE06	/	/	/				0.84									
7	PROCESS	15GE07	/	/	/				0.79									
8	CONTROL	15GL08							0.43	/	/	/						
9	FINISHING	15GL09							0.49	/	/	/						
10	FINISHING	15GL10							1.09	/	/	/						
11	FINISHING	15GL11							0.48	/	/	/						
12	FINISHING	15GL12							0.14	/	/	/						
13	CONTROL	15GL13							0.47	/	/	/						
14	DEVO	15GL14							0.41	/	/	/						
15	DEVO	15GE15	/	/	/				0.54									

ตรวจวัด

อนุมัติโดย



GROUNDING AND LIGHTNING TEST REPORT

AREA : PS PLANT.....

DATE: 12/5/65

[illegible]

แบบฟอร์ม TOOLBOX TALK

วันที่ 12 / 05 / 65 เวลา 08.00 น. ถึง 08.30.. น. แผนก. M22E.....กษ. DAY...

Number Notification 00393148

หัวข้อ.....INSPEC GROUNDING & LIGHTNING.....

รายละเอียดของงานที่ทำ.....-ตรวจเช็คจุดต่อไม่หลุดหลวม....

.....-ตรวจเช็คสายไฟไม่ชำรุด.....

.....-ตรวจเช็คหางปลาไม่ชำรุด.....

.....-ตรวจเช็ค Insulator ไม่ชำรุด.....

ข้อเสนอแนะ / ข้อควรระวัง.....-แจ้ง Plant ก่อนการทำงาน.....

.....-ระวังสะดุดท่อและสายไฟ.....

.....-ระวังประเจahnีมือ.....

.....-สวมอุปกรณ์ PPE ให้ครบ.....

รายชื่อพนักงานที่เข้าร่วม TOOLBOX TALK

1 นาย ประยุทธ์ พันธุ์หลวง.....

6. นาย พันกร แกมทอง.....

2 นาย ประภาส มานะศรี.....

7.

3 นาย พิทักษ์ เก่งเขตรกิจ.....

8.

4 นาย เวชยันต์ เจริญจิตร.....

9.

5 นาย มาโนช ชำนาญ.....

10

หัวหน้างาน บริษัท / แผนก

ผู้ควบคุมงาน IRPC / Shift Sup. แผนก . M22E.



IRPC Public Company Limited
Order Type : PM02 : Maintenance Planned Work

Page 1 of 1
9900F-250 rev3

Work Order No.: 22202777 : 4 M INSPEC GROUNDING &

Sub Order Number:

Superior Order No.: Standing Order No. (for Recondition):

Notification no.:	22411729	Notification Type : M3 Activity Report	Reported Date : 17.04.2022
Functional Location :	PS -00 -GRD_LIGHTN : GROUNDING & LIGHTNING SYSTEM		Reported by :
Equipment No. :	PS-GRD-LIGHTN : GROUNDING & LIGHTNING SYSTEM	Serial No. :	Planner Group : RLB
Equipment ABC Indicator :	B : No Effect on Prod.		Work Center : RLB-ESAP
Work Description :	4 M INSPEC GROUNDING & LIGHTNING PS		Maint. Act. Type : Time Based Preventive Maint. Issue By : นววิฐ ชื่นพวงอุบล Priority : 30 days finish Malfunction Start : 17.05.2022 Basic Start : 24.06.2022 Basic Finish : 24.06.2022

Planned Operation Purchaser Requisition No.:

Op	Work Center	CtrlKey	Description	MH	Number	Duration	Unit	Act Type
0010	RLB-ESAP	PM01	PM#GROUND#SYSTEM#LOOP#	2	2	1	H	134041
0020	RLB-ESAP	PM07	ควบคุมการปฏิบัติงานโดยForeman#	1	1	1	H	134031
0030	RLB-ESAP	PM07	ควบคุมการปฏิบัติงานโดยEngineer#	0	0	0	H	134021
0040	RLB-ESOS	PM04	ผู้ช่วยช่างเทคนิค#	1	1	1	H	134041

Component Reservation No.:

Item	Qty	Unit	SLoc	Batch
------	-----	------	------	-------

Maintenance Approval

IPM-49018		
1st Approve	2nd Approve	Other Approve/Recondition Order Approve (for Production)
<p>Safety Permit / ใบอนุญาตความปลอดภัยที่ต้องใช้</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> Hot Work Permit <input type="checkbox"/> Confined Space Permit</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> Cold Work Permit <input type="checkbox"/> Instrument Bypass Interlock Tag</p> <p><input type="checkbox"/> Operation Tag <input type="checkbox"/> Electrical Cut-Off Tag</p> <p><input type="checkbox"/> Others:</p> <p>ใบสั่งงานนี้ไม่ใช่ใบอนุญาตความปลอดภัย ใบอนุญาตความปลอดภัยข้างบนนี้จะถือว่าได้รับการอนุมัติก่อนการเริ่มงาน/THIS WORK PERMIT IS NOT SAFETY PERMIT:THE ABOVE MENTIONED SAFETY PERMIT(S) HAVE TO BE APPROVED BEFORE STARTING</p> <p>ข้าพเจ้าได้ทำการตรวจสอบและตรวจสอบการตั้งค่าของอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับการทำงาน และพบว่า อุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับการทำงานได้</p> <p>I HAVE PERSONALLY CHECKED THE EQUIPMENT INVOLVED IN THIS MAINTENANCE WORK AND I AM SATISFIED IT IS SAFE TO PROCEED WITH THE WORK</p> <p>อนุมัติโดยช่างงาน Work Sign On</p> <p>เจ้าของพื้นที่ Plant Representative</p> <p>วันที่ Date: 24/6/22 เวลา Time: 02.004</p>		

งานเสร็จแล้ว Work Completed Sign Off

ข้าพเจ้าได้ตรวจสอบสภาพการทำงานแล้วเรียบร้อย และอยู่ในสภาพที่ปลอดภัย THE WORK CONDITIONS HAVE BEEN PUT IN PROPER/ALL SAFETY CONDITIONS	
ดำเนินการโดย Performed by: นววิฐ ชื่นพวงอุบล	เจ้าของพื้นที่ Plant Representative
วันที่ Date: 24/6/22 เวลา Time: 12.004	วันที่ Date: 24/6/22 เวลา Time: 12.004

Work Summary

Malfunction End Date	Time
----------------------	------

OT 2	OT 3	Cost Center : 10122300 : SAPP (PS)
		Settlement Order : 10122-122306 : SAPP-Repair and Maintenance-PM Order
		Budget ID : RPM-10122300 : SAPP
		วิศวกร Engineer
		ผู้รับเหมา Contractor
		ผู้กำกับงานอนุมัติ Approved by



GROUNDING AND LIGHTNING

10320000F-033-MAE REV.1

TEST REPORT

AREA : PS PLANT....

DATE : 24.6.22

ITEM	LOCATIONS	GROUND NO.	RESULT												REMARK		
			GROUNDING							GROUND LOOP RESISTANCE (OHMS)	LIGHTNING						
			Box (B) , Wire (W) Connection Point (C)								Arrester (A) , Wire (W) Connection Point (C)						
			GOOD			UNSAFE					GOOD			UNSAFE			
B	W	C	B	W	C	A	W	C	A	W	C						
1	SILO	15GE01	/	/	/												
2	SILO	15GE02	/	/	/												
3	SILO	15GL03								/	/	/					
4	SILO	15GL04								/	/	/					
5	RUBBER	15GL05								/	/	/					
6	PROCESS	15GE06	/	/	/												
7	PROCESS	15GE07	/	/	/												
8	CONTROL	15GL08								/	/	/					
9	FINISHING	15GL09								/	/	/					
10	FINISHING	15GL10								/	/	/					
11	FINISHING	15GL11								/	/	/					
12	FINISHING	15GL12								/	/	/					
13	CONTROL	15GL13								/	/	/					
14	DEVO	15GL14								/	/	/					
15	DEVO	15GE15	/	/	/												

ตรวจสอบโดย



24.6.22 24.6.22



GROUNDING AND LIGHTNING TEST REPORT

AREA : PS PLANT....

DATE : 24/6/22

[illegible]

แบบฟอร์ม TOOLBOX TALK

วันที่ 24 / 6 / 22 เวลา 08.00 น. ถึง 08.30 น. แผนก. M22E.....กะ. DAY...

Number Notification 22411729

หัวข้อ.....INSPEC GROUNDING & LIGHTNING.....

รายละเอียดของงานที่ทำ.....-ตรวจเช็คจุดต่อ ไม่หลุดหลวม....

.....-ตรวจสอบเช็คสายไฟไม่ชำรุด.....

.....-ตรวจเช็คหางปลาไม่ชำรุด.....

.....-ตรวจเช็ค Insulator ไม่ชำรุด.....

ข้อเสนอแนะ / ข้อควรระวัง.....-แจ้ง Plant ก่อนการทำงาน.....

.....-ระวังสะดุ้งต่อและสายไฟ.....

.....-รวั้งประเจ้านี้บมือ.....

.....-สวนอุปกรณ์ PPE ให้ครบ.....

รายชื่อพนักงานที่เข้าร่วม TOOLBOX TALK

1 นาย ประยุทธ์ พันธุ์หลวง..... 6. นาย พันกร แกมทอง.....

2 นาย ประภาส มานะศรี..... 7.....

3 นาย พิทักษ์ เก่งเขตรกิจ..... 8.

4 นาย เวชยันต์ เจริญจิตร..... 9.

~~ร~~ นาย มาโนช ขำนาญ..... 10

() ()

หัวหน้างาน บริษัท /แผนก ผู้ควบคุมงาน IRPC / Shift Sup. แผนก . M22E.

เอกสารที่ 15

หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน



สสสรับวันที่ 16 / 12 / 64 NO. 206 / 64 1/2

ที่ อก ๐๓๑๓/ ๑๒๓๐๐

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๐๗ ธันวาคม ๒๕๖๔

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๑๖๒๗ ลงรับวันที่ ๒ ธันวาคม ๒๕๖๔

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการแจ้งการเปลี่ยนแปลงบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
ของ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ ข๓-๕๓(๕)-๕๖/๕๔๖๔ ประกอบกิจการ
ผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๒๔๔ หมู่ที่ ๕ ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง
โทรศัพท์ ๐ ๓๘๖๑ ๑๓๓๓

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งเปลี่ยนแปลงบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๓ พฤศจิกายน ๒๕๖๗
โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม		นายเนเรศ นิลพันธุ์		
ลำดับ		มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑				✓
๒		✓		
๓			✓	
ลำดับ		มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑		✓		
๒		✓	✓	
๓		✓		
๔			✓	
๕			✓	
๖			✓	
๗				✓
๘		✓		
๙			✓	

SAOA
Qim
SAOA
SAPE
SAPE
SAPE
SAPE
SAPE
SAPE
SAPE
SAPE

① รับ อร อร, อร. รุ่ง, อร. วิชา, อร. ปณ
สสสรับวันที่ 16/12/64
๐๑. ดช. (อ.ร.ร.), ดช. (อ.ร.ร.), ดช. (อ.ร.ร.)

③ ให้นัดวันเร่งทำ (AIEH)
เมื่อทราบผลดำเนินการ
② ให้นัดวันเร่งทำ INQI
Keep for Reference
16/12/64

ลำดับ		มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑๐			✓	
๑๑		✓		✓
๑๒			✓	

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย
๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก ๐๓๑๓/๕๓๖๔ ลงวันที่ ๖ ตุลาคม ๒๕๖๔

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายกิตติพันธุ์ เทพารักษ์นารถ)
นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ รักษาการแทน
ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๔๔
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

เอกสารที่ 16

ข้อมูลการระบายสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs Inventory)

49 ก๊าซไหลออก (off-gas)	8106.12	กิโลกรัม	49.88	MJ/kg	0.35	
-	-	-	-		-	
-	-	-	-		-	
รวม					1	
6. ข้อมูลระบบบำบัดมลพิษอากาศ						
<input checked="" type="radio"/> ไม่มีระบบบำบัดมลพิษอากาศ						
<input type="radio"/> มีระบบบำบัดมลพิษอากาศ ดังนี้						
หน่วยบำบัดมลพิษอากาศ (เรียงตามลำดับก่อน - หลัง)	สารเคมีที่ใช้ในหน่วยบำบัดมลพิษอากาศ		ปริมาณการใช้สารเคมีเฉลี่ยต่อเดือน		หน่วย	
-	-		-			
	-		-			
	-		-			
7. ตารางรายงานผลการวิเคราะห์ปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องของโรงงาน						
ชนิดของสารเจือปน	วันที่เก็บตัวอย่าง	ค่าปริมาณสารเจือปน (Concentration)	หน่วย	เลขทะเบียนห้องปฏิบัติการ	วิธีการได้มาของข้อมูล	วิธีที่ใช้ในการวิเคราะห์
ฝุ่นละออง (TSP)	22/04/2564	= 9.3000	มก./ลบ.ม.	ว-011	ตรวจวัด	US EPA Method 5 (Isokinetic Sampler)
ซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂)	22/04/2564	= 2.0000	ส่วนในล้านส่วน	ว-011	ตรวจวัด	US EPA Method 6
ออกไซด์ของไนโตรเจนในรูปไนโตรเจนไดออกไซด์ (Oxides of Nitrogen as NO ₂)	22/04/2564	= 116.0000	ส่วนในล้านส่วน	ว-011	ตรวจวัด	US EPA Method 7
คาร์บอนมอนอกไซด์ (CO)	22/04/2564	= 51.0000	ส่วนในล้านส่วน	ว-011	ตรวจวัด	US EPA Method 10 (NDIR)
คลอรีน (Cl ₂)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
ไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
ไฮโดรเจนฟลูออไรด์ (HF)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
ไฮโดรเจนซัลไฟด์ (H ₂ S)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
ไซลีน (Xylene)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
ครีซอล (Cresol)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
ไดออกซิน หรือฟูแรน (Dioxins/Furans)	-	-	นาโนกรัม/ลบ.ม.	-	-	-
โลหะหนัก						
พลวง (Antimony)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
สารหนู (Arsenic)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
ทองแดง (Copper)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
ตะกั่ว (Lead)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
ปรอท (Mercury)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
แคดเมียม (Cadmium)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
อื่น ๆ						
ความทึบแสง (Opacity)	-	-	ร้อยละ	-	-	-
กรดกำมะถัน	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-

(Sulfuric acid)						
ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวม (TVOC)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
เบนซีน (Benzene)	-	-	มก./ลิตร	-	-	-
1,3 – บิวทา ไดเอน (1,3-butadiene)	-	-	มก./ลิตร	-	-	-
1,2 – ไดคลอโรอีเทน (1,2 – Dichloroethane)	-	-	มก./ลิตร	-	-	-
ไวนิล คลอไรด์ (Vinyl chloride)	-	-	มก./ลิตร	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-
8. ตารางรายงานผลการระบายสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องของโรงงานที่ถูกกำหนด ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)						
ชนิดของสารเจือปน	ค่าการระบายสารเจือปน (Loading)		หน่วย			
	ค่าการระบายจริง	ค่าที่กำหนดใน EIA				
ฝุ่นละออง (TSP)	= 0.011	0.041	กรัม/วินาที			
ออกไซด์ของไนโตรเจนในรูปไนโตรเจนไดออกไซด์ (Oxides of Nitrogen as NO2)	= 0.251	0.652	กรัม/วินาที			
ซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO2)	= 0.005	0.16	กรัม/วินาที			
อื่น ๆ						
-	-	-	-			
9. ปัญหา อุปสรรค และวิธีการแก้ไข						
<div></div>						

(1 แบบรายงานต่อ 1 ปล่อง)

ระหว่างเดือน มกราคม ถึงเดือน มิถุนายน

1. รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน		
ชื่อโรงงาน บริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)		
ทะเบียนโรงงานเลขที่ ข-33(5)-56/59รย	ปล่องที่ 2	
2. ข้อมูลปล่องระบายมลพิษอากาศ		
ลักษณะของปล่องในโรบบายงาน (6 เดือน) <div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: flex-start;"> <div style="width: 45%;"> <input type="radio"/> ไม่มีการระบายมลพิษอากาศออกจากปล่อง (ต้องกรอกข้อมูลข้อ 2.1) เนื่องจาก <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <input type="radio"/> ไม่มีการผลิต <input type="radio"/> เป็นปล่องสำรองเพื่อความปลอดภัยกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน </div> <input type="radio"/> อื่นๆ - </div> <div style="width: 45%;"> <input checked="" type="radio"/> มีการระบายมลพิษอากาศออกจากปล่อง <input type="radio"/> ไม่เข้าช่วยต้องจัดทำรายงาน (ต้องกรอกข้อมูลข้อ 2.1) เนื่องจาก <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <input type="radio"/> หม้อน้ำขนาดต่ำกว่าเกณฑ์ที่กำหนด <input type="radio"/> ชนิดและขนาดของโรงงานไม่เข้าช่วยต้องจัดทำ รว.3 </div> <input type="radio"/> อื่นๆ - </div> </div> <input checked="" type="radio"/> เข้าช่วยต้องจัดทำรายงาน (ต้องกรอกข้อมูลข้อ 2.1 – 8)		
2.1 ข้อมูลทางกายภาพของปล่องระบายมลพิษอากาศ		
ชื่อปล่องระบายมลพิษอากาศ Electrostatic Precipitator 14K001A		
การติดตั้งอุปกรณ์ตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง (CEMS) <div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: flex-start;"> <input checked="" type="radio"/> ไม่มี <input type="radio"/> มี โดยเชื่อมต่อสัญญาณไปที่หน่วยงาน - </div>		
พิกัดตำแหน่งที่ตั้งปล่องระบาย ละติจูด (Latitude) 752420 N ลองจิจูด (Longitude) 1402156 E		
ลักษณะหน้าตัดปลายปล่อง	<input checked="" type="radio"/> วงกลม <div style="width: 400px; border-bottom: 1px solid black; margin-top: 5px;"></div>	เส้นผ่านศูนย์กลาง 0.35 เมตร
	<input type="radio"/> สี่เหลี่ยมผืนผ้า <div style="width: 400px; border-bottom: 1px solid black; margin-top: 5px;"></div>	กว้าง - เมตร ยาว - เมตร
	<input type="radio"/> สี่เหลี่ยมจัตุรัส <div style="width: 400px; border-bottom: 1px solid black; margin-top: 5px;"></div>	ด้านละ - เมตร
	<input type="radio"/> อื่นๆ - <div style="width: 400px; border-bottom: 1px solid black; margin-top: 5px;"></div>	
พื้นที่หน้าตัด 0.10 ตารางเมตร		
ความสูงของปลายปล่องจากระดับผิวดิน 10.00 เมตร		
อาคารข้างเคียงที่สูงที่สุด มีความสูงจากระดับผิวดิน - เมตร		
2.2 ข้อมูลการระบายมลพิษอากาศ		
ความเร็วของอากาศเสีย (Velocity) 20.87 เมตรต่อวินาที		
อุณหภูมิอากาศเสีย 39.00 องศาเซลเซียส (°C)		
ปริมาณออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงขณะตรวจวัด 20.90 %		
อัตราการระบายอากาศเสียเฉลี่ย (Flow rate) ที่สภาวะมาตรฐาน 6624.00 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง		
3. การใช้งานปล่องระบายมลพิษอากาศ		
ในโรบบายงาน (6 เดือน) มีการใช้งานปล่องระบายจำนวน 167 วัน โดยมีระยะเวลาการใช้งาน เฉลี่ย 24 ชั่วโมงต่อวัน		
4. แหล่งที่มาของสารเจือปน		
เกิดจากกระบวนการ <div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: flex-start;"> <div style="width: 45%;"> <input type="checkbox"/> หม้อน้ำขนาด - ต้นไอน้ำต่อชั่วโมง (Capacity) <input type="checkbox"/> ถลุง หล่อ ทออบ แปรรูปโลหะ <input type="checkbox"/> กระบวนการผลิตที่เกี่ยวข้องกับสารเคมี <input type="checkbox"/> บดวัตถุดิบ คัดแยก ผสม ขนส่ง ชัดผิว หรือกระบวนการอื่นใดที่จะก่อให้เกิดฝุ่นละออง <input type="checkbox"/> การเผาไหม้ <input checked="" type="checkbox"/> อื่นๆ ดังรายละเอียดจาก Extruder ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง </div> <div style="width: 45%;"></div> </div>		
โดยในกระบวนการ <input checked="" type="checkbox"/> ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง		

☐ มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง

☐ ระบบเปิด
 ☐ ระบบปิด

5. การใช้เชื้อเพลิง

เดือน	ชนิดเชื้อเพลิง	ปริมาณการใช้ เชื้อเพลิงเฉลี่ยต่อเดือน	หน่วย	ค่าความร้อน เชื้อเพลิง (ต่อหนึ่งหน่วย)	หน่วย	ค่าสัดส่วน ความร้อน (Heat input)
มกราคม	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	รวม					0
กุมภาพันธ์	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	รวม					0
มีนาคม	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	รวม					0
เมษายน	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	รวม					0
พฤษภาคม	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	รวม					0
มิถุนายน	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	รวม					0

6. ข้อมูลระบบบำบัดมลพิษอากาศ

หน่วยบำบัดมลพิษอากาศ (เรียงตามลำดับก่อน - หลัง)	สารเคมีที่ใช้ในหน่วยบำบัดมลพิษอากาศ	ปริมาณการใช้สารเคมี เฉลี่ยต่อเดือน	หน่วย
08 เครื่องดักจับอนุภาคด้วยไฟฟ้าสถิต (Electrostatic Precipitator)	-	-	
	-	-	
	-	-	

ชนิดของสารเจือปน	วันที่เก็บ ตัวอย่าง	ค่าปริมาณสารเจือปน (Concentration)	หน่วย	เลขทะเบียน ห้องปฏิบัติการ	วิธีการได้มา ของข้อมูล	วิธีที่ใช้ใน การวิเคราะห์
------------------	------------------------	---------------------------------------	-------	------------------------------	---------------------------	------------------------------

ฝุ่นละออง (TSP)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
ซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
ออกไซด์ของไนโตรเจนในรูปไนโตรเจนไดออกไซด์ (Oxides of Nitrogen as NO ₂)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
คาร์บอนมอนอกไซด์ (CO)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
คลอรีน (Cl ₂)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
ไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
ไฮโดรเจนฟลูออไรด์ (HF)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
ไฮโดรเจนซัลไฟด์ (H ₂ S)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
ไซลีน (Xylene)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
ครีซอล (Cresol)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
ไดออกซิน หรือฟูแรน (Dioxins/Furans)	-	-	นาโนกรัม/ลบ.ม.	-	-	-

พลวง (Antimony)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
สารหนู (Arsenic)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
ทองแดง (Copper)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
ตะกั่ว (Lead)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
ปรอท (Mercury)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
แคดเมียม (Cadmium)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-

ความทึบแสง (Opacity)	-	-	ร้อยละ	-	-	-
กรดกำมะถัน (Sulfuric acid)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-

ปริมาณสารอินทรีย์ ระเหยรวม (TVOC)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
เบนซีน (Benzene)	-	-	มก./ลิตร	-	-	-
1,3 - บิวทา ไดเอน (1,3- butadiene)	-	-	มก./ลิตร	-	-	-
1,2 - ไดคลอโรอีเทน	-	-	มก./ลิตร	-	-	-

(1,2 - Dichloroethane)						
ไวนิล คลอไรด์ (Vinyl chloride)	-	-	มก./ลิตร	-	-	-
Ethylbenzene	12/01/2564	< 0.0100	อื่นๆ (other)	ว-011	ตรวจวัด	วิธีอื่นๆ GC/FID Method (U.S.EPAMethod 18)
Styrene	12/01/2564	< 0.0100	อื่นๆ (other)	ว-011	ตรวจวัด	วิธีอื่นๆ GC/FID Method (U.S.EPAMethod 18)

ชนิดของสารเจือปน	ค่าการระบายสารเจือปน (Loading)		หน่วย
	ค่าการระบายจริง	ค่าที่กำหนดใน EIA	

အိမ် ၅			
Styrene	< 0.0001	0.053	-
Ethylbenzene	< 0.0001	0.0004	-

หมายเหตุ: ตำแหน่งที่เพิ่มหรือลดมวลถูกตัดออกจากหัวแบบเป็นจุดที่จะมีการระเหยของโมโนเมอร์และตัวทำละลายที่คั่งค้างอยู่ ทางโรงงานจึงติดตั้ง Hood เพื่อดูดไอระเหยไปทำการบำบัดที่ Electrostatic Precipitator โดยไอระเหยของตัวทำละลายและโมโนเมอร์จะเกิดการควบแน่นกลายเป็น Waste Oil และถูกส่งต่อไปยังถัง Recycle เพื่อเป็นน้ำมันเชื้อเพลิง

A large rectangular area of the document is completely redacted with black ink, covering the signature and the name of the official.



แบบรายงานมลพิษอากาศ (ร.ว.3)

(1 แบบรายงานต่อ 1 ปล่อง)

ประจำปี พ.ศ. 2564 รอบที่ 1

ระหว่างเดือน มกราคม ถึงเดือน มิถุนายน

1. รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ ข3-53(5)-56/59รย

ปล่องที่ 3

2. ข้อมูลปล่องระบายมลพิษอากาศ

ลักษณะของปล่องในรอบรายงาน (6 เดือน)

- ☐ ไม่มีการระบายมลพิษอากาศออกจากปล่อง (ต้องกรอกข้อมูลข้อ 2.1)
- เนื่องจาก

☐ ไม่มีการผลิต

☐ เป็นปล่องสำรองเพื่อความปลอดภัยกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

☐ อื่นๆ -
- ☒ มีการระบายมลพิษอากาศออกจากปล่อง
- ☐ ไม่เข้าข่ายต้องจัดทำรายงาน (ต้องกรอกข้อมูลข้อ 2.1)
- เนื่องจาก

☐ หม้อน้ำขนาดต่ำกว่าเกณฑ์ที่กำหนด

☐ ชนิดและขนาดของโรงงานไม่เข้าข่ายต้องจัดทำ ร.ว.3

☐ อื่นๆ -
- ☒ เข้าข่ายต้องจัดทำรายงาน (ต้องกรอกข้อมูลข้อ 2.1 – 8)

2.1 ข้อมูลทางกายภาพของปล่องระบายมลพิษอากาศ

ชื่อปล่องระบายมลพิษอากาศ Electrostatic Precipitator 14K001B

การติดตั้งอุปกรณ์ตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง (CEMS)

- ☒ ไม่มี
- ☐ มี โดยเชื่อมต่อสัญญาณไปที่หน่วยงาน -

พิกัดตำแหน่งที่ตั้งปล่องระบาย ละติจูด (Latitude) 752420 N ลองจิจูด (Longitude) 1402156 E

ลักษณะหน้าตัดปลายปล่อง	<input checked="" type="radio"/> วงกลม	เส้นผ่านศูนย์กลาง 0.35 เมตร
	<input type="radio"/> สี่เหลี่ยมผืนผ้า	กว้าง - เมตร ยาว - เมตร
	<input type="radio"/> สี่เหลี่ยมจัตุรัส	ด้านละ - เมตร
	<input type="radio"/> อื่นๆ -	

พื้นที่หน้าตัด 0.10 ตารางเมตร

ความสูงของปลายปล่องจากระดับผิวดิน 10.00 เมตร

อาคารข้างเคียงที่สูงที่สุด มีความสูงจากระดับผิวดิน - เมตร

2.2 ข้อมูลการระบายมลพิษอากาศ

ความเร็วของอากาศเสีย (Velocity) 21.81 เมตรต่อวินาที

อุณหภูมิอากาศเสีย 40.00 องศาเซลเซียส (°C)

ปริมาณออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงขณะตรวจวัด 20.90 %

อัตราการระบายอากาศเสียเฉลี่ย (Flow rate) ที่สภาวะมาตรฐาน 6912.00 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง

3. การใช้งานปล่องระบายมลพิษอากาศ

ในรอบรายงาน (6 เดือน) มีการใช้งานปล่องระบายจำนวน 167 วัน
โดยมีระยะเวลาการใช้งาน เฉลี่ย 24 ชั่วโมงต่อวัน

4. แหล่งที่มาของสารเจือปน

- เกิดจากกระบวนการ
- ☐ หม้อน้ำขนาด - ตันไอน้ำต่อชั่วโมง (Capacity)
- ☐ ถลุง หล่อ หลอม แปรรูปโลหะ
- ☐ กระบวนการผลิตที่เกี่ยวข้องกับสารเคมี
- ☐ บดวัตถุดิบ คัดแยก ผสม ขนส่ง ขัดผิว หรือกระบวนการอื่นใดที่จะก่อให้เกิดฝุ่นละออง
- ☐ การเผาไหม้
- ☒ อื่นๆ ดังไธระเหยจาก Extruder ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง

โดยในกระบวนการ ☒ ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง

☐ มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง

☐ ระบบเปิด

☐ ระบบปิด

5. การใช้เชื้อเพลิง

เดือน	ชนิดเชื้อเพลิง	ปริมาณการใช้ เชื้อเพลิงเฉลี่ยต่อเดือน	หน่วย	ค่าความร้อน เชื้อเพลิง (ต่อหนึ่งหน่วย)	หน่วย	ค่าสัดส่วน ความร้อน (Heat input)
มกราคม	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-
รวม						0
กุมภาพันธ์	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-
รวม						0
มีนาคม	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-
รวม						0
เมษายน	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-
รวม						0
พฤษภาคม	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-
รวม						0
มิถุนายน	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-
รวม						0

6. ข้อมูลระบบบำบัดมลพิษอากาศ

หน่วยบำบัดมลพิษอากาศ (เรียงตามลำดับก่อน - หลัง)	สารเคมีที่ใช้ในหน่วยบำบัดมลพิษอากาศ	ปริมาณการใช้สารเคมี เฉลี่ยต่อเดือน	หน่วย
08 เครื่องดักจับอนุภาคด้วยไฟฟ้าสถิต (Electrostatic Precipitator)	-	-	
	-	-	
	-	-	

ชนิดของสารเจือปน	วันที่เก็บ ตัวอย่าง	ค่าปริมาณสารเจือปน (Concentration)	หน่วย	เลขทะเบียน ห้องปฏิบัติการ	วิธีการได้มา ของข้อมูล	วิธีที่ใช้ใน การวิเคราะห์
------------------	------------------------	---------------------------------------	-------	------------------------------	---------------------------	------------------------------

ฝุ่นละออง (TSP)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
ซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
ออกไซด์ของไนโตรเจนในรูปไนโตรเจนไดออกไซด์ (Oxides of Nitrogen as NO ₂)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
คาร์บอนมอนอกไซด์ (CO)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
คลอรีน (Cl ₂)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
ไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
ไฮโดรเจนฟลูออไรด์ (HF)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
ไฮโดรเจนซัลไฟด์ (H ₂ S)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
ไซลีน (Xylene)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
ครีซอล (Cresol)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
ไดออกซิน หรือฟูแรน (Dioxins/Furans)	-	-	นาโนกรัม/ลบ.ม.	-	-	-

พลวง (Antimony)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
สารหนู (Arsenic)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
ทองแดง (Copper)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
ตะกั่ว (Lead)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
ปรอท (Mercury)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
แคดเมียม (Cadmium)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-

ความทึบแสง (Opacity)	-	-	ร้อยละ	-	-	-
กรดกำมะถัน (Sulfuric acid)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-

ปริมาณสารอินทรีย์ ระเหยรวม (TVOC)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
เบนซีน (Benzene)	-	-	มก./ลิตร	-	-	-
1,3 - บิวทา ไดเอน (1,3- butadiene)	-	-	มก./ลิตร	-	-	-
1,2 - ไดคลอโรอีเทน	-	-	มก./ลิตร	-	-	-

(1,2 - Dichloroethane)						
ไวนิล คลอไรด์ (Vinyl chloride)	-	-	มก./ลิตร	-	-	-
Ethylbenzene	12/01/2564	< 0.0100	อื่นๆ (other)	ว-011	ตรวจวัด	วิธีอื่นๆ GC/FID Method (U.S.EPAMethod 18)
Styrene	12/01/2564	< 0.0100	อื่นๆ (other)	ว-011	ตรวจวัด	วิธีอื่นๆ GC/FID Method (U.S.EPAMethod 18)

ชนิดของสารเจือปน	ค่าการระบายสารเจือปน (Loading)		หน่วย
	ค่าการระบายจริง	ค่าที่กำหนดใน EIA	

အိမ် ၅			
Styrene	< 0.0001	0.053	-
Ethylbenzene	< 0.0001	0.0004	-

หมายเหตุ: ตำแหน่งที่เพิ่มหรือลดมวลถูกตัดออกจากหัวแบบเป็นจุดที่จะมีการระเหยของโมโนเมอร์และตัวทำละลายที่คงค้างอยู่ ทางโรงงานจึงติดตั้ง Hood เพื่อดูดไอระเหยไปทำการบำบัดที่ Electrostatic Precipitator โดยไอระเหยของตัวทำละลายและโมโนเมอร์จะเกิดการควบแน่นกลายเป็น Waste Oil และถูกส่งต่อไปยังถัง Recycle เพื่อเป็นป็น [REDACTED]

6. ข้อมูลระบบบำบัดมลพิษอากาศ

ไม่มีระบบบำบัดมลพิษอากาศ						
มีระบบบำบัดมลพิษอากาศ ดังนี้						
หน่วยบำบัดมลพิษอากาศ (เรียงตามลำดับก่อน - หลัง)			สารเคมีที่ใช้ในหน่วยบำบัดมลพิษอากาศ	ปริมาณการใช้สารเคมี เฉลี่ยต่อเดือน	หน่วย	
08 เครื่องดักจับอนุภาคด้วยไฟฟ้าสถิต (Electrostatic Precipitator)			-	-		
			-	-		
			-	-		
7.ตารางรายงานผลการวิเคราะห์ปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องของโรงงาน						
ชนิดของสารเจือปน	วันที่เก็บ ตัวอย่าง	ค่าปริมาณสารเจือปน (Concentration)	หน่วย	เลขทะเบียน ห้องปฏิบัติการ	วิธีการได้มา ของข้อมูล	วิธีที่ใช้ใน การวิเคราะห์
ฝุ่นละออง (TSP)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
ซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
ออกไซด์ของไนโตรเจน ในรูปไนโตรเจนได ออกไซด์ (Oxides of Nitrogen as NO ₂)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
คาร์บอนมอนอกไซด์ (CO)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
คลอรีน (Cl ₂)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
ไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
ไฮโดรเจนฟลูออไรด์ (HF)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
ไฮโดรเจนซัลไฟด์ (H ₂ S)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
ไซลีน (Xylene)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
ครีซอล (Cresol)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
ไดออกซิน หรือฟูแรน (Dioxins/Furans)	-	-	นาโนกรัม/ลบ.ม.	-	-	-
โลหะหนัก						
พลวง (Antimony)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
สารหนู (Arsenic)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
ทองแดง (Copper)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
ตะกั่ว (Lead)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
ปรอท (Mercury)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
แคดเมียม (Cadmium)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
อื่น ๆ						
ความทึบแสง (Opacity)	-	-	ร้อยละ	-	-	-
กรดกำมะถัน (Sulfuric acid)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
ปริมาณสารอินทรีย์ ระเหยรวม (TVOC)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
เบนซีน (Benzene)	-	-	มก./ลิตร	-	-	-
1,3 - บิวทา ไดเ็น (1,3- butadiene)	-	-	มก./ลิตร	-	-	-
1,2 - ไดคลอโรอีเทน	-	-	มก./ลิตร	-	-	-

[illegible]

(1 แบบรายงานต่อ 1 ปล่อง)

ระหว่างเดือน มกราคม ถึงเดือน มิถุนายน

1. รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน		
ชื่อโรงงาน บริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)		
ทะเบียนโรงงานเลขที่ ข3-53(5)-56/59รย	ปล่องที่ 5	
2. ข้อมูลปล่องระบายมลพิษอากาศ		
ลักษณะของปล่องในอบบรายงาน (6 เดือน)	<input type="radio"/> ไม่มีการระบายมลพิษอากาศออกจากปล่อง (ต้องกรอกข้อมูลข้อ 2.1) เนื่องจาก <input type="radio"/> ไม่มีการผลิต <input type="radio"/> เป็นปล่องสำรองเพื่อความปลอดภัยกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน <input type="radio"/> อื่นๆ -	
	<input checked="" type="radio"/> มีการระบายมลพิษอากาศออกจากปล่อง <input type="radio"/> ไม่เข้าข่ายต้องจัดทำรายงาน (ต้องกรอกข้อมูลข้อ 2.1) เนื่องจาก <input type="radio"/> หมอน้ำขนาดต่ำกว่าเกณฑ์ที่กำหนด <input type="radio"/> ชนิดและขนาดของโรงงานไม่เข้าข่ายต้องจัดทำ รว.3 <input type="radio"/> อื่นๆ -	
	<input checked="" type="radio"/> เข้าข่ายต้องจัดทำรายงาน (ต้องกรอกข้อมูลข้อ 2.1 – 8)	
2.1 ข้อมูลทางกายภาพของปล่องระบายมลพิษอากาศ		
ชื่อปล่องระบายมลพิษอากาศ Electrostatic Precipitator 24K001B		
การติดตั้งอุปกรณ์ตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง (CEMS)		
<input type="radio"/> ไม่มี <input checked="" type="radio"/> มี โดยเชื่อมต่อสัญญาณไปที่หน่วยงาน -		
พิกัดตำแหน่งที่ตั้งปล่องระบาย ละติจูด (Latitude) 752431 N ลองจิจูด (Longitude) 1402162 E		
ลักษณะหน้าตัดปลายปล่อง	<input checked="" type="radio"/> วงกลม <input type="radio"/> สี่เหลี่ยมผืนผ้า <input type="radio"/> สี่เหลี่ยมจัตุรัส <input type="radio"/> อื่นๆ -	เส้นผ่านศูนย์กลาง 0.35 เมตร กว้าง - เมตร ยาว - เมตร ด้านละ - เมตร
พื้นที่หน้าตัด 0.10 ตารางเมตร		
ความสูงของปลายปล่องจากระดับผิวดิน 10.00 เมตร		
อาคารข้างเคียงที่สูงที่สุด มีความสูงจากระดับผิวดิน - เมตร		
2.2 ข้อมูลการระบายมลพิษอากาศ		
ความเร็วของอากาศเสีย (Velocity) 15.27 เมตรต่อวินาที		
อุณหภูมิอากาศเสีย 40.00 องศาเซลเซียส (°C)		
ปริมาณออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงขณะตรวจวัด 20.90 %		
อัตราการระบายอากาศเสียเฉลี่ย (Flow rate) ที่สภาวะมาตรฐาน 4860.00 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง		
3. การใช้งานปล่องระบายมลพิษอากาศ		
ในอบบรายงาน (6 เดือน) มีการใช้งานปล่องระบายจำนวน 167 วัน โดยมีระยะเวลาการใช้งานเฉลี่ย 24 ชั่วโมงต่อวัน		
4. แหล่งที่มาของสารเจือปน		
เกิดจากกระบวนการ	<input type="checkbox"/> หมอน้ำขนาด - ต้นโม่บดข้อโม่ง (Capacity) <input type="checkbox"/> ถลุง หล่อ หลอม แปรรูปโลหะ <input type="checkbox"/> กระบวนการผลิตที่เกี่ยวข้องกับสารเคมี <input type="checkbox"/> บดวัตถุดิบ คัดแยก ผสม ขนส่ง ขัดผิว หรือกระบวนการอื่นใดที่จะก่อให้เกิดฝุ่นละออง <input type="checkbox"/> การเผาไหม้ <input checked="" type="checkbox"/> อื่นๆ ดังรายละเอียดจาก Extruder ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง	
โดยในกระบวนการ <input checked="" type="radio"/> ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง		

☐ มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง
☐ ระบบเปิด
☐ ระบบปิด

5. การใช้เชื้อเพลิง

เดือน	ชนิดเชื้อเพลิง	ปริมาณการใช้ เชื้อเพลิงเฉลี่ยต่อเดือน	หน่วย	ค่าความร้อน เชื้อเพลิง (ต่อหนึ่งหน่วย)	หน่วย	ค่าสัดส่วน ความร้อน (Heat input)
มกราคม	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	รวม					0
กุมภาพันธ์	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	รวม					0
มีนาคม	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	รวม					0
เมษายน	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	รวม					0
พฤษภาคม	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	รวม					0
มิถุนายน	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
	รวม					0

6. ข้อมูลระบบบำบัดมลพิษอากาศ

☐ ไม่มีระบบบำบัดมลพิษอากาศ

☒ มีระบบบำบัดมลพิษอากาศ ดังนี้

หน่วยบำบัดมลพิษอากาศ (เรียงตามลำดับก่อน - หลัง)	สารเคมีที่ใช้ในหน่วยบำบัดมลพิษอากาศ	ปริมาณการใช้สารเคมี เฉลี่ยต่อเดือน	หน่วย
08 เครื่องดักจับอนุภาคด้วยไฟฟ้าสถิต (Electrostatic Precipitator)	-	-	
	-	-	
	-	-	

7.ตารางรายงานผลการวิเคราะห์ปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องของโรงงาน

ชนิดของสารเจือปน	วันที่เก็บตัวอย่าง	ค่าปริมาณสารเจือปน (Concentration)	หน่วย	เลขทะเบียนห้องปฏิบัติการ	วิธีการได้มาของข้อมูล	วิธีที่ใช้ในการวิเคราะห์
ฝุ่นละออง (TSP)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
ซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
ออกไซด์ของไนโตรเจนในรูปไนโตรเจนไดออกไซด์ (Oxides of Nitrogen as NO ₂)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
คาร์บอนมอนอกไซด์ (CO)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
คลอรีน (Cl ₂)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
ไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
ไฮโดรเจนฟลูออไรด์ (HF)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
ไฮโดรเจนซัลไฟด์ (H ₂ S)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
ไซลีน (Xylene)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
ครีซอล (Cresol)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
ไดออกซิน หรือฟูแรน (Dioxins/Furans)	-	-	นาโนกรัม/ลบ.ม.	-	-	-

โลหะหนัก

ทังสเตม (Antimony)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
สารหนู (Arsenic)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
ทองแดง (Copper)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
ตะกั่ว (Lead)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
ปรอท (Mercury)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
แคดเมียม (Cadmium)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-

อื่น ๆ

ความทึบแสง (Opacity)	-	-	ร้อยละ	-	-	-
กรดกำมะถัน (Sulfuric acid)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวม (TVOC)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
เบนซีน (Benzene)	-	-	มก./ลิตร	-	-	-
1,3 - บิวทา ไดอีน (1,3-butadiene)	-	-	มก./ลิตร	-	-	-
1,2 - ไดคลอโรอีเทน	-	-	มก./ลิตร	-	-	-

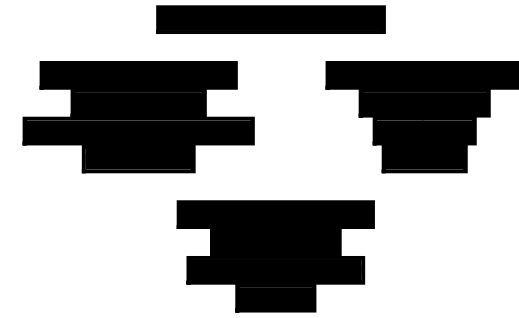
(1,2 - Dichloroethane)						
ไวนิล คลอไรด์ (Vinyl chloride)	-	-	มก./ลิตร	-	-	-
Ethylbenzene	12/01/2564	< 0.0100	อื่นๆ (other)	7-011	ตรวจวัด	วิธีอื่นๆ GC/FID Method (U.S.EPAMethod 18)
Styrene	12/01/2564	< 0.0100	อื่นๆ (other)	7-011	ตรวจวัด	วิธีอื่นๆ GC/FID Method (U.S.EPAMethod 18)

8. ตารางรายงานผลการประชาสัมพันธ์ในอากาศที่ระบายออกจากปล่องของโรงงานที่ถูกกำหนด
ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)

ชนิดของสารเจือปน	ค่าการระบายสารเจือปน (Loading)		หน่วย
	ค่าการระบายจริง	ค่าที่กำหนดใน EIA	
อื่น ๆ			
Styrene	< 0.0001	0.053	-
Ethylbenzene	< 0.0001	0.0004	-

9. ปัญหา อุปสรรค และวิธีการแก้ไข

หมายเหตุ: ตำแหน่งที่เพิ่มหรือลดหมอกควันออกจากหัวแบบเป็นจุดที่จะมีการระเหยของโมโนเมอร์และตัวทำละลายที่คงค้างอยู่ ทางโรงงานจึงติดตั้ง Hood เพื่อดูดไอระเหยไปทำการบำบัดที่ Electrostatic Precipitator โดยไอระเหยของตัวทำละลายและโมโนเมอร์จะเกิดการควบแน่นกลายเป็น Waste Oil และถูกส่งต่อไปยังถัง Recycle เพื่อเป็นเป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผาน้ำมันต่อไป Electrostatic Precipitator 14K001 มีปล่องระบาย 2 ปล่องคือ EP Stack 14K001A และ EP Stack 14K001B



แบบรายงานมลพิษอากาศ (ร.ว.3)

(1 แบบรายงานต่อ 1 ปล่อง)

ประจำปี พ.ศ. 2564 รอบที่ 2
ระหว่างเดือน กรกฎาคม ถึงเดือน ธันวาคม

1. รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ ข3-53(5)-56/59ราย

ปล่องที่ 1

2. ข้อมูลปล่องระบายมลพิษอากาศ

ลักษณะของปล่องในออบรายน (6 เดือน)

○ ไม่มีการระบายมลพิษอากาศออกจากปล่อง (ต้องกรอกข้อมูลข้อ 2.1)

เนื่องจาก

○ ไม่มีการผลิต

○ เป็นปล่องสำรองเพื่อความปลอดภัยกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

○ อื่นๆ -

● มีการระบายมลพิษอากาศออกจากปล่อง

○ ไม่เข้าข่ายต้องจัดทำรายงาน (ต้องกรอกข้อมูลข้อ 2.1)

เนื่องจาก

○ หม้อน้ำขนาดต่ำกว่าเกณฑ์ที่กำหนด

○ ชนิดและขนาดของโรงงานไม่เข้าข่ายต้องจัดทำ ร.ว.3

○ อื่นๆ -

● เข้าข่ายต้องจัดทำรายงาน (ต้องกรอกข้อมูลข้อ 2.1 – 8)

ลักษณะของปล่องในออบรายน (6 เดือน)

● วงกลม

เส้นผ่านศูนย์กลาง 0.80 เมตร

○ สี่เหลี่ยมผืนผ้า

กว้าง - เมตร ยาว - เมตร

○ สี่เหลี่ยมจัตุรัส

ด้านละ - เมตร

○ อื่นๆ -

พื้นที่หน้าตัด 0.50 ตารางเมตร

ความสูงของปลายปล่องจากระดับดิน 12.00 เมตร

อาคารข้างเคียงที่ใกล้ที่สุด มีความสูงจากระดับดิน 9.00 เมตร

2.2 ข้อมูลการระบายมลพิษอากาศ

ความเร็วของอากาศเสีย (Velocity) 4.36 เมตรต่อวินาที

อุณหภูมิอากาศเสีย 376.00 องศาเซลเซียส (°C)

ปริมาณออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงขณะตรวจวัด 2.80 %

อัตราการระบายอากาศเสียเฉลี่ย (Flow rate) ที่สภาวะมาตรฐาน 3186.00 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง

3. การใช้งานปล่องระบายมลพิษอากาศ

ในรอบรายงาน (6 เดือน) มีการใช้งานปล่องระบายจำนวน 184 วัน

โดยมีระยะเวลาการใช้งาน เฉลี่ย 24 ชั่วโมงต่อวัน

4. แหล่งที่มาของสารเจือปน

เกิดจากกระบวนการ

□ หม้อน้ำขนาด - ตันต่อน้ำต่อชั่วโมง (Capacity)

□ ถังหล่อ หลอม แปรรูปโลหะ

□ กระบวนการผลิตที่เกี่ยวข้องกับสารเคมี

□ บดวัตถุดิบ คัดแยก ผสม ขนส่ง จัดผิว หรือกระบวนการอื่นใดที่จะก่อให้เกิดฝุ่นละออง

☑ การเผาไหม้

□ อื่นๆ -

โดยในกระบวนการ

○ ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง

● มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง

○ ระบบเปิด

● ระบบปิด

5. การใช้เชื้อเพลิง

เดือน	ชนิดเชื้อเพลิง	ปริมาณการใช้ เชื้อเพลิงเฉลี่ยต่อเดือน	หน่วย	ค่าความร้อน เชื้อเพลิง (ต่อหนึ่งหน่วย)	หน่วย	ค่าสัดส่วน ความร้อน (Heat Input)
กรกฎาคม	19 น้ำมันดีเซล (Diesel)	1260.00	ลิตร	36.42	MJ/L	0.01

	59 เชื้อเพลิงก๊าซอื่นๆ (Other gaseous fuel) ระบุ Recycle monomer	74390.00	กิโลกรัม	41.98	MJ/kg	0.65
	49 ก๊าซไหลออก (off-gas)	43991.00	กิโลกรัม	37.03	MJ/kg	0.34
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
รวม						1
สิงหาคม	19 น้ำมันดีเซล (Diesel)	-	ลิตร	36.42	MJ/L	-
	59 เชื้อเพลิงก๊าซอื่นๆ (Other gaseous fuel) ระบุ Recycle monomer	78890.00	กิโลกรัม	41.98	MJ/kg	0.64
	49 ก๊าซไหลออก (off-gas)	54361.00	กิโลกรัม	34.13	MJ/kg	0.36
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
รวม						1
กันยายน	19 น้ำมันดีเซล (Diesel)	500.00	ลิตร	36.42	MJ/L	-
	59 เชื้อเพลิงก๊าซอื่นๆ (Other gaseous fuel) ระบุ Recycle monomer	46430.00	กิโลกรัม	41.98	MJ/kg	0.50
	49 ก๊าซไหลออก (off-gas)	56518.00	กิโลกรัม	35.43	MJ/kg	0.50
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
รวม						1
ตุลาคม	19 น้ำมันดีเซล (Diesel)	980.00	ลิตร	36.42	MJ/L	0.01
	59 เชื้อเพลิงก๊าซอื่นๆ (Other gaseous fuel) ระบุ Recycle monomer	68130.00	กิโลกรัม	41.98	MJ/kg	0.60
	49 ก๊าซไหลออก (off-gas)	52530.00	กิโลกรัม	35.83	MJ/kg	0.39
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
รวม						1
พฤศจิกายน	19 น้ำมันดีเซล (Diesel)	520.00	ลิตร	36.42	MJ/L	-
	59 เชื้อเพลิงก๊าซอื่นๆ (Other gaseous fuel) ระบุ Recycle monomer	72240.00	กิโลกรัม	41.98	MJ/kg	0.65
	49 ก๊าซไหลออก (off-gas)	46424.00	กิโลกรัม	35.22	MJ/kg	0.35
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
รวม						1
ธันวาคม	19 น้ำมันดีเซล (Diesel)	420.00	ลิตร	36.42	MJ/L	-
	59 เชื้อเพลิงก๊าซอื่นๆ (Other gaseous fuel) ระบุ Recycle monomer	71940.00	กิโลกรัม	41.98	MJ/kg	0.59
	49 ก๊าซไหลออก (off-gas)	62513.00	กิโลกรัม	33.46	MJ/kg	0.41
	-	-	-	-		-
	-	-	-	-		-
รวม						1

6. ข้อมูลระบบบำบัดมลพิษอากาศ

● ไม่มีระบบบำบัดมลพิษอากาศ

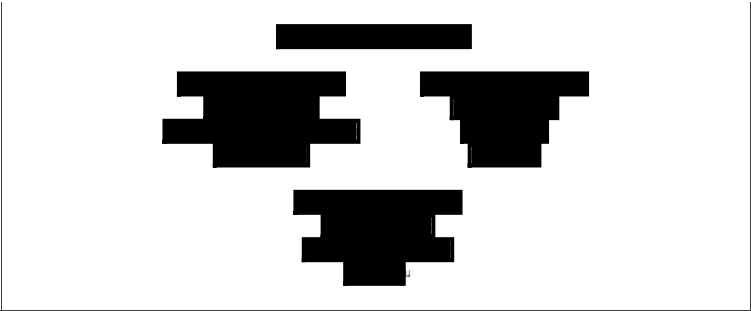
○ มีระบบบำบัดมลพิษอากาศ ดังนี้

หน่วยบำบัดมลพิษอากาศ (เรียงตามลำดับก่อน - หลัง)	สารเคมีที่ใช้ในหน่วยบำบัดมลพิษอากาศ	ปริมาณการใช้สารเคมี เฉลี่ยต่อเดือน	หน่วย
-	-	-	
-	-	-	
-	-	-	

7. ตารางรายงานผลการวิเคราะห์ปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องของโรงงาน

ชนิดของสารเจือปน	วันที่เก็บ ตัวอย่าง	ค่าปริมาณสารเจือปน (Concentration)	หน่วย	เลขทะเบียน ห้องปฏิบัติการ	วิธีการได้มา ของข้อมูล	วิธีที่ใช้ใน การวิเคราะห์
ฝุ่นละออง (TSP)	19/10/2564	= 13.0000	มก./ลบ.ม.	๓-011	ตรวจวัด	US EPA Method 5

						(Isokinetic Sampler)
ซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂)	19/10/2564	= 2.0000	ส่วนในล้านส่วน	ว-011	ตรวจวัด	US EPA Method 6
ออกไซด์ของไนโตรเจนในรูปไนโตรเจนไดออกไซด์ (Oxides of Nitrogen as NO ₂)	19/10/2564	= 120.0000	ส่วนในล้านส่วน	ว-011	ตรวจวัด	US EPA Method 7
คาร์บอนมอนอกไซด์ (CO)	19/10/2564	= 449.0000	ส่วนในล้านส่วน	ว-011	ตรวจวัด	US EPA Method 10 (NDIR)
คลอรีน (Cl ₂)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
ไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
ไฮโดรเจนฟลูออไรด์ (HF)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
ไฮโดรเจนซัลไฟด์ (H ₂ S)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
ไซลีน (Xylene)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
ครีซอล (Cresol)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
ไดออกซิน หรือฟูแรน (Dioxins/Furans)	-	-	นาโนกรัม/ลบ.ม.	-	-	-
โลหะหนัก						
พลวง (Antimony)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
สารหนู (Arsenic)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
ทองแดง (Copper)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
ตะกั่ว (Lead)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
ปรอท (Mercury)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
แคดเมียม (Cadmium)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
อื่น ๆ						
ความทึบแสง (Opacity)	-	-	ร้อยละ	-	-	-
กรดกำมะถัน (Sulfuric acid)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวม (TVOC)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
เบนซีน (Benzene)	-	-	มก./ลิตร	-	-	-
1,3 – บิวทา ไดอีน (1,3-butadiene)	-	-	มก./ลิตร	-	-	-
1,2 – ไดคลอโรอีเทน (1,2 – Dichloroethane)	-	-	มก./ลิตร	-	-	-
ไวนิล คลอไรด์ (Vinyl chloride)	-	-	มก./ลิตร	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-
8. ตารางรายงานผลการระบายสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องของโรงงานที่ถูกกำหนดในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)						
ชนิดของสารเจือปน		ค่าการระบายสารเจือปน (Loading)		หน่วย		
		ค่าการระบายจริง	ค่าที่กำหนดใน EIA			
ฝุ่นละออง (TSP)		= 0.015	0.041	กรัม/วินาที		
ออกไซด์ของไนโตรเจนในรูปไนโตรเจนไดออกไซด์ (Oxides of Nitrogen as NO2)		= 0.259	0.652	กรัม/วินาที		
ซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO2)		= 0.007	0.16	กรัม/วินาที		
อื่น ๆ						
-		-	-	-		
9. ปัญหา อุปสรรค และวิธีการแก้ไข						



แบบรายงานมลพิษอากาศ (ร.3)

(1 แบบรายงานต่อ 1 ปล่อง)

ประจำปี พ.ศ. 2564 รอบที่ 2
ระหว่างเดือน กรกฎาคม ถึงเดือน ธันวาคม

1. รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ ข3-53(5)-56/59รย

ปล่องที่ 2

2. ข้อมูลปล่องระบายมลพิษอากาศ

ลักษณะของปล่องในรอบรายงาน (6 เดือน)

ไม่มีการระบายมลพิษอากาศออกจากปล่อง (ต้องการกรอกข้อมูลข้อ 2.1)

เนื่องจาก

ไม่มีการผลิต

เป็นปล่องสำรองเพื่อความปลอดภัยกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

อื่นๆ -

มีการระบายมลพิษอากาศออกจากปล่อง

ไม่เข้าข่ายต้องจัดทำรายงาน (ต้องการกรอกข้อมูลข้อ 2.1)

เนื่องจาก

หม้อน้ำขนาดต่ำกว่าเกณฑ์ที่กำหนด

ชนิดและขนาดของโรงงานไม่เข้าข่ายต้องจัดทำ รว.3

อื่นๆ -

เข้าข่ายต้องจัดทำรายงาน (ต้องการกรอกข้อมูลข้อ 2.1 – 8)

2.1 ข้อมูลทางกายภาพของปล่องระบายมลพิษอากาศ

ชื่อปล่องระบายมลพิษอากาศ Electrostatic Precipitator 14K001A

การติดตั้งอุปกรณ์ตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง (CEMS)

ไม่มี

มี โดยเชื่อมต่อสัญญาณไปที่หน่วยงาน -

พิกัดตำแหน่งที่ตั้งปล่องระบาย ละติจูด (Latitude) 752420 N ลองจิจูด (Longitude) 1402156 E

วงกลม

เส้นผ่านศูนย์กลาง 0.35 เมตร

สี่เหลี่ยมผืนผ้า

กว้าง - เมตร ยาว - เมตร

สี่เหลี่ยมจัตุรัส

ด้านละ - เมตร

อื่นๆ -

พื้นที่หน้าตัด 0.10 ตารางเมตร

ความสูงของปลายปล่องจากระดับผิวดิน 10.00 เมตร

อาคารข้างเคียงที่สูงที่สุด มีความสูงจากระดับผิวดิน - เมตร

2.2 ข้อมูลการระบายมลพิษอากาศ

ความเร็วของอากาศเสีย (Velocity) 23.52 เมตรต่อวินาที

อุณหภูมิอากาศเสีย 37.00 องศาเซลเซียส (°C)

ปริมาณออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงขณะตรวจวัด 20.90 %

อัตราการระคายเคืองอากาศเสียเฉลี่ย (Flow rate) ที่สภาวะมาตรฐาน 7531.20 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง

3. การใช้งานปล่องระบายมลพิษอากาศ

ในรอบรายงาน (6 เดือน)

มีการใช้งานปล่องระบายจำนวน 184 วัน

โดยมีระยะเวลาการใช้งาน เฉลี่ย 24 ชั่วโมงต่อวัน

4. แหล่งที่มาของสารเจือปน

เกิดจากกระบวนการ

หม้อน้ำขนาด - ตันต่อชั่วโมงต่อชั่วโมง (Capacity)

ถัง ล้อ หลอม แปรรูปโลหะ

กระบวนการผลิตที่เกี่ยวข้องกับสารเคมี

บำบัดดัดบด คัดแยก ผสม ขนส่ง จัดผิว หรือกระบวนการอื่นใดที่จะก่อให้เกิดกลิ่นของ

การเผาไหม้

อื่นๆ ตักไอระเหยจาก Extruder ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง

โดยในกระบวนการ

ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง

มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง

ระบบแปด

ระบบแปด

5. การใช้เชื้อเพลิง

เดือน

ชนิดเชื้อเพลิง

ปริมาณการใช้เชื้อเพลิงเฉลี่ยต่อเดือน

หน่วย

ค่าความร้อนเชื้อเพลิง (ต่อหนึ่งหน่วย)

หน่วย

ค่าสัดส่วนความร้อน (Heat Input)

กรกฎาคม

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

รวม

0

สิงหาคม

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

รวม

0

กันยายน

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

รวม

0

ตุลาคม

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

รวม

0

พฤศจิกายน

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

รวม

0

ธันวาคม

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

รวม

0

6. ข้อมูลระบบบำบัดมลพิษอากาศ

ไม่มีระบบบำบัดมลพิษอากาศ

มีระบบบำบัดมลพิษอากาศ ดังนี้

หน่วยบำบัดมลพิษอากาศ (เรียงตามลำดับก่อน - หลัง)

สารเคมีที่ใช้ในหน่วยบำบัดมลพิษอากาศ

ปริมาณการใช้สารเคมีเฉลี่ยต่อเดือน

หน่วย

08 เครื่องดักจับอนุภาคด้วยไฟฟ้าสถิต (Electrostatic Precipitator)

-

-

-

7. ตารางรายงานผลการวิเคราะห์ปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องของโรงงาน

ชนิดของสารเจือปน

วันที่เก็บตัวอย่าง

ค่าปริมาณสารเจือปน (Concentration)

หน่วย

เลขทะเบียนห้องปฏิบัติการ

วิธีการได้มาของข้อมูล

วิธีที่ใช้ในการวิเคราะห์

ฝุ่นละออง (TSP)

-

-

มก./ลบ.ม.

-

-

-

ซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂)

-

-

ส่วนในล้านส่วน

-

-

-

ออกไซด์ของไนโตรเจนในรูปไนโตรเจนได

-

-

ส่วนในล้านส่วน

-

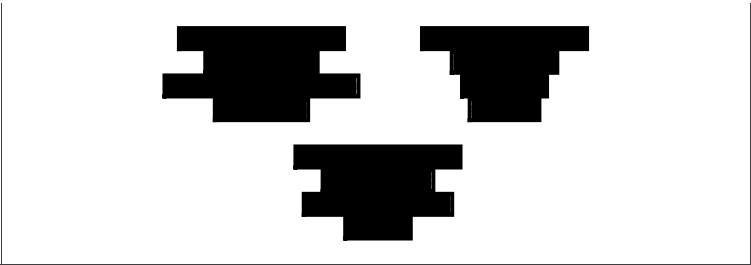
-

-

ออกไซด์ (Oxides of Nitrogen as NO ₂)						
คาร์บอนมอนอกไซด์ (CO)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
คลอรีน (Cl ₂)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
ไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
ไฮโดรเจนฟลูออไรด์ (HF)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
ไฮโดรเจนซัลไฟด์ (H ₂ S)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
ไซลีน (Xylene)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
ครีซอล (Cresol)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
ไดออกซิน หรือฟูแรน (Dioxins/Furans)	-	-	นาโนกรัม/ลบ.ม.	-	-	-
โลหะหนัก						
พลวง (Antimony)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
สารหนู (Arsenic)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
ทองแดง (Copper)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
ตะกั่ว (Lead)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
ปรอท (Mercury)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
แคดเมียม (Cadmium)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
อื่น ๆ						
ความทึบแสง (Opacity)	-	-	ร้อยละ	-	-	-
กรดกำมะถัน (Sulfuric acid)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวม (TVOC)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
เบนซีน (Benzene)	-	-	มก./ลิตร	-	-	-
1,3 – บิวทา ไดเ็น (1,3-butadiene)	-	-	มก./ลิตร	-	-	-
1,2 – ไดคลอโรอีเทน (1,2 – Dichloroethane)	-	-	มก./ลิตร	-	-	-
ไวนิล คลอไรด์ (Vinyl chloride)	-	-	มก./ลิตร	-	-	-
Ethylbenzene	15/07/2564	< 0.0100	อื่นๆ (other)	ว-011	ตรวจวัด	วิธีอื่นๆ GC/FID Method (U.S.EPA Method 18)
Styrene	15/07/2564	< 0.0100	อื่นๆ (other)	ว-011	ตรวจวัด	วิธีอื่นๆ GC/FID Method (U.S.EPA Method 18)

8. ตารางรายงานผลการระบายสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องของโรงงานที่ถูกต้อง ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)			
ชนิดของสารเจือปน	ค่าการระบายสารเจือปน (Loading)		หน่วย
	ค่าการระบายจริง	ค่าที่กำหนดใน EIA	
อื่น ๆ			
Styrene	< 0.0001	0.053	-
Ethylbenzene	< 0.0001	0.0004	-

9. ปัญหา อุปสรรค และวิธีการแก้ไข	
หมายเหตุ: ตำแหน่งที่โพลีเมอร์หลอมเหลวถูกฉีดออกจากหัวแบบเป็นจุดที่จะมีการระเหยของโมโนเมอร์และตัวทำละลายที่คงค้างอยู่ ทางโรงงานจึงติดตั้ง Hood เพื่อดูดไอระเหยไปทำการบำบัดที่ Electrostatic Precipitator โดยไอระเหยของตัวทำละลายและโมโนเมอร์จะเกิดการควบแน่นกลายเป็น Waste Oil และถูกส่งต่อไปยังถัง Recycle เพื่อเป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผาที่มีมันร้อนต่อไป Electrostatic Precipitator 14K001 มีปล่องระบาย 2 ปล่องคือ EP Stack 14K001A และ EP Stack 14K001B	
ขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นจริงทุกประการ	



แบบรายงานมลพิษอากาศ (ร.ว.3)

(1 แบบรายงานต่อ 1 ปล่อง)

ประจำปี พ.ศ. 2564 รอบที่ 2

ระหว่างเดือน กรกฎาคม ถึงเดือน ธันวาคม

1. รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ ข3-53(5)-56/59รย

ปล่องที่ 3

2. ข้อมูลปล่องระบายมลพิษอากาศ

ลักษณะของปล่องในรอบรายงาน (6 เดือน)

ไม่มีการระบายมลพิษอากาศออกจากปล่อง (ต้องการกรอกข้อมูลข้อ 2.1)

เนื่องจาก

ไม่มีการผลิต

เป็นปล่องสำรองเพื่อความปลอดภัยกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

อื่นๆ -

มีการระบายมลพิษอากาศออกจากปล่อง

ไม่เข้าข่ายต้องจัดทำรายงาน (ต้องการกรอกข้อมูลข้อ 2.1)

เนื่องจาก

หม้อไอน้ำขนาดต่ำกว่าเกณฑ์ที่กำหนด

ชนิดและขนาดของโรงงานไม่เข้าข่ายต้องจัดทำ รว.3

อื่นๆ -

เข้าข่ายต้องจัดทำรายงาน (ต้องการกรอกข้อมูลข้อ 2.1 – 8)

2.1 ข้อมูลทางกายภาพของปล่องระบายมลพิษอากาศ

ชื่อปล่องระบายมลพิษอากาศ Electrostatic Precipitator 14K001B

การติดตั้งอุปกรณ์ตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง (CEMS)

ไม่มี

มี โดยเชื่อมต่อสัญญาณไปที่หน่วยงาน -

พิกัดตำแหน่งที่ตั้งปล่องระบาย ละติจูด (Latitude) 752420 N ลองจิจูด (Longitude) 1402156 E

ลักษณะหน้าตัดปลายปล่อง

วงกลม

เส้นผ่านศูนย์กลาง 0.35 เมตร

สี่เหลี่ยมผืนผ้า

กว้าง - เมตร ยาว - เมตร

สี่เหลี่ยมจัตุรัส

ด้านละ - เมตร

อื่นๆ -

พื้นที่หน้าตัด 0.10 ตารางเมตร

ความสูงของปลายปล่องจากระดับผิวดิน 10.00 เมตร

อาคารข้างเคียงที่สูงที่สุด มีความสูงจากระดับผิวดิน - เมตร

2.2 ข้อมูลการระบายมลพิษอากาศ

ความเร็วของอากาศเสีย (Velocity) 24.77 เมตรต่อวินาที

อุณหภูมิอากาศเสีย 36.00 องศาเซลเซียส (°C)

ปริมาณออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงขณะตรวจวัด 20.90 %

อัตราการระบายอากาศเสียเฉลี่ย (Flow rate) ที่สภาวะมาตรฐาน 7956.00 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง

3. การใช้งานปล่องระบายมลพิษอากาศ

ในรอบรายงาน (6 เดือน) มีการใช้งานปล่องระบายจำนวน 184 วัน

โดยมีระยะเวลาการใช้งาน เฉลี่ย 0 ชั่วโมงต่อวัน

4. แหล่งที่มาของสารเจือปน

เกิดจากกระบวนการ

หม้อไอน้ำขนาด - ตันไอน้ำต่อชั่วโมง (Capacity)

ถลุง หล่อ หลอม แปรรูปโลหะ

กระบวนการผลิตที่เกี่ยวข้องกับสารเคมี

บำบัดวัตถุดิบ คัดแยก ผสม ขนส่ง ขจัดผิว หรือกระบวนการอื่นใดที่จะก่อให้เกิดฝุ่นของ

การเผาไหม้

อื่นๆ ตักไอระเหยจาก Extruder ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง

โดยในกระบวนการ

ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง

มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง

ระบบเปิด

ระบบปิด

5. การใช้เชื้อเพลิง

เดือน

ชนิดเชื้อเพลิง

ปริมาณการใช้เชื้อเพลิงเฉลี่ยต่อเดือน

หน่วย

ค่าความร้อนเชื้อเพลิง (ต่อหนึ่งหน่วย)

หน่วย

ค่าสัดส่วนความร้อน (Heat Input)

กรกฎาคม

-

-

-

-

	-	-	-	-	-
	-	-	-	-	-
	-	-	-	-	-
	-	-	-	-	-
รวม					0
สิงหาคม	-	-	-	-	-
	-	-	-	-	-
	-	-	-	-	-
	-	-	-	-	-
	-	-	-	-	-
รวม					0
กันยายน	-	-	-	-	-
	-	-	-	-	-
	-	-	-	-	-
	-	-	-	-	-
	-	-	-	-	-
รวม					0
ตุลาคม	-	-	-	-	-
	-	-	-	-	-
	-	-	-	-	-
	-	-	-	-	-
	-	-	-	-	-
รวม					0
พฤศจิกายน	-	-	-	-	-
	-	-	-	-	-
	-	-	-	-	-
	-	-	-	-	-
	-	-	-	-	-
รวม					0
ธันวาคม	-	-	-	-	-
	-	-	-	-	-
	-	-	-	-	-
	-	-	-	-	-
	-	-	-	-	-
รวม					0

6. ข้อมูลระบบบำบัดมลพิษอากาศ

ไม่มีระบบบำบัดมลพิษอากาศ

มีระบบบำบัดมลพิษอากาศ ดังนี้

หน่วยบำบัดมลพิษอากาศ (เรียงตามลำดับก่อน - หลัง)

สารเคมีที่ใช้ในหน่วยบำบัดมลพิษอากาศ

ปริมาณการใช้สารเคมีเฉลี่ยต่อเดือน

หน่วย

08 เครื่องดักจับอนุภาคด้วยไฟฟ้าสถิต (Electrostatic Precipitator)

-

-

-

7. ตารางรายงานผลการวิเคราะห์ปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องของโรงงาน

ชนิดของสารเจือปน

วันที่เก็บตัวอย่าง

ค่าปริมาณสารเจือปน (Concentration)

หน่วย

เลขทะเบียนห้องปฏิบัติการ

วิธีการได้มาของข้อมูล

วิธีที่ใช้ในการวิเคราะห์

ฝุ่นละออง (TSP)

-

-

มก./ลบ.ม.

-

-

-

ซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂)

-

-

ส่วนในล้านส่วน

-

-

-

ออกไซด์ของไนโตรเจนในรูปไนโตรเจนได

-

-

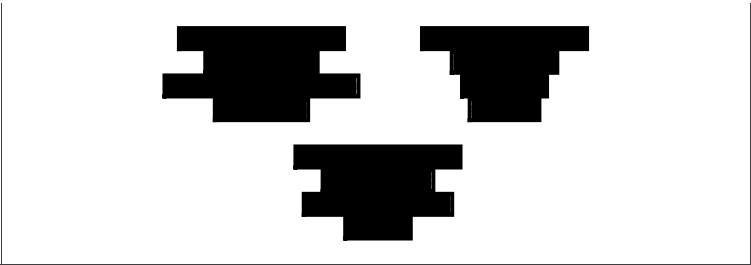
ส่วนในล้านส่วน

-

-

-

ออกไซด์ (Oxides of Nitrogen as NO ₂)						
คาร์บอนมอนอกไซด์ (CO)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
คลอรีน (Cl ₂)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
ไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
ไฮโดรเจนฟลูออไรด์ (HF)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
ไฮโดรเจนซัลไฟด์ (H ₂ S)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
ไซลีน (Xylene)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
ครีซอล (Cresol)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
ไดออกซิน หรือฟูแรน (Dioxins/Furans)	-	-	นาโนกรัม/ลบ.ม.	-	-	-
โลหะหนัก						
พลวง (Antimony)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
สารหนู (Arsenic)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
ทองแดง (Copper)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
ตะกั่ว (Lead)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
ปรอท (Mercury)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
แคดเมียม (Cadmium)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
อื่น ๆ						
ความทึบแสง (Opacity)	-	-	ร้อยละ	-	-	-
กรดกำมะถัน (Sulfuric acid)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวม (TVOC)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
เบนซีน (Benzene)	-	-	มก./ลิตร	-	-	-
1,3 – บิวทา ไดเ็น (1,3-butadiene)	-	-	มก./ลิตร	-	-	-
1,2 – ไดคลอโรอีเทน (1,2 – Dichloroethane)	-	-	มก./ลิตร	-	-	-
ไวนิล คลอไรด์ (Vinyl chloride)	-	-	มก./ลิตร	-	-	-
Ethylbenzene	15/07/2564	< 0.0100	อื่นๆ (other)	ว-011	ตรวจวัด	วิธีอื่นๆ GC/FID Method (U.S.EPA Method 18)
Styrene	15/07/2564	< 0.0100	อื่นๆ (other)	ว-011	ตรวจวัด	วิธีอื่นๆ GC/FID Method (U.S.EPA Method 18)
8. ตารางรายงานผลการระบายสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องของโรงงานที่ถูกต้องกำหนด ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)						
ชนิดของสารเจือปน			ค่าการระบายสารเจือปน (Loading)		หน่วย	
			ค่าการระบายจริง	ค่าที่กำหนดใน EIA		
อื่น ๆ						
Styrene			< 0.0001	0.053	-	
Ethylbenzene			< 0.0001	0.0004	-	
9. ปัญหา อุปสรรค และวิธีการแก้ไข						
หมายเหตุ: ตำแหน่งที่โพลีเมอร์หลอมเหลวถูกฉีดออกจากหัวแบบเป็นจุดที่จะมีการระเหยของโมโนเมอร์และตัวทำละลายที่คงค้างอยู่ ทางโรงงานจึงติดตั้ง Hood เพื่อดูดไอระเหยไปทำการบำบัดที่ Electrostatic Precipitator โดยไอระเหยของตัวทำละลายและโมโนเมอร์จะเกิดการควบแน่นกลายเป็น Waste Oil และถูกส่งต่อไปยังถัง Recycle เพื่อเป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผาที่มีมันร้อนต่อไป Electrostatic Precipitator 14K001 มีปล่องระบาย 2 ปล่องคือ EP Stack 14K001A และ EP Stack 14K001B						
ขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นจริงทุกประการ						



แบบรายงานมลพิษอากาศ (ร.3)

(1 แบบรายงานต่อ 1 ปล่อง)

ประจำปี พ.ศ. 2564 รอบที่ 2
ระหว่างเดือน กรกฎาคม ถึงเดือน ธันวาคม

1. รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ ข3-53(5)-56/59รย

ปล่องที่ 4

2. ข้อมูลปล่องระบายมลพิษอากาศ

ลักษณะของปล่องในรอบรายงาน (6 เดือน)

☐ ไม่มีการระบายมลพิษอากาศออกจากปล่อง (ต้องการข้อมูลเพิ่มเติม 2.1)

เนื่องจาก

☐ ไม่มีการผลิต

☐ เป็นปล่องสำรองเพื่อความปลอดภัยกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

☐ อื่นๆ -

☒ มีการระบายมลพิษอากาศออกจากปล่อง

☐ ไม่เข้าข่ายต้องจัดทำรายงาน (ต้องการข้อมูลเพิ่มเติม 2.1)

เนื่องจาก

☐ หม้อไอน้ำขนาดต่ำกว่าเกณฑ์ที่กำหนด

☐ ชนิดและขนาดของโรงงานไม่เข้าข่ายต้องจัดทำ รว.3

☐ อื่นๆ -

☒ เข้าข่ายต้องจัดทำรายงาน (ต้องการข้อมูลเพิ่มเติม 2.1 – 8)

2.1 ข้อมูลทางกายภาพของปล่องระบายมลพิษอากาศ

ชื่อปล่องระบายมลพิษอากาศ Electrostatic Precipitator 24K001A

การติดตั้งอุปกรณ์ตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง (CEMS)

☒ ไม่มี

☐ มี โดยเชื่อมต่อสัญญาณไปที่หน่วยงาน -

พิกัดตำแหน่งที่ตั้งปล่องระบาย ละติจูด (Latitude) 752431 N ลองจิจูด (Longitude) 1402162 E

ลักษณะหน้าตัดปลายปล่อง

☒ วงกลม

เส้นผ่านศูนย์กลาง 0.35 เมตร

☐ สี่เหลี่ยมผืนผ้า

กว้าง - เมตร ยาว - เมตร

☐ สี่เหลี่ยมจัตุรัส

ด้านละ - เมตร

☐ อื่นๆ -

พื้นที่หน้าตัด 0.10 ตารางเมตร

ความสูงของปลายปล่องจากระดับผิวดิน 10.00 เมตร

อาคารข้างเคียงที่ใกล้ที่สุด มีความสูงจากระดับผิวดิน - เมตร

2.2 ข้อมูลการระบายมลพิษอากาศ

ความเร็วของอากาศเสีย (Velocity) 19.58 เมตรต่อวินาที

อุณหภูมิอากาศเสีย 36.00 องศาเซลเซียส (°C)

ปริมาณออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงขณะตรวจวัด 20.90 %

อัตราการระบายอากาศเสียเฉลี่ย (Flow rate) ที่สภาวะมาตรฐาน 6300.00 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง

3. การใช้งานปล่องระบายมลพิษอากาศ

ในรอบรายงาน (6 เดือน) มีการใช้งานปล่องระบายจำนวน 184 วัน

โดยมีระยะเวลาการใช้งาน เฉลี่ย 24 ชั่วโมงต่อวัน

4. แหล่งที่มาของสารเจือปน

เกิดจากกระบวนการ

☐ หม้อไอน้ำขนาด - ตันไอน้ำต่อชั่วโมง (Capacity)

☐ ถลุง หล่อ หลอม แปรรูปโลหะ

กระบวนการผลิตที่เกี่ยวข้องกับสารเคมี

☐ บดวัตถุดิบ คัดแยก ผสม ขนส่ง ชัดผิว หรือกระบวนการอื่นใดที่จะก่อให้เกิดฝุ่นของ

☐ การเผาไหม้

☒ อื่นๆ ดังต่อไปนี้จาก Extruder ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง

โดยในกระบวนการ

☒ ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง

☐ มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง

☐ ระบบเปิด

☐ ระบบปิด

5. การใช้เชื้อเพลิง

เดือน	ชนิดเชื้อเพลิง	ปริมาณการใช้เชื้อเพลิงเฉลี่ยต่อเดือน	หน่วย	ค่าความร้อนเชื้อเพลิง (ต่อหนึ่งหน่วย)	หน่วย	ค่าสัดส่วนความร้อน (Heat Input)
กรกฎาคม	-	-	-	-	-	-

	-	-	-	-	-
	-	-	-	-	-
	-	-	-	-	-
	-	-	-	-	-
รวม					0
สิงหาคม	-	-	-	-	-
	-	-	-	-	-
	-	-	-	-	-
	-	-	-	-	-
	-	-	-	-	-
รวม					0
กันยายน	-	-	-	-	-
	-	-	-	-	-
	-	-	-	-	-
	-	-	-	-	-
	-	-	-	-	-
	-	-	-	-	-
รวม					0
ตุลาคม	-	-	-	-	-
	-	-	-	-	-
	-	-	-	-	-
	-	-	-	-	-
	-	-	-	-	-
รวม					0
พฤศจิกายน	-	-	-	-	-
	-	-	-	-	-
	-	-	-	-	-
	-	-	-	-	-
	-	-	-	-	-
รวม					0
ธันวาคม	-	-	-	-	-
	-	-	-	-	-
	-	-	-	-	-
	-	-	-	-	-
	-	-	-	-	-
รวม					0

6. ข้อมูลระบบบำบัดมลพิษอากาศ

☐ ไม่มีระบบบำบัดมลพิษอากาศ

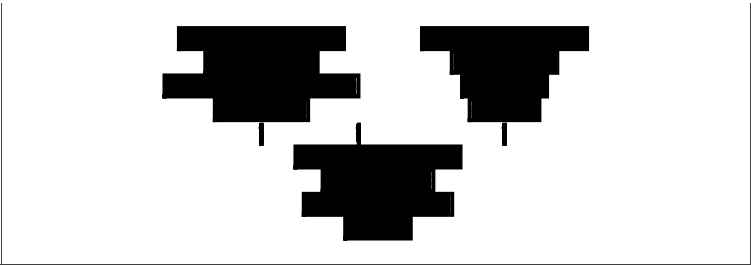
☒ มีระบบบำบัดมลพิษอากาศ ดังนี้

หน่วยบำบัดมลพิษอากาศ (เรียงตามลำดับก่อน - หลัง)	สารเคมีที่ใช้ในหน่วยบำบัดมลพิษอากาศ	ปริมาณการใช้สารเคมีเฉลี่ยต่อเดือน	หน่วย
08 เครื่องดักจับอนุภาคด้วยไฟฟ้าสถิต (Electrostatic Precipitator)	-	-	
	-	-	
	-	-	

7. ตารางรายงานผลการวิเคราะห์ปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องของโรงงาน

ชนิดของสารเจือปน	วันที่เก็บตัวอย่าง	ค่าปริมาณสารเจือปน (Concentration)	หน่วย	เลขทะเบียนห้องปฏิบัติการ	วิธีการได้มาของข้อมูล	วิธีที่ใช้ในการวิเคราะห์
ฝุ่นละออง (TSP)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
ซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
ออกไซด์ของไนโตรเจนในรูปไนโตรเจนได	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-

ออกไซด์ (Oxides of Nitrogen as NO ₂)						
คาร์บอนมอนอกไซด์ (CO)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
คลอรีน (Cl ₂)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
ไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
ไฮโดรเจนฟลูออไรด์ (HF)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
ไฮโดรเจนซัลไฟด์ (H ₂ S)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
ไซลีน (Xylene)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
ครีซอล (Cresol)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
ไดออกซิน หรือฟูแรน (Dioxins/Furans)	-	-	นาโนกรัม/ลบ.ม.	-	-	-
โลหะหนัก						
พลวง (Antimony)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
สารหนู (Arsenic)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
ทองแดง (Copper)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
ตะกั่ว (Lead)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
ปรอท (Mercury)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
แคดเมียม (Cadmium)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
อื่นๆ						
ความทึบแสง (Opacity)	-	-	ร้อยละ	-	-	-
กรดกำมะถัน (Sulfuric acid)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยง่าย (TVOC)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
เบนซีน (Benzene)	-	-	มก./ลิตร	-	-	-
1,3 - บิวทไธไดเ็น (1,3-butadiene)	-	-	มก./ลิตร	-	-	-
1,2 - ไดคลอโรอีเทน (1,2 - Dichloroethane)	-	-	มก./ลิตร	-	-	-
ไวนิล คลอไรด์ (Vinyl chloride)	-	-	มก./ลิตร	-	-	-
Ethylbenzene	15/07/2564	< 0.0100	อื่นๆ (other)	ว-011	ตรวจวัด	วิธีอื่นๆ GC/FID Method (U.S.EPA Method 18)
Styrene	15/07/2564	< 0.0100	อื่นๆ (other)	ว-011	ตรวจวัด	วิธีอื่นๆ GC/FID Method (U.S.EPA Method 18)
8. ตารางรายงานผลการระบายสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องของโรงงานที่ถูกกำหนดในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)						
ชนิดของสารเจือปน			ค่าการระบายสารเจือปน (Loading)		หน่วย	
			ค่าการระบายจริง	ค่าที่กำหนดใน EIA		
อื่นๆ						
Styrene			< 0.0001	0.053	-	
Ethylbenzene			< 0.0001	0.0004	-	
9. ปัญหา อุปสรรค และวิธีการแก้ไข						
หมายเหตุ: ตำแหน่งที่โพลีเมอร์หลอมเหลวถูกฉีดออกจากหัวแบบแป้นจุดจะมีการระเหยของโมโนเมอร์และตัวทำละลายที่คงค้างอยู่ ทางโรงงานจึงติดตั้ง Hood เพื่อดูดไอระเหยไปทำการบำบัดที่ Electrostatic Precipitator โดยไอระเหยของตัวทำละลายและโมโนเมอร์จะเกิดการควบแน่นกลายเป็น Waste Oil และถูกส่งต่อไปยังถัง Recycle เพื่อเป็นปูนเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผาที่มีมันร้อนต่อไป Electrostatic Precipitator 14K001f มีปล่องระบาย 2 ปล่องคือ EP Stack 14K001A และ EP Stack 14K001B						
ขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นจริงทุกประการ						



แบบรายงานมลพิษอากาศ (ร.ว.3)

(1 แบบรายงานต่อ 1 ปล่อง)

ประจำปี พ.ศ. 2564 รอบที่ 2
ระหว่างเดือน กรกฎาคม ถึงเดือน ธันวาคม

1. รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ ข3-53(5)-56/59รย

ปล่องที่ 5

2. ข้อมูลปล่องระบายมลพิษอากาศ

ลักษณะของปล่องในรอบรายงาน (6 เดือน)

☐ ไม่มีการระบายมลพิษอากาศออกจากปล่อง (ต้องการข้อมูลเพิ่มเติม 2.1)

เนื่องจาก

☐ ไม่มีการผลิต

☐ เป็นปล่องสำรองเพื่อความปลอดภัยกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

☐ อื่นๆ -

☒ มีการระบายมลพิษอากาศออกจากปล่อง

☐ ไม่เข้าข่ายต้องจัดทำรายงาน (ต้องการข้อมูลเพิ่มเติม 2.1)

เนื่องจาก

☐ หม้อไอน้ำขนาดต่ำกว่าเกณฑ์ที่กำหนด

☐ ชนิดและขนาดของโรงงานไม่เข้าข่ายต้องจัดทำ รว.3

☐ อื่นๆ -

☒ เข้าข่ายต้องจัดทำรายงาน (ต้องการข้อมูลเพิ่มเติม 2.1 – 8)

2.1 ข้อมูลทางกายภาพของปล่องระบายมลพิษอากาศ

ชื่อปล่องระบายมลพิษอากาศ Electrostatic Precipitator 24K001B

การติดตั้งอุปกรณ์ตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง (CEMS)

☒ ไม่มี

☐ มี โดยเชื่อมต่อสัญญาณไปที่หน่วยงาน -

พิกัดตำแหน่งที่ตั้งปล่องระบาย ละติจูด (Latitude) 752431 N ลองจิจูด (Longitude) 1402162 E

ลักษณะหน้าตัดปลายปล่อง

☒ วงกลม

เส้นผ่านศูนย์กลาง 0.35 เมตร

☐ สี่เหลี่ยมผืนผ้า

กว้าง - เมตร ยาว - เมตร

☐ สี่เหลี่ยมจัตุรัส

ด้านละ - เมตร

☐ อื่นๆ -

พื้นที่หน้าตัด 0.10 ตารางเมตร

ความสูงของปลายปล่องจากระดับผิวดิน 10.00 เมตร

อาคารข้างเคียงที่ใกล้ที่สุด มีความสูงจากระดับผิวดิน - เมตร

2.2 ข้อมูลการระบายมลพิษอากาศ

ความเร็วของอากาศเสีย (Velocity) 20.13 เมตรต่อวินาที

อุณหภูมิอากาศเสีย 37.00 องศาเซลเซียส (°C)

ปริมาณออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงขณะตรวจวัด 20.90 %

อัตราการระบายอากาศเสียเฉลี่ย (Flow rate) ที่สภาวะมาตรฐาน 6480.00 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง

3. การใช้งานปล่องระบายมลพิษอากาศ

ในรอบรายงาน (6 เดือน) มีการใช้งานปล่องระบายจำนวน 184 วัน

โดยมีระยะเวลาการใช้งาน เฉลี่ย 24 ชั่วโมงต่อวัน

4. แหล่งที่มาของสารเจือปน

เกิดจากกระบวนการ

☐ หม้อไอน้ำขนาด - ตันไอน้ำต่อชั่วโมง (Capacity)

☐ ถลุง หล่อ หลอม แปรรูปโลหะ

☐ กระบวนการผลิตที่เกี่ยวข้องกับสารเคมี

☐ บดวัตถุดิบ คัดแยก ผสม ชนส่ง จัดผิว หรือกระบวนการอื่นใดที่จะก่อให้เกิดฝุ่นของ

☐ การเผาไหม้

☒ อื่นๆ ดังต่อไปนี้จาก Extruder ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง

โดยในกระบวนการ

☒ ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง

☐ มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง

☐ ระบบเปิด

☐ ระบบปิด

5. การใช้เชื้อเพลิง

เดือน	ชนิดเชื้อเพลิง	ปริมาณการใช้เชื้อเพลิงเฉลี่ยต่อเดือน	หน่วย	ค่าความร้อนเชื้อเพลิง (ต่อหนึ่งหน่วย)	หน่วย	ค่าสัดส่วนความร้อน (Heat Input)
กรกฎาคม	-	-	-	-	-	-

	-	-	-	-	-
	-	-	-	-	-
	-	-	-	-	-
	-	-	-	-	-
รวม					0
สิงหาคม	-	-	-	-	-
	-	-	-	-	-
	-	-	-	-	-
	-	-	-	-	-
	-	-	-	-	-
รวม					0
กันยายน	-	-	-	-	-
	-	-	-	-	-
	-	-	-	-	-
	-	-	-	-	-
	-	-	-	-	-
	-	-	-	-	-
รวม					0
ตุลาคม	-	-	-	-	-
	-	-	-	-	-
	-	-	-	-	-
	-	-	-	-	-
	-	-	-	-	-
	-	-	-	-	-
รวม					0
พฤศจิกายน	-	-	-	-	-
	-	-	-	-	-
	-	-	-	-	-
	-	-	-	-	-
	-	-	-	-	-
	-	-	-	-	-
รวม					0
ธันวาคม	-	-	-	-	-
	-	-	-	-	-
	-	-	-	-	-
	-	-	-	-	-
	-	-	-	-	-
	-	-	-	-	-
รวม					0

6. ข้อมูลระบบบำบัดมลพิษอากาศ

☐ ไม่มีระบบบำบัดมลพิษอากาศ

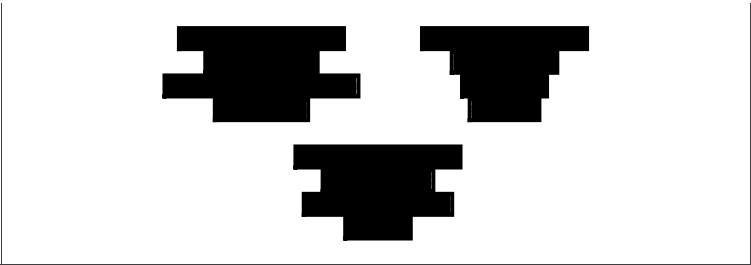
☒ มีระบบบำบัดมลพิษอากาศ ดังนี้

หน่วยบำบัดมลพิษอากาศ (เรียงตามลำดับก่อน - หลัง)	สารเคมีที่ใช้ในหน่วยบำบัดมลพิษอากาศ	ปริมาณการใช้สารเคมีเฉลี่ยต่อเดือน	หน่วย
08 เครื่องดักจับอนุภาคด้วยไฟฟ้าสถิต (Electrostatic Precipitator)	-	-	
	-	-	
	-	-	

7. ตารางรายงานผลการวิเคราะห์ปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องของโรงงาน

ชนิดของสารเจือปน	วันที่เก็บตัวอย่าง	ค่าปริมาณสารเจือปน (Concentration)	หน่วย	เลขทะเบียนห้องปฏิบัติการ	วิธีการได้มาของข้อมูล	วิธีที่ใช้ในการวิเคราะห์
ฝุ่นละออง (TSP)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
ซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
ออกไซด์ของไนโตรเจนในรูปไนโตรเจนได	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-

ออกไซด์ (Oxides of Nitrogen as NO ₂)						
คาร์บอนมอนอกไซด์ (CO)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
คลอรีน (Cl ₂)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
ไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
ไฮโดรเจนฟลูออไรด์ (HF)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
ไฮโดรเจนซัลไฟด์ (H ₂ S)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
ไซลีน (Xylene)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
ครีซอล (Cresol)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
ไดออกซิน หรือฟูแรน (Dioxins/Furans)	-	-	นาโนกรัม/ลบ.ม.	-	-	-
โลหะหนัก						
พลวง (Antimony)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
สารหนู (Arsenic)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
ทองแดง (Copper)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
ตะกั่ว (Lead)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
ปรอท (Mercury)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
แคดเมียม (Cadmium)	-	-	มก./ลบ.ม.	-	-	-
อื่น ๆ						
ความทึบแสง (Opacity)	-	-	ร้อยละ	-	-	-
กรดกำมะถัน (Sulfuric acid)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวม (TVOC)	-	-	ส่วนในล้านส่วน	-	-	-
เบนซีน (Benzene)	-	-	มก./ลิตร	-	-	-
1,3 – บิวทา ไดเ็น (1,3-butadiene)	-	-	มก./ลิตร	-	-	-
1,2 – ไดคลอโรอีเทน (1,2 – Dichloroethane)	-	-	มก./ลิตร	-	-	-
ไวนิล คลอไรด์ (Vinyl chloride)	-	-	มก./ลิตร	-	-	-
Ethylbenzene	15/07/2564	< 0.0100	อื่นๆ (other)	ว-011	ตรวจวัด	วิธีอื่นๆ GC/FID Method (U.S.EPA Method 18)
Styrene	15/07/2564	< 0.0100	อื่นๆ (other)	ว-011	ตรวจวัด	วิธีอื่นๆ GC/FID Method (U.S.EPA Method 18)
8. ตารางรายงานผลการระบายสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องของโรงงานที่ถูกกำหนดในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)						
ชนิดของสารเจือปน			ค่าการระบายสารเจือปน (Loading)		หน่วย	
			ค่าการระบายจริง	ค่าที่กำหนดใน EIA		
อื่น ๆ						
Styrene			< 0.0001	0.053	-	
Ethylbenzene			< 0.0001	0.0004	-	
9. ปัญหา อุปสรรค และวิธีการแก้ไข						
หมายเหตุ: ตำแหน่งที่โพลีเมอร์หลอมเหลวถูกฉีดออกจากหัวแบบเป็นจุดที่จะมีการระเหยของโมโนเมอร์และตัวทำละลายที่คงค้างอยู่ ทางโรงงานจึงติดตั้ง Hood เพื่อดูดไอระเหยไปทำการบำบัดที่ Electrostatic Precipitator โดยไอระเหยของตัวทำละลายและโมโนเมอร์จะเกิดการควบแน่นกลายเป็น Waste Oil และถูกส่งต่อไปยังถัง Recycle เพื่อเป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผาที่มีมันร้อนต่อไป Electrostatic Precipitator 14K001 มีปล่องระบาย 2 ปล่องคือ EP Stack 14K001A และ EP Stack 14K001B						
ขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นจริงทุกประการ						



เอกสารที่ 17

เอกสารบันทึกปริมาณการใช้น้ำของโครงการ

Year 2022

Month Jan

WWT1

PLANT	M ³
DIAP	3,240
POLYOL	1,845
HD	1,433
PP1	1,587
CP	355
PP2	1,018
PPC	1,409
EPS	6,382
ABS1	11,678
ABS2	41,451
ABS3	11,423
SAN1,2	252
SAN3	349
TOT	82,422

WWT2

PLANT	M ³
BTX	375
ETP	25,415
PRP	12,783
ADU1	12,200
ADU2	35,868
NTU	620
DCC	3,233
SRU	34,306
TF2	156
TOT	124,956

WWT3

PLANT	M ³
EBSM	12,397
PS	260
UHV	51,437
LTU	11,294
TOT	75,388

Year 2022

Month Feb

WWT1

PLANT	M ³
DIAP	2,890
POLYOL	1,476
HD	1,492
PP1	1,290
CP	269
PP2	739
PPC	942
EPS	6,063
ABS1	9,403
ABS2	39,683
ABS3	10,785
SAN1,2	265
SAN3	302
TOT	75,599

WWT2

PLANT	M ³
BTX	306
ETP	23,092
PRP	11,021
ADU1	10,800
ADU2	32,900
NTU	800
DCC	2,200
SRU	28,007
TF2	1,261
TOT	110,387

WWT3

PLANT	M ³
EBSM	4,226
PS	225
UHV	43,463
LTU	8,420
TOT	56,334

Year 2022

Month Mar

WWT1

PLANT	M ³
DIAP	3,280
POLYOL	2,388
HD	1,905
PP1	1,328
CP	295
PP2	598
PPC	1,533
EPS	6,025
ABS1	9,855
ABS2	36,994
ABS3	9,351
SAN1,2	357
SAN3	401
TOT	74,310

WWT2

PLANT	M ³
BTX	325
ETP	29,098
PRP	12,224
ADU1	12,300
ADU2	41,105
NTU	620
DCC	1,243
SRU	19,622
TF2	4,017
TOT	120,554

WWT3

PLANT	M ³
EBSM	747
PS	240
UHV	54,516
LTU	10,339
TOT	65,842

Year 2022

Month Apr

WWT1

PLANT	M ³
DIAP	3,080
POLYOL	1,603
HD	1,859
PP1	1,486
CP	340
PP2	559
PPC	1,199
EPS	4,707
ABS1	8,036
ABS2	32,724
ABS3	8,812
SAN1,2	164
SAN3	249
TOT	64,818

WWT2

PLANT	M ³
BTX	276
ETP	28,697
PRP	10,160
ADU1	12,000
ADU2	38,115
NTU	600
DCC	1,156
SRU	30,963
TF2	3,571
TOT	125,538

WWT3

PLANT	M ³
EBSM	763
PS	260
UHV	43,961
LTU	8,230
TOT	53,214

Year 2022
Month May

WWT1

PLANT	M ³
DIAP	3,150
POLYOL	2,324
HD	1,968
PP1	1,999
CP	331
PP2	403
PPC	1,600
EPS	5,257
ABS1	5,871
ABS2	31,403
ABS3	10,501
SAN1,2	381
SAN3	414
TOT	65,602

WWT2

PLANT	M ³
BTX	359
ETP	33,275
PRP	8,031
ADU1	12,400
ADU2	39,052
NTU	620
DCC	660
SRU	29,000
TF2	2,093
TOT	125,490

WWT3

PLANT	M ³
EBSM	1,977
PS	536
UHV	48,417
LTU	9,324
TOT	60,254

Year 2022
Month Jun

WWT1

PLANT	M ³
DIAP	1,960
POLYOL	1,940
HD	1,610
PP1	999
CP	312
PP2	1,216
PPC	1,352
EPS	5,106
ABS1	7,683
ABS2	32,272
ABS3	9,778
SAN1,2	418
SAN3	354
TOT	65,000

WWT2

PLANT	M ³
BTX	333
ETP	25,311
PRP	6,915
ADU1	11,200
ADU2	38,279
NTU	600
DCC	535
SRU	34,822
TF2	780
TOT	118,775

WWT3

PLANT	M ³
EBSM	2,530
PS	620
UHV	46,895
LTU	7,340
TOT	57,385

WWT1

PLANT	M ³
DIAP	17,600
POLYOL	11,576
HD	10,267
PP1	8,689
CP	1,902
PP2	4,533
PPC	8,035
EPS	33,540
ABS1	52,526
ABS2	214,527
ABS3	60,650
SAN1,2	1,837
SAN3	2,069
TOT	427,751

WWT2

PLANT	M ³
BTX	1,974
ETP	164,888
PRP	61,134
ADU1	70,900
ADU2	225,319
NTU	3,860
DCC	9,027
SRU	176,720
TF2	11,878
TOT	725,700

WWT3

PLANT	M ³
EBSM	22,640
PS	2,141
UHV	288,689
LTU	54,947
TOT	368,417